

LUDWIG

COMITEXTIL

Comité de Coordination des Industries Textiles
de la Communauté Economique Européenne

Coördinatiecomité van de Textielnijverheid
van de Europese Economische Gemeenschap

Comitato di Coordinamento delle Industrie Tessili
della Comunità Economica Europea

Koordinationskomitee der Textilindustrien
der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft

Coordination committee for the Textile Industries
in the European Economic Community

Koordinationskomité for Textilindustrierne
i Det europæiske økonomiske Fællesskab

BULLETIN 79/4

S O M M A I R E

S U M M A R Y

*

*

Les NEGOCIATIONS MULTILATERALES du G A T T (M.T.N.)

PARTIE I : Le CADRE des NEGOCIATIONS

Chapitre Ier : Introduction

Chapitre II : Les faits marquants

A. Les facteurs économiques

B. Les facteurs politiques

C. L'évolution ultérieure des négociations

The MULTILATERAL TRADE NEGOTIATIONS of G A T T (M.T.N.)

PART I : The FRAMEWORK of the NEGOTIATIONS

1 Chapter I : Introduction

2 Chapter II : Principal developments

2 A. Economic factors

2 B. Political factors

3 C. Later developments in the negotiations

PARTIE II : Les RESULTATS des NEGOCIATIONS

Chapitre Ier : Les droits de douane

Chapitre II : Les accords relatifs à des mesures non tarifaires 7 spécifiques.

A. L' Accord relatif à l'interprétation et à l'application des articles VI, XVI et XXIII de l' Accord général (Code sur les subventions et les droits compensateurs).

7

1. Les principales dispositions de l' Accord général. 7
2. Les principaux traits de l' Accord. 8

B. Textes d'un accord relatif à la mise en oeuvre de l' Article VII de l' Accord général (Code de la valeur en douane).

11

1. Les dispositions de l' Accord général. 11
2. Les principaux traits des textes de l' accord. 12

C. L' Accord sur les procédures en matière de licences d'importation.

13

1. Aperçu général. 13
2. Les principaux traits de l' Accord. 14

PART II : RESULTS of the NEGOTIATIONS

5 Chapter I : Customs duties

Chapter II : Agreements on specific non-tariff measures

A. Agreement on interpretation and application of articles VI, XVI and XXIII of the General Agreement (Code on subsidies and countervailing duties).

1. Main GATT provisions.

2. Main features of the Agreement.

B. Texts of an agreement on the implementation of Article VII of the General Agreement (Code on customs valuation).

1. The GATT provisions.

2. Main features of the texts of an Agreement.

C. Agreement on import licensing procedures.

1. Background.

2. Main features of the Agreement.

C O M I T E X T I L

24, rue Montoyer - 1040 BRUXELLES
Télex 02 / 22 380 Tél. (02) 230.95.80 (4 lignes)

ANNEXE A : OFFRE LEGALE C E E

ANNEX A : E E C LEGAL OFFER

ANNEXE B : U S A TARIFF REDUCTIONS

ANNEX B : U S A TARIFF REDUCTIONS

*

*

**L' INDUSTRIE TEXTILE / HABILLEMENT EN COREE
du SUD**

**The TEXTILE and CLOTHING INDUSTRY IN SOUTH
KOREA**

-----ooOoo-----

-----ooOoo-----

**LES NEGOCIATIONS MULTILATERALES
DU GATT (M.T.N.)**

**THE MULTILATERAL TRADE
NEGOTIATIONS OF GATT (M.T.N.)**

*

*

PARTIE I

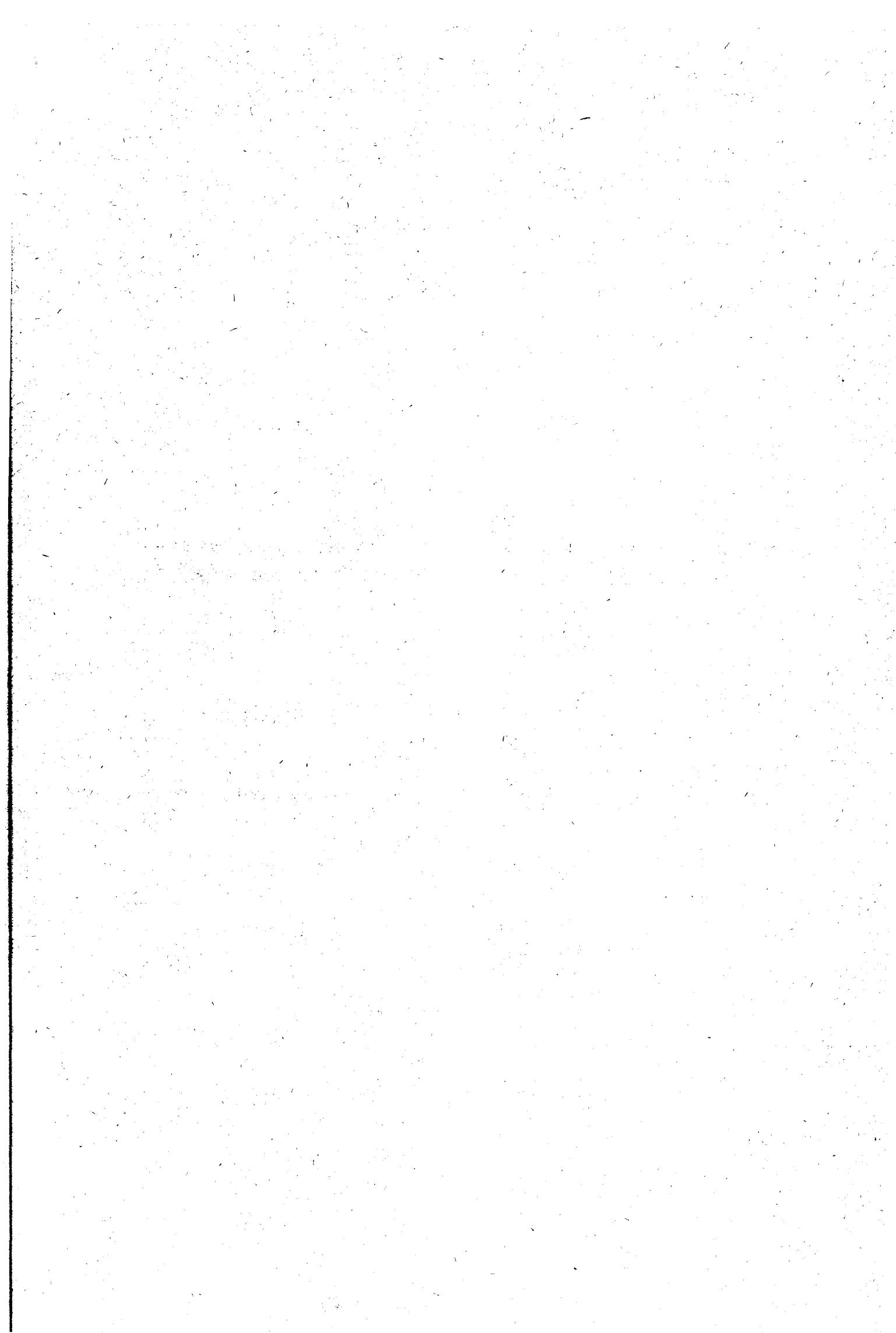
PART I

LE CADRE DES NEGOCIATIONS

THE FRAMEWORK OF THE NEGOTIATIONS

--oo--

--oo--



**LES NEGOCIATIONS MULTILATERALES
DU GATT (M.T.N.)**

PARTIE I : Le CADRE des NEGOCIATIONS

CHAPITRE Ier : INTRODUCTION.

Les Négociations commerciales multilatérales menées sous les auspices de l' Accord général sur les tarifs douaniers et le commerce (GATT) se sont ouvertes en septembre 1973, lors d'une réunion de Ministres tenues à Tokyo.

Quatre-vingt-dix-neuf pays dont les niveaux de développement et les systèmes économiques sont très différents et qui ne sont pas tous membres du GATT ont pris part à ces négociations; il s'agit des pays industrialisés d'Europe occidentale et d'Amérique du Nord, de pays relativement moins industrialisés, comme l'Australie et la Nouvelle-Zélande, de pays d'Europe de l'Est et de toute la gamme des pays en voie de développement, des moins avancés aux plus développés d'entre eux. La liste des participants figure à l'Annexe A.

Ces négociations, dites "du Tokyo Round", ont été plus étendues et plus détaillées qu'aucune de celles qui les ont précédées. Elles visaient non seulement à réduire ou à éliminer les droits de douane et les obstacles non tarifaires aux échanges, mais encore à façonner le système commercial multilatéral et les relations commerciales internationales pendant une période qui débordera largement sur la prochaine décennie.

D'autres différences encore distinguent les Négociations de Tokyo de toutes les négociations antérieures du GATT.

Entre les Négociations Kennedy et les Négociations du Tokyo Round, le poids relatif des grandes puissances économiques dans le commerce international s'est en effet sensiblement modifié. Les Communautés européennes sont devenues la principale entité commerciale du monde, et les progrès économiques du Japon ont été tels qu'il est devenu l'une des trois premières nations commerçantes. Aussi les Négociations du Tokyo Round virent-elles trois puissances économiques, à savoir les Etats-Unis, la Communauté européenne et le Japon, assumer le rôle principal dans les négociations et en déterminer largement l'orientation, le rythme et le contenu.

L'autre grande différence par rapport aux négociations antérieures concerne les pays en voie de développement. Pour la première fois dans des négociations commerciales multilatérales du GATT, les problèmes de ces pays jouèrent un rôle prééminent, correspondant à leur montée économique et politique dans les affaires internationales, ainsi qu'à l'importance et au poids de leur participation aux négociations elles-mêmes.

**THE MULTILATERAL TRADE NEGOTIATIONS
OF GATT (M.T.N.)**

PART I : The FRAMEWORK of the NEGOTIATIONS

CHAPTER I : INTRODUCTION.

The Multilateral Trade Negotiations under the auspices of the General Agreement on Tariffs and Trade (GATT) were opened in September 1973 at a Meeting of Ministers in Tokyo.

Ninety-nine countries of widely differing levels of development and economic systems, both GATT and non-GATT members, have been involved in the Negotiations : the industrialized countries of Western Europe and North America; less-industrialized countries, such as Australia and New Zealand; countries of Eastern Europe; and the whole range of developing countries from the least developed to the most advanced. The participating countries are listed in Annex A.

The Negotiations - the Tokyo Round - have been more extensive and comprehensive than any undertaken before. They were redesigned, not only to bring about the reduction or elimination of tariff and non-tariff barriers to trade, but also to shape the multilateral trading system and international trade relations well into the next decade.

Other differences, however, have distinguished the Tokyo Round from all earlier GATT negotiations.

In the period between the Kennedy Round and the Tokyo Round there had been a significant shift in the relative weight of the major economic powers in international trade. The European Communities had grown to become the world's largest trading entity, while Japan's economic progress had been such that it was now among the top three trading nations. The result was that in the Tokyo Round three economic powers - the United States, the European Communities and Japan - would together take the lead and largely govern the direction, pace and content of the Negotiations.

The other outstanding difference concerned the developing countries. For the first time in GATT multilateral trade negotiations the problems of these countries assumed a prominent place, reflecting their increased economic and political significance in international affairs, and the importance and weight of their participation in the Negotiations themselves.

CHAPITRE II : Les FAITS MARQUANTS.

L'histoire du Tokyo Round s'étend sur plus de cinq ans. Elle est faite de vicissitudes, de coups de frein et d'accélérateurs et d'atterrissements, parfois prolongés, alternant avec des relances et des progrès, selon l'évolution de la situation économique internationale, les facteurs politiques et la plus ou moins grande célérité des procédures constitutionnelles et législatives des gouvernements.

A. Les FACTEURS ECONOMIQUES.

La décision d'ouvrir ces négociations fut prise à un moment où l'on posait comme hypothèse une croissance continue de l'économie internationale, bien qu'il y eût encore une grande incertitude dans le domaine monétaire et des frictions dans les relations commerciales. Pour bien comprendre l'évolution, il importe de noter que cette hypothèse a cessé d'être valable presque aussitôt la décision prise. A la différence de ce qui s'était passé lors des Négociations Kennedy, pendant lesquelles la conjoncture économique mondiale était demeurée ferme, les Négociations du Tokyo Round sont restées dominées tout du long par une conjoncture économique défavorable. Crise de l'énergie, inflation à des taux très différents génératrice de difficultés de balance des paiements et de perturbations monétaires, insuffisance de l'investissement et montée du chômage, tel fut le cadre peu propice dans lequel devaient s'inscrire les efforts de libéralisation du commerce mondial. Cette situation posait de graves problèmes politiques et sociaux aux gouvernements, en particulier à ceux - et ils étaient plusieurs dans ce cas - dont les majorités parlementaires étaient très étroites.

Cela étant, les grands axes et les priorités assignés aux Négociations du Tokyo Round se modifièrent nettement à mesure qu'elles se déroulaient, en sorte que certains éléments sur lesquels elles portaient, par exemple les sauvegardes, revêtirent peu à peu une importance grandissante pour de nombreux pays.

B. Les FACTEURS POLITIQUES.

Les facteurs politiques jouèrent un rôle décisif et pesèrent sur le cours des négociations, directement ou indirectement. Certains le retardèrent, d'autres le stimulèrent. Des événements politiques, tels que des élections nationales, ou des crises intérieures d'une sorte ou d'une autre, survenaient régulièrement et influaient sur les politiques commerciales nationales ou régionales et sur la rapidité avec laquelle elles étaient formulées.

Le Président Ford signa la Loi des Etats-Unis sur le commerce le 3 janvier 1975, après en avoir non sans mal fait adopter le projet par le Congrès. Peu après, en février, le Conseil des Ministres des Communautés économiques européennes approuva les Directives pour les négociations, c'est-à-dire le mandat de négociation de la Commission. Auparavant, la Commission avait adopté, pour les négociations, une approche communautaire globale qui avait été arrêtée d'un commun accord lors d'une session du Conseil des Ministres de la CEE en juin 1973.

CHAPTER II : PRINCIPAL DEVELOPMENTS.

The story of the Tokyo Round covers a period of over five years. It is one of vicissitudes and "stop and go" with delays - sometimes long - alternating with renewed impetus and progress, depending on developments in the international economic situation, on political factors, and on the speed of governments'constitutional and legislative processes.

A. ECONOMIC FACTORS.

The decision to launch the Negotiations had been taken against the background of an expectation of continued growth in the international economy, although there was still considerable uncertainty in monetary matters and frictions in trade relations. For a full understanding of developments it is important to recognize that this premise ceased to apply almost as soon as the decision had been taken. Unlike during the Kennedy Round, when the world economic situation remained buoyant, unfavourable economic conditions dominated the whole period of the Tokyo Round. The energy crisis, and inflation at widely differing rates leading to balance-of-payments difficulties and exchange rate disturbances, inadequate investment and growing unemployment provided an unpropitious environment in which to make efforts to liberalize world trade. This situation posed serious political and social problems for governments, particularly those - of which there were several - with minimal parliamentary majorities.

Against this background, there developed during the Tokyo Round a marked shift in emphasis and priorities whereby certain elements in the Negotiations - such as safeguards for example - became of progressively increasing importance for many countries.

B. POLITICAL FACTORS.

Political developments intruded decisively to influence the course of the Negotiations, either directly or indirectly. Some caused delay; others created momentum. Political events, such as national elections, or domestic crises of one kind or another arose regularly and made their impact on the formulation of national or regional trade policies and on the speed of their formation.

President Ford signed the United States Trade Act on 3 January 1975 after a difficult passage of the Bill through Congress. Shortly afterwards - in February - the Council of Ministers of the European Economic Communities approved the Directives for the Negotiations, the Commission's negotiating mandate. Prior to this, the Commission had been operating on the basis of a global Community approach to the Negotiations that had been agreed upon at a session of the EEC Council of Ministers in June 1973.

De nouveau, des événements politiques intervinrent. En effet, les Etats-Unis ne tardèrent pas à être en proie à la fièvre de l'élection présidentielle. Dans ces conditions, l'Administration n'était nullement enclue à prendre des décisions fondamentales concernant le Tokyo Round. En outre, les autres pays n'étaient pas disposés pour leur part à prendre de telles décisions tant que le résultat des élections américaines ne serait pas connu. Dès lors, aucun progrès significatif des négociations n'était possible avant l'élection du Président. Il convient cependant de noter que cette période fut mise à profit pour accomplir d'importants travaux de fond.

Au début de janvier 1977, M. Carter, nouveau Président des Etats-Unis, fut installé et le 20 janvier il prit ses fonctions avec son Administration. Toutefois, quelques mois allaient s'écouler avant que la nouvelle Administration ne définisse sa politique et son attitude envers le Tokyo Round et que ne soient désignés les nouveaux responsables de la négociation.

C. L'EVOLUTION ULTERIEURE des NEGOCIATIONS

Le problème fondamental qui se posait dans les Négociations du Tokyo Round et qui a constitué le plus grand frein à leur progression tenait à des différences de conception entre les Etats-Unis et la Communauté économique européenne concernant les négociations agricoles. Ce problème est analysé au Chapitre V:A, qui traite de l'agriculture. L'écart entre les deux approches ne s'amenuisa guère; on peut même dire qu'il demeura entier durant les premières années des négociations. Comme les divergences de vues portaient essentiellement sur la question de savoir où et comment il convenait de traiter de l'agriculture dans le cadre général des négociations, l'impasse gagna le reste des négociations et empêcha tout progrès.

Au début de 1976, les Etats-Unis et la Communauté économique européenne tentèrent à nouveau de relancer les négociations en proposant, avec l'accord d'autres pays, une procédure d'échange d'informations, de consultation et de dialogue entre les participants en ce qui concerne les produits agricoles autres que les céréales, les produits laitiers et la viande, pour lesquels des sous-groupes distincts avaient été institués. Cette initiative, cependant, ne fut pas suivie d'une négociation sur le fond et les choses retombèrent dans un état de demi-léthargie.

Les conséquences de ces difficultés fondamentales dans les négociations agricoles, et les effets des facteurs économiques et politiques qui ont été évoqués, sont évidents d'après l'état d'avancement des négociations au début de 1977 : très peu de progrès avaient été réalisés sur le fond et tous les problèmes brûlants restaient sans solution; dans plusieurs secteurs-clés, les négociations en étaient toujours au stade de l'identification des domaines à traiter, des instances qui en seraient chargées et des positions spécifiques des gouvernements; exception faite des produits tropicaux et des normes, les négociations n'avaient pas encore démarré, même si une bonne part du travail accompli pouvait être considérée comme une prénégociation.

Pour diverses raisons, il était urgent que les négociations progressent. En vertu de la Loi de 1974 sur le commerce des Etats-Unis, le pouvoir de négociation du Président arriverait à expiration le 3 janvier 1980. Il s'ensuivait que les négociations sur les

Again political events intruded, for the United States were soon to be fully engaged on the run-up to the Presidential election. In such circumstances the Administration had no inclination to take substantive decisions in connexion with the Tokyo Round. At the same time, other countries would not themselves be disposed to take such decisions until the outcome of the American elections was known. There could, therefore, be no significant developments in the Negotiations until the President had been elected although it should be noted that, over that period, a great deal of necessary work was done of a substantive character.

Early in January 1977 Mr Carter was inaugurated President of the United States and he and his Administration took office on 20 January. Some months would pass, however, before the formulation by the Administration of its policies and approach to the Tokyo Round and before the appointment of the new leadership for the negotiating team.

C. LATER DEVELOPMENTS IN the NEGOTIATIONS

The substantive issue in the Tokyo Round that most slowed down progress arose from differences in approach between the United States and the European Economic Community to the agricultural negotiations. This issue is discussed in Chapter V:A which deals with agriculture. There was little or no narrowing of the gap between the two approaches during the early years of the Negotiations. As an essential aspect of the differences of view related to where, and how, within the overall framework of the Negotiations, agriculture should be dealt with, the deadlock spilled over into the rest of the Negotiations and help up progress.

A new attempt to inject life into the Negotiations was made early in 1976 when the United States and the European Economic Community proposed, and other countries agreed, on a procedure for the exchange of information, consultation, and dialogue between participants on agricultural products other than grains, dairy products and meat, for which separate sub-groups had been set up. No substantive negotiation followed this move, however, and things relapsed into a state of relative inactivity.

The consequences of the substantive difficulties in the agricultural negotiations, and the effects of the economic and political factors that have been referred to, are evident in the status of the Negotiations early in 1977. Very little substantive progress had been made and all crucial issues remained outstanding. In several key areas the Negotiations were still at the stage of identification of the areas to be dealt with, the bodies to deal with them and the specific positions of governments. Except in the case of tropical products and standards, the Negotiations were not yet off the ground, although a lot of the work that had been done could be described as pre-negotiation.

It was urgent for the Negotiations to move forward for a number of reasons. Under the US Trade Act, 1974, the negotiating authority of the President would expire on 3 January 1980. This meant that the negotiations on non-tariff measures and

mesures tarifaires et autres distorsions des échanges devaient être achevées assez longtemps avant cette date pour que certaines procédures énoncées à l'article 102 de la Loi sur le commerce puissent être accomplies dans les délais prescrits par ledit article.

L'article 331 de cette Loi, qui habilitait le Président à déroger à l'application de droits compensateurs frappant les marchandises subventionnées à l'importation aux Etats-Unis tant que les négociations multilatérales sur les subventions et les droits compensateurs étaient en cours, comportait un autre délai. En effet, cette disposition dérogatoire n'était applicable que pendant quatre ans à compter de la date de la promulgation de la Loi sur le commerce, c'est-à-dire jusqu'au 3 janvier 1979. L'importance capitale que ce délai devait revêtir vers la fin de 1978 est analysée plus loin dans le présent chapitre.

En juillet 1977 vint la percée qui s'était fait attendre.

Les négociations furent alors le lieu d'une activité intense, à un niveau politique élevé, au cours du premier semestre de 1978. Du 3 au 13 juillet 1978, en particulier, des négociations bilatérales et plurilatérales intensives se déroulèrent à Genève, avec la participation d'un certain nombre de personnalités venues des capitales et assumant un rôle important dans le Tokyo Round.

Le protocole de Genève, auquel sont annexées les listes de 19 participants, dont celle de la Communauté, a mis fin aux négociations tarifaires menées dans le cadre des NCM, au moins en ce qui concerne les négociations entre pays développés. La CEE demeure en effet disposée à examiner, sur la base de demandes émanant des PVD, la possibilité d'un échelonnement approprié de ces concessions sur certains produits intéressant les exportations de ces pays.

Le résultat de ces négociations tarifaires, ainsi que l'ensemble des résultats des négociations commerciales multilatérales, seront soumis prochainement au Conseil des Ministres de la Communauté, en vue de leur approbation. Ce n'est qu'après cette conclusion par le Conseil des Ministres que les résultats deviendront définitifs pour la Communauté et que la liste de concessions tarifaires deviendra liste annexée à l'Accord Général.

Nous voudrions cependant, d'ores et déjà, faire un premier bilan à l'intention de nos lecteurs.

other distortions of trade would have to be completed sufficiently in advance of that date to make it possible for the procedures laid down in Section 102 of the Trade Act to be completed within the time periods prescribed in that Section.

Another deadline was embodied in Section 331 of the US Trade Act, which authorized the President to waive the imposition of countervailing duties against subsidized imports into the United States while multilateral negotiations on subsidies and countervailing duties were under way. This waiver provision, however, only applied for a four-year period from the date of enactment of the Trade Act, in other words until 3 January 1979. The critical importance that this deadline was to assume toward the end of 1978 is discussed later in this Chapter.

In July 1977 came the breakthrough that had been awaited.

There followed much negotiating activity at a high political level during the first half of 1978. Over the period 3 to 13 July 1978 in particular, there were intensive bilateral and plurilateral negotiations in Geneva involving a number of personalities from capitals with responsibilities in connexion with the Tokyo Round.

The Geneva protocol, to which the lists of 19 participants are annexed - among which that of the Community - , ended the tariff negotiations which were conducted within the framework of the MTN, at least so far as the negotiations between developed countries were concerned. The EEC indeed is willing to further examine, on the basis of requests from the developing countries, the possibility for appropriate scaling of its concessions on certain products relevant for the exports of those countries.

The result of those tariff negotiations and all the results of the multilateral trade negotiations will soon be submitted to the Council of Ministers of the Community, for their approval. It is only after that conclusion by the Council of Ministers that the results will become final for the Community and that the list of tariff concessions will be annexed to the General Agreement.

However, we would already like to make a first assessment of the situation at our readers' intention.

**LES NEGOCIATIONS MULTILATERALES
DU GATT (M.T.N.)**

PARTIE II

LES RESULTATS DES NEGOCIATIONS

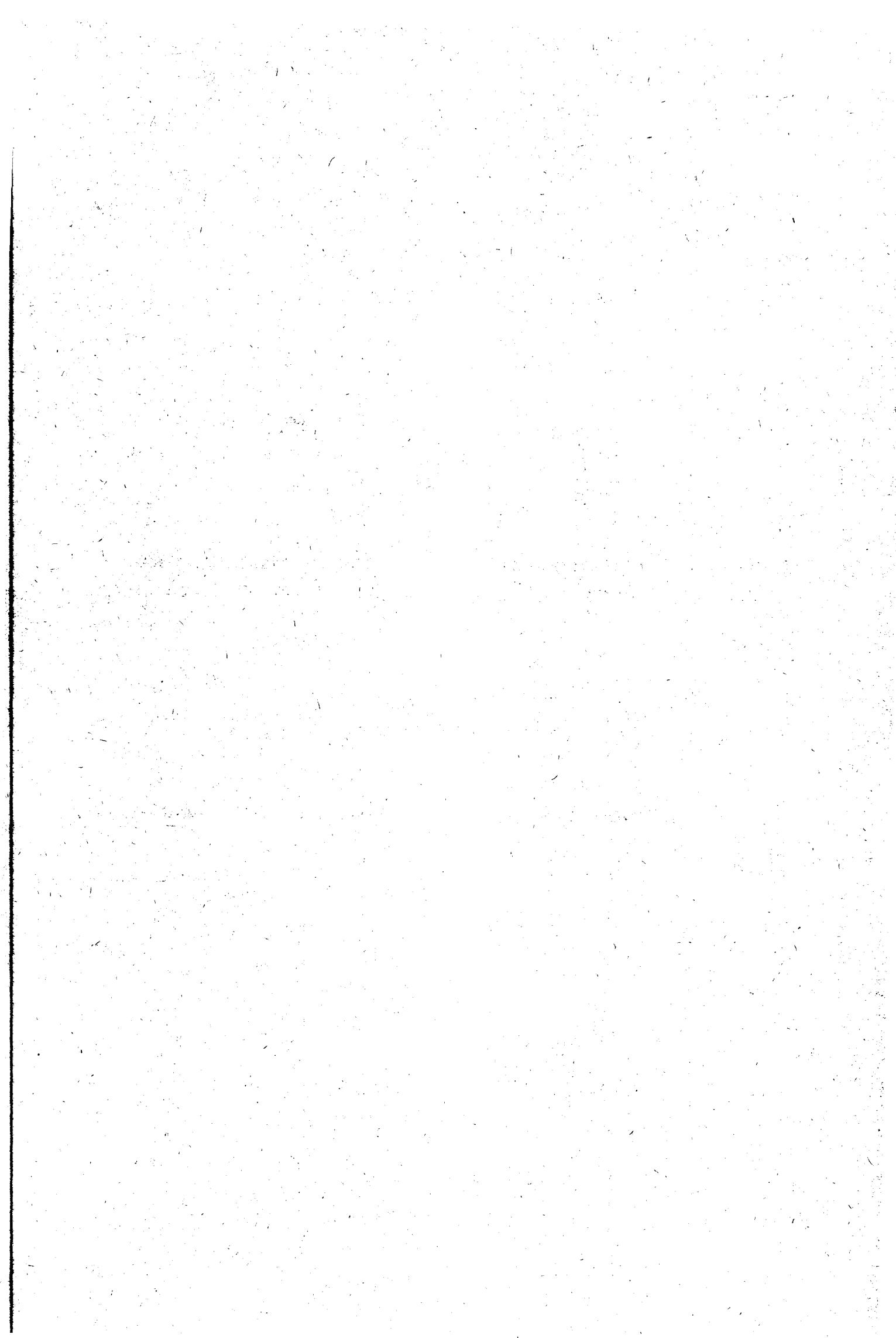
--oo--

**THE MULTILATERAL TRADE
NEGOTIATIONS OF GATT (M.T.N.)**

PART II

RESULTS OF THE NEGOTIATIONS

--oo--



PARTIE II : Les RESULTATS des NEGOCIATIONS PART II : RESULTS OF THE NEGOTIATIONS

CHAPITRE I : Les DROITS de DOUANE.

L'harmonisation des tarifs douaniers était un des éléments fondamentaux de l'approche de la Communauté dans ces négociations. Elle découlait de la constatation que, même après plusieurs "Rounds" de négociations tarifaires, les tarifs de certains pays, pour certains produits et secteurs traditionnellement "sensibles", présentaient certains "pics" assurant une protection sélective et différenciée. Au contraire, le tarif douanier de la Communauté présente une structure homogène à des niveaux de protection modérés.

IL FAUT RECONNAITRE QUE DANS LE SECTEUR TEXTILE, LES RESULTATS SONT EXTREMEMENT DECEVANTS POUR LA CEE.

EN EFFET, SEULS DEUX ENTITES ECONOMIQUES ONT REELLEMENT FAIT DES CONCESSIONS, SOIT LA CEE d'une part, ET LES USA d'autre part.

EN MOYENNE, LA CEE REDUIRA SES DROITS DE 22,5 %, ET LES USA de 27,5 %, MAIS CES DERNIERS CONTINUERONT A CONSERVER UNE PROTECTION NETTEMENT SUPERIEURE A CELLE DE LA CEE, PUISQUE LEUR PROTECTION MOYENNE PASSERA DE 19,5 % à 14,1 %, ALORS QUE CELLE DE LA CEE PASSERA DE 13,3 % à 10,3 %.

QUANT AUX JAPONAIS, ILS SE CONTENTENT DE CONSOLIDER DES REDUCTIONS QU' ILS AVAIENT MISES EN OEUVRE DE FACON AUTONOME, NOTAMMENT PAR LA LUTTE CONTRE L'INFLATION.

ENFIN, LES PAYS EN VOIE DE DEVELOPPEMENT PROPREMMENT DITS, ET NOTAMMENT CEUX QUI SONT EN VOIE D'INDUSTRIALISATION RAPIDE N' ONT FAIT AUCUNE CONCESSION, ET CONTINUENT A PROTEGER LEUR INDUSTRIE DERRIERE DES BARRIERES TARIFAIRES ET PARA-TARIFAIRES PRATIQUEMENT INFRANCHISSABLES.

IL EST SOUVENT QUESTION, DANS LA PRESSE ET DANS D'AUTRES MILIEUX, DE LA POLITIQUE PROTECTIONNISTE DE LA CEE DANS LE SECTEUR TEXTILE. FORCE EST DE CONSTATER QU' AU PLAN TARIFAIRES, LA CEE QUI AVAIT DEJA PRATIQUEMENT LE TARIF DOUANIER LE PLUS BAS DU MONDE, ET LE MOINS PROTECTEUR DU FAIT DE SA STRUCTURE, A FAIT DE NOUVELLES CONCESSIONS IMPORTANTES SANS AUCUNE RECIPROCITE REELLE.

Les réductions de la Communauté et des USA n'entreront en vigueur que le 1er janvier 1982. Par ailleurs, leur entrée en vigueur est subordonnée à la continuation d'arrangements satisfaisants concernant les échanges dans ce secteur (en clair, pour autant que l'AMF soit prorogé ou, tout au moins, remplacé par un dispositif ayant des effets équivalents).

CHAPTER I : CUSTOMS DUTIES.

The harmonization of customs tariffs was one of the overriding issues in the Community's approach of those negotiations. It had indeed been noted that, even after several "Rounds" of tariff negotiations, the tariffs of certain countries for certain traditionally "sensitive" products and sectors showed certain "peaks" ensuring a selective and differentiated protection. As for the Community's customs tariff, its structure was, on the contrary, a homogeneous one at moderate protection levels.

IT MUST BE ACKNOWLEDGED THAT, IN THE TEXTILE SECTOR, THE RESULTS ARE EXTREMELY DISAPPOINTING FOR THE EEC.

INDEED, ONLY TWO ECONOMIC AREAS REALLY MADE CONCESSIONS : THE EEC on the one hand AND THE USA on the other.

THE EEC WILL REDUCE ITS DUTIES BY 22.5 % AND THE USA BY 27.5 %, BUT, THE LATTER WILL NEVERTHELESS CONTINUE TO ENJOY A PROTECTION MUCH SUPERIOR TO THAT OF THE EEC : THEIR AVERAGE PROTECTION WILL INDEED GO DOWN FROM 19.5 % to 14.1 %, WHEREAS THAT OF THE EEC WILL GO DOWN FROM 13.3 % to 10.3 %.

AS FOR THE JAPANESE, THEY WILL CONSOLIDATE REDUCTIONS THEY HAD AUTONOMOUSLY INTRODUCED, IN PARTICULAR THROUGH THE STRUGGLE AGAINST INFLATION.

FINALLY, THE DEVELOPING COUNTRIES, AND IN PARTICULAR THOSE WHICH ARE RAPIDLY BECOMING INDUSTRIALIZED, DID NOT MAKE ANY CONCESSION, AND ARE STILL PROTECTING THEIR INDUSTRY BY MEANS OF PRACTICALLY IMPASSABLE TARIFF AND PARA-TARIFF BARRIERS.

THE PRESS AND OTHER CIRCLES OFTEN REFER TO THE EEC's PROTECTIONIST POLICY IN THE TEXTILE SECTOR. ONE SHOULD HOWEVER ACKNOWLEDGE THE FACT THAT, SO FAR AS TARIFFS ARE CONCERNED, THE EEC WHICH ALREADY HAD THE LOWEST TARIFF IN THE WORLD, AND THE LEAST PROTECTIVE ONE DUE TO ITS STRUCTURE, MADE FURTHER IMPORTANT CONCESSIONS WITHOUT ANY REAL RECIPROCITY.

The reductions granted by the Community and by the USA will only come into force on January 1st. 1982. Moreover, their coming into force is subordinated to the continuation of satisfactory arrangements regarding trade in this sector (thus provided the MFA is renewed or, at least, replaced by a system with equivalent effect).

Les réductions consenties par la CEE seront effectuées en 6 étapes annuelles. Toutefois, la CEE examinera, au plus tard avant la fin de 1984, si, compte tenu de la situation économique, sociale et monétaire, et de l'appréciation par les partenaires des engagements susdits dans le cadre de ces négociations, elle est en mesure de continuer la démobilisation tarifaire.

Nous avons repris, en annexe A, le tarif douanier de la CEE, tel qu'il se présentera à l'issue de ces réductions, en indiquant également les réductions consenties poste par poste.

En annexe B, figure l'accord américain, ainsi qu'une description du calendrier de démobilisation qui est particulièrement complexe.

The reductions granted by the EEC will be carried out in 6 annual stages. However, the EEC shall examine, by the end of 1984 at the latest, if, having regard to the economic, social and monetary situation and to the assessment by the partners of the above-mentioned commitments within the framework of the negotiations, it is able to pursue tariff dismantling.

You will find under annex A the EEC's customs tariff, as it will appear when those reductions will have been introduced, and indicating also the reductions granted, item by item.

You will find under annex B the american agreement and a description of the particularly complicated schedule for the tariff dismantling.

CHAPITRE II : Les ACCORDS RELATIFS à des MESURES NONTARIFAIRES SPECIFIQUES

Un certain nombre d'accords multilatéraux ont été négociés dans le cadre du Tokyo Round. Ils constituent l'une des pièces maîtresses des résultats des négociations et devraient faciliter un fonctionnement plus efficace de l' Accord général dans les domaines dont ils traitent.

A. L' ACCORD RELATIF à l' INTERPRETATION et à l' APPLICATION des ARTICLES VI, XVI et XXIII de l' ACCORD GENERAL (CODE SUR les SUBVENTIONS et les DROITS COMPENSATEURS).

1. Les principales dispositions de l' Accord général.

a) Les subventions.

L'article XVI de l' Accord général, qui traite de cette question, ne prévoit pas l'interdiction des subventions en général, mais il impose deux obligations aux gouvernements qui sont parties contractantes à l' Accord général. La première est de notifier au GATT les subventions qui risquent d'accroître les exportations ou de réduire les importations, et la seconde de ménager à la partie lésée, lorsque l'existence d'un préjudice sérieux a été établie, la possibilité de procéder à des consultations.

L'article XVI reconnaît que les subventions à l'exportation peuvent causer un préjudice. En conséquence, il prévoit :

- i) que les gouvernements membres du GATT doivent éviter d'accorder des subventions, à l'exportation des produits de base, d'une façon telle qu'ils détiendraient plus qu'une part équitable des exportations mondiales de ces produits.
- ii) que, dans le cas des produits autres que les produits de base, lesdits gouvernements ne devraient accorder directement ou indirectement aucune subvention, de quelque nature qu'elle soit, qui aurait pour résultat de ramener les prix à l'exportation au-dessous des prix du marché intérieur. Cette interdiction de recourir aux subventions à l'exportation, énoncée dans la déclaration de 1960 sur les subventions à l'exportation, lie les pays développés qui ont souscrit à cette déclaration.

b) Les droits compensateurs.

Cette question est régie par l'article VI de l' Accord général, qui dispose qu'il ne sera perçu sur un produit aucun droit compensateur dépassant le montant estimé de la prime ou de la subvention que l'on sait avoir été accordée, directement ou indirectement, à la fabrication, à la production ou à l'exportation dudit produit. Un droit compensateur ne peut être institué qu'à la condition que la subvention dont ce droit devrait

CHAPTER II : AGREEMENTS ON SPECIFIC NON-TARIFF MEASURES

A number of multilateral Agreements were negotiated in the Tokyo Round. These have a prominent place among the results of the Negotiations. They should facilitate a more effective operation of GATT in the areas covered.

A. AGREEMENT ON INTERPRETATION and APPLICATION OF ARTICLES VI, XVI and XXIII of the GENERAL AGREEMENT (CODE ON SUBSIDIES and COUNTERVAILING DUTIES)

1. Main GATT provisions.

(a) Subsidies.

The relevant Article of the GATT (Article XVI) does not provide for the prohibition of subsidies in general. It does, however, impose two obligations on GATT member governments. The first is that subsidies likely to increase exports, or reduce imports, must be notified to the GATT. The second is that an injured party must be offered an opportunity to consult when serious prejudice has been established.

The Article recognizes that export subsidies may cause injury. Consequently, it provides :

- (i) that GATT member governments must avoid granting export subsidies on primary products which would result in them obtaining a more than equitable share of world exports in these products; and
- (ii) that, in the case of non-primary products, they should not grant, either directly or indirectly, any form of subsidy which would lower export prices below prices in domestic markets. This prohibition on the use of export subsidies is in force for developed countries that have subscribed to the 1960 Declaration on Export Subsidies, which provides for such prohibition.

(b) Countervailing duties.

The relevant GATT Article (Article VI) provides that no countervailing duty shall be levied on any product in excess of an amount equal to the estimated bounty or subsidy determined to have been granted, directly or indirectly, upon the manufacture, production or export of any merchandise. The right to impose a countervailing duty requires that the subsidy whose effects it should offset is such as to cause, or threaten, ma-

neutraliser les effets soit telle qu'elle cause ou menace de causer un préjudice important à une production nationale établie, ou qu'elle retarde sensiblement la création d'une branche de production nationale.

L'article VI prévoit la possibilité pour un pays importateur d'instituer des droits compensateurs à la demande d'un pays tiers dont les intérêts à l'exportation seraient affectés de manière défavorable par les subventions à l'exportation. Toutefois, dans la pratique, nul n'a jamais fait valoir cette possibilité.

Lorsque des subventions intérieures accordées dans un pays importateur affectent défavorablement les importations de ce pays et annulent de ce fait des concessions qu'un pays exportateur a négociées au titre de l' Accord général, ledit pays exportateur peut avoir recours aux procédures de réclamations prévues à l'article XXIII de l' Accord général et peut en dernier ressort, si les Parties Contractantes l'y autorisent, appliquer des contre-mesures.

2. Les principaux traits de l'accord

L'accord s'applique aux subventions visant les produits industriels et les produits de base.

L'accord a pour objectif principal de faire en sorte que le recours aux subventions n'affecte pas défavorablement ni ne préjudice les intérêts d'aucun signataire et que les mesures compensatoires n'entravent pas de façon injustifiable le commerce international. A cette fin, il institue un cadre international concerté de droits et d'obligations, ainsi qu'un mécanisme de surveillance internationale et de règlement des différends.

L'accord se fonde sur les articles de l' Accord général applicables en la matière (articles VI, XVI et XXIII), dont les dispositions essentielles ont été rappelées plus haut. Les éléments les plus importants qui sont développés ou interprétés par l'accord sont les suivants :

a) Les subventions

Les signataires s'engagent à s'efforcer de ne pas causer un préjudice sérieux aux intérêts des autres signataires par le recours à quelque forme de subventions que ce soit (il s'agit essentiellement des subventions intérieures, les subventions à l'exportation étant déjà interdites aux pays développés en vertu de la déclaration de 1960 susmentionnée). Des exemples sont donnés de subventions intérieures qui risquent de causer un préjudice sérieux.

La liste des subventions à l'exportation interdites en ce qui concerne les produits manufacturés, qui avait été dressée à l'occasion de l'élaboration de la déclaration de 1960, est actualisée et élargie. La prescription relative au double prix n'a plus de caractère obligatoire.

Cette liste exemplative se présente comme suit :

- a) Octroi par l' Etat de subventions directes à des firmes ou à des branches de production sous condition de leurs résultats à l'exportation.
- b) Systèmes de non-rétrocession de devises ou toutes pratiques analogues impliquant l'octroi d'une prime à l'exportation.

material injury to an established domestic industry, or is such as to retard materially the establishment of a domestic industry.

The Article provides for the imposition of countervailing duties by an importing country at the request of a third country whose export interests are adversely affected by the subsidized exports. This procedure has, however, never been used in practice.

In cases where domestic subsidies in an importing country adversely affect imports, and thereby nullify concessions that an exporting country has negotiated under the GATT, that country may have recourse to the GATT complaints procedures (Article XXIII) and as last resort - if so authorized by the GATT Contracting Parties - apply countermeasures.

2. Main features of the Agreement

The Agreement covers subsidies for industrial and primary.

The main objective of the Agreement is to ensure that the use of subsidies does not adversely affect or prejudice the interests of any signatory to the Agreement, and that countervailing measures do not unjustifiably impede international trade. For this purpose it establishes an agreed international framework of rights and obligations and a mechanism of international surveillance and dispute settlement.

The Agreement is based on the relevant GATT Articles (VI, XVI and XXIII) the key provisions of which have been described above. The most important elements elaborated or interpreted by the Agreement are the following :

(a) Subsidies

Signatories undertake to seek to avoid causing serious prejudice to the interests of other signatories through the use of any kind of subsidy (essentially domestic subsidies, export subsidies already being prohibited for developed countries under the 1960 Declaration referred to above). Examples of domestic subsidies likely to cause such serious prejudice are given.

The list of prohibited export subsidies on manufactured goods established in connexion with the preparation of the 1960 Declaration is modernized and enlarged. The dual pricing requirement is no longer obligatory.

- a) The provision by governments of direct subsidies to a firm or an industry contingent upon export performance.
- b) Currency retention schemes or any similar practices which involve a bonus on exports.

- c) Tarifs de transport intérieur et de fret pour des expéditions à l'exportation, assurés ou ordonnés par l'Etat à des conditions plus favorables que pour les expéditions intérieures.
- d) Fourniture, par l'Etat ou par des organismes d'Etat, de produits ou de services importés ou d'origine nationale destinés à la production de marchandises exportées, à des conditions plus favorables que la fourniture de produits ou de services similaires ou directement concurrents destinés à la production de marchandises pour la consommation intérieure si (dans le cas des produits) ces conditions sont plus favorables que celles dont ses exportateurs peuvent bénéficier commercialement sur les marchés mondiaux.
- e) Exemption, exonération ou report, en totalité ou en partie, des impôts directs 1/ ou des cotisations de sécurité sociale acquittés ou dus par des entreprises industrielles ou commerciales 2/, qui leur seraient accordés spécifiquement au titre des exportations.
- f) Déductions spéciales directement liées aux exportations ou aux résultats obtenus à l'exportation qui, dans le calcul de l'assiette des impôts directs, viendraient en sus de celles accordées pour la production destinée à la consommation intérieure.
- g) Exemption ou exonération, au titre de la production et de la distribution des produits exportés, d'impôts indirects 1/ supérieurs à ceux qui seront perçus au titre de la production et de la distribution de produits similaires lorsqu'ils sont vendus pour la consommation intérieure.
- h) Exemption, exonération ou report des impôts indirects en cascades perçus à des stades antérieurs 1/ sur les biens ou services utilisés pour la production des marchandises exportées, supérieurs à l'exemption, à l'exonération ou au report des impôts indirects en cascade similaire perçus à des stades antérieurs sur les biens ou services utilisés pour la production de marchandises similaires vendues pour la consommation intérieure; toutefois, l'exemption, l'exonération ou le report des impôts indirects en cascade perçus à des stades antérieurs pourront être accordés pour les marchandises exportées, même s'ils ne le sont pas pour les marchandises similaires vendues pour la consommation intérieure si les impôts indirects en cascade perçus à des stades antérieurs frappent des produits physiquement incorporés (compte tenu de la freinte normale) dans le produit exporté. 3/
- i) Exonération ou drawback d'impositions à l'importation 1/ supérieurs à celles qui sont perçues sur les produits importés physiquement incorporés (compte tenu de la freinte normale) dans le produit exporté; toutefois, dans des cas particuliers, une firme pourra utiliser comme produits de remplacement des produits du marché intérieur en quantité égale à celle des produits importés et ayant les mêmes qualités et caractéristiques afin de bénéficier de cette disposition si l'importation et les opérations correspondantes d'exportation s'effectuent dans un délai raisonnable, qui, normalement n'excédera pas deux ans.
- c) Internal transport and freight charges on export shipments, provided or mandated by governments, on terms more favourable than for domestic shipments.
- d) The delivery by governments or their agencies of imported or domestic products or services for use in the production of exported goods, on terms or conditions more favourable than for delivery of like or directly competitive products or services for use on the production of goods, on terms or conditions more favourable than for delivery of like or directly competitive products or services for use on the production of goods for domestic consumption, if (in the case of products) such terms or conditions are more favourable than those commercially available on world markets to its exporters.
- e) The full or partial exemption, remission, or deferral specifically related to exports, of direct taxes 1/ or social welfare charges paid or payable by industrial or commercial enterprises. 2/
- f) The allowance of special deductions directly related to exports or export performance, over and above those granted in respect to production for domestic consumption, in the calculation of the base on which direct taxes are charged.
- g) The exemption or remission in respect of the production and distribution of exported products, of indirect taxes 1/ in excess of those levied in respect of the production and distribution of like products when sold for domestic consumption.
- h) The exemption, remission or deferral of prior stage cumulative indirect taxes 1/ on goods or services used in the production of exported products in excess of the exemption, remission or deferral of like prior stage cumulative indirect taxes on goods or services used in the production of like products when sold for domestic consumption; provided, however, that prior stage cumulative indirect taxes may be exempted, remitted or deferred on exported products even when not exempted, remitted or deferred on like products when sold for domestic consumption, if the prior stage cumulative indirect taxes are levied on goods that are physically incorporated (making allowance for waste) in the exported product. 3/
- i) The remission or drawback of import charges 1/ in excess of those levied on imported goods that are physically incorporated (making normal allowance for waste) in the exported product; provided, however, that in particular cases a firm may use a quantity of home market goods equal to, and having the same quality and characteristics as, the imported goods as a substitute for them in order to benefit from this provision: if the import and the corresponding export operations both occur within a reasonable time period, normally not to exceed two years.

j) Institution par l'Etat (ou des organismes spécialisés contrôlés par lui) de programmes de garantie de crédit à l'exportation ou d'assurance, de programmes d'assurance ou de garanties contre la hausse des prix des produits exportés 4/ ou de programmes contre les risques de change à des taux de primes qui sont manifestement insuffisants pour couvrir, à longue échéance, les frais et les pertes d'exécution de ces programmes. 5/

k) Octroi par l'Etat (ou des organismes spécialisés contrôlés par lui et/ou agissant sous son autorité) de crédit aux exportateurs à des taux inférieurs à ceux qu'ils doivent payer pour se procurer les fonds qu'ils utilisent à cette fin, ou prise en charge de tout ou partie des frais supportés par des exportateurs ou des organismes financiers pour se procurer des crédits, dans la mesure où ils servent à s'assurer un avantage important sur le plan des conditions du crédit à l'exportation.

Toutefois, si un signataire est partie à un engagement international en matière de crédits officiels à l'exportation, auquel au moins douze signataires originaires 6/ du présent Accord sont parties au 1er janvier 1979 (ou si ces signataires originaires ont adopté un engagement successif), ou si, dans la pratique, un signataire applique les dispositions dudit engagement concernant les taux d'intérêt, une pratique suivie en matière de crédit à l'exportation qui est conforme à ces dispositions ne sera pas considérée comme une subvention à l'exportation interdite par le présent Accord.

l) Toute autre charge pour le Trésor public qui constitue une subvention à l'exportation au sens où l'entend l'article XVI de l'Accord général.

Les différentes manières dont les subventions à l'exportation des produits de base peuvent conduire à valoir au pays exportateur plus qu'une part équitable du commerce mondial d'exportation ont été définies avec plus de précision.

Les pratiques de subvention en général auront une transparence plus grande. Un signataire pourra demander par écrit des renseignements sur les subventions accordées par un autre signataire, lequel devrait fournir ces renseignements de façon aussi complète et aussi rapide que possible.

Une procédure de consultation et de conciliation est instituée pour les cas où un signataire estimerait qu'une subvention à l'exportation est accordée de manière illicite, lui cause un préjudice, annule un avantage ou porte atteinte à ses intérêts commerciaux, alors qu'il ne serait pas aisé d'appliquer des droits compensateurs.

b) Les droits compensateurs

Les signataires sont tenus de faire en sorte que l'institution de droits compensateurs soit conforme aux dispositions de l'article VI de l'Accord général (notamment qu'elle fasse intervenir le critère du "préjudice important"). La définition du préjudice important prévoit que la détermination de préjudice devrait se fonder sur un examen objectif :

j) The provision by governments (or special institutions controlled by governments) of export credit guarantee or insurance programmes, of insurance or guarantee programmes against increases in the costs of exported products 4/ or of exchange risk programmes, at premium rates, which are manifestly inadequate to cover the long-term operating costs and losses of the programmes. 5/

k) The grant by governments (or special institutions controlled by and/or acting under the authority of governments) of export credits at rates below those which they actually have to pay for the funds so employed (or would have to pay if they borrowed on international capital markets in order to obtain funds of the same maturity and denominated in the same currency as the export credit), or the payment by them of all or part of the costs incurred by exporters or financial institutions in obtaining credits, in so far as they are used to secure a material advantage in the field of export credit terms.

Provided, however, that if a signatory is a party to an international undertaking on official export credits to which at least twelve original signatories 6/ to this Agreement are parties as of 1 January 1979 (or a successor undertaking which has been adopted by those original signatories), or if in practice a signatory applies the interest rates provisions of the relevant undertaking, an export credit practice which is in conformity with those provisions shall not be considered an export subsidy prohibited by this Agreement.

l) Any other charge on the public account constituting an export subsidy in the sense of Article XVI of the General Agreement.

The definition of the ways in which export subsidies on primary products may give the exporting country more than an equitable share of world export trade has been made more precise.

More transparency has been brought to the practice of granting subsidies in general. A signatory may address a written request for information on subsidies granted by another signatory, who should make such information available as fully and as quickly as possible.

A consultation and conciliation procedure is established for cases where a signatory considers that an illegal export subsidy is being granted or that another subsidy causes injury, nullification of benefits or prejudice to its trade interests (and countervailing duties cannot easily be applied).

b) Countervailing duties

Signatories are required to ensure that the imposition of countervailing duties is in accordance with the provisions of Article VI of GATT (i.e. includes a material injury test). The definition of material injury provides that the determination of injury should be based on the objective examination of both :

- du volume des importations subventionnées et de leur effet sur les prix des produits similaires sur le marché intérieur; et
- de l'incidence de ces importations pour les producteurs nationaux de ces produits.

L'accord prévoit également :

- i) des dispositions détaillées concernant les procédures d'enquête en matière de droits compensateurs;
- ii) l'obligation de procéder à des consultations avec le pays exportateur avant l'ouverture d'une enquête en matière de droits compensateurs;
- iii) la possibilité de remplacer les droits compensateurs par des engagements volontaires en matière de prix;
- iv) des règles relatives à l'application provisoire et rétroactive de droits compensateurs.

c) Le règlement des différends

Les procédures de règlement des différends stipulent que, si une solution mutuellement acceptable n'est pas intervenue dans le délai prévu à compter de la demande de consultations, tout signataire partie à ces constatations pourra porter la question devant le Comité des signataires institué en vertu de l'accord.

Les signataires devront mettre tout en œuvre pour arriver à un règlement mutuellement acceptable dans le délai prévu. A défaut d'un tel règlement, l'une ou l'autre partie pourra demander au Comité d'instituer un groupe spécial qui sera chargé d'examiner la question. Ce groupe spécial qui se composera de trois ou cinq membres selon la nature de l'affaire, devra être convoqué à bref délai si cela est nécessaire. Il présentera un rapport au Comité, qui formulera alors des recommandations. Si ces recommandations ne sont pas suivies, le Comité pourra autoriser l'adoption de contre-mesures. Cette possibilité existait déjà dans le cadre des procédures établies par l'Accord général en matière de réclamations (article XXIII) dont il a été question plus haut. La nouveauté importante réside dans le fait que ce n'est plus le Conseil du GATT, mais le Comité des signataires qui est habilité à agir, et cela dans des délais rigoureux.

Cette disposition revêtira une importance particulière dans les cas de subventions visant au remplacement des importations et de subventions des marchés tiers, cas dans lesquels les droits compensateurs ne constituent pas une contre-mesure efficace.

B. TEXTES d'un ACCORD RELATIF à la MISE en OEUVRE de l' ARTICLE VII de l' ACCORD GENERAL. (CODE de la VALEUR en DOUANE).

1. Les dispositions de l' Accord général.

L'évaluation en douane peut constituer un important facteur de restriction des échanges commerciaux. L'incertitude quant à la valeur qui sera attribuée à la marchandise importée pour le calcul des droits de douane peut avoir sur le commerce des effets plus sérieux que les droits de douane eux-mêmes. La valeur en douane n'est pas seulement importante pour le calcul

- the volume of subsidized imports and their effect on prices in the domestic market for like products; and
- the consequent impact of these imports on domestic producers of such products.

The Agreement also provides :

- i) detailed provisions on procedures for countervailing investigations;
- ii) an obligation to consult with the exporting country before the opening of a countervailing investigation;
- iii) that countervailing duties may be replaced by voluntary price undertakings;
- iv) rules on provisional and retroactive application of countervailing duties.

c) Settlement of disputes

The procedures for settlement of disputes provide that if a mutually acceptable solution has not been reached within the period specified following the request for consultations, any signatory party to such consultations may refer the matter to the Committee of Signatories which is established under the Agreement.

Signatories are to make every effort to reach a mutually acceptable settlement within the specified period. Failing this, either party may request the Committee to appoint a special panel to consider the matter. Such a panel, consisting of three or five members according to the nature of the matter involved can be convened at short notice if necessary. It will submit its report to the Committee which would make recommendations. If these are not followed, the Committee may authorize countermeasures. This possibility already exists under the established GATT complaints procedures (Article XXIII) referred to above; the important change here is that the authority to act has been transferred from the GATT Council to the Committee of Signatories and that strict time-limits have been established.

This provision will be of special importance in cases of import substitution subsidies and subsidization in third markets, in which cases countervailing duties are not an effective countermeasure.

B. TEXTS of an AGREEMENT on the IMPLEMENTATION of ARTICLE VII of the GENERAL AGREEMENT (CODE on CUSTOMS VALUATION).

1. The GATT provisions.

Customs valuation can constitute an important element of trade restriction. Uncertainty over the value for the assessment of customs duties on a particular imported good can have a more serious effect on trade than the customs duty itself. The customs value is important not only for the assessment of customs duties. It is also used as a basis for taxes and charges

des droits de douane; elle sert de base également à la liquidation des taxes et impositions perçues aux frontières, et à l'administration des régimes de licences et des contingents à l'importation lorsque leurs modalités sont définies par rapport à la valeur des marchandises.

2. Les principaux traits des textes de l'accord.

Ainsi qu'il est indiqué à la page 88, deux textes distincts sur l'évaluation ont été ouverts à l'acceptation des gouvernements à l'issue de la réunion tenue par le Comité des négociations commerciales en avril 1979. Les éléments analysés aux paragraphes a), b) et c) ci-après sont communs aux deux textes. La version appuyée par de nombreux pays en voie de développement comprend les éléments additionnels analysés au paragraphe d).

a) Méthodes de détermination de la valeur en douane.

Cinq méthodes d'évaluation sont énoncées dans un ordre d'application qui doit être respecté par les fonctionnaires des douanes dans tous les cas. C'est seulement lorsque la première méthode ne permet pas de procéder à une détermination valable qu'il est permis de recourir à la deuxième méthode, et ainsi de suite.

Conformément à la première et principale méthode de détermination de la valeur en douane, la valeur transactionnelle représentée par le prix de facture devrait être acceptée comme correcte, sous réserve d'ajustements pour tenir compte d'éléments tels que commissions et frais de courtage, coût de l'emballage et coût de certaines matières et services, dans la mesure où ces éléments n'ont pas été inclus dans le prix réellement payé ou à payer.

Si la valeur transactionnelle n'est pas acceptable parce qu'il n'existe pas de prix de facture et/ou que la vente n'est pas effectuée dans des conditions de pleine concurrence, l'administration des douanes appliquera la deuxième méthode, qui est fondée sur la valeur transactionnelle de marchandises identiques vendues dans des conditions de pleine concurrence pour l'exportation à destination du même pays d'importation et exportées au même moment ou à peu près au même moment que les marchandises faisant l'objet de l'évaluation.

Si cette méthode ne peut être utilisée, la méthode suivante prévoit la détermination de la valeur en douane sur la base de la valeur transactionnelle de marchandises similaires vendues dans les conditions décrites au paragraphe ci-dessus.

Si ces trois méthodes se révèlent toutes inappropriées, l'importateur a le choix entre la quatrième et la cinquième méthode de détermination de la valeur. S'il n'exerce pas cette option, l'ordre d'application normal devra être respecté et c'est la quatrième méthode qui s'appliquera. Selon cette méthode, le point de départ utilisé est le prix auquel les marchandises sont revendues, après déduction d'un montant estimatif pour la commission et le bénéfice, et de tous les frais et taxes supportés dans le pays importateur et/ou relatifs à la revente des marchandises en question. Si ce prix ne peut être déterminé, c'est le prix de marchandises identiques ou similaires importées qui sert de base d'évaluation.

levied at the border and for the administration of licences and import quotas when these are based on the value of goods.

2. Main features of the texts of an Agreement.

As indicated on page 74, two separate texts on customs valuation were opened for acceptance by governments following the April 1979 meeting of the Trade Negotiations Committee. Elements described under a), b) and c) below are common to both texts. The version supported by many developing countries includes the additional elements described under d).

a) Valuation methods.

Five valuation methods are set out. These methods are arranged in a hierarchical order which is to be followed by customs officers in all cases. Only when no valid customs value can be found under the first method, can the second method be used, and so on.

Under the first, and primary, method, the transaction value as expressed by the invoice price should be accepted as accurate, to be adjusted by such elements as commissions, brokerage fees, packaging costs, some materials and services, to the extent they were not included in the price actually paid or payable.

If the transaction value is not acceptable because there is no invoice price and/or the sale does not take place under fully competitive conditions then Customs will use the second method, e.g. transaction value of identical goods sold under fully competitive conditions, for export to the same country of importation, and exported at or about the same time as the goods being valued.

If this method cannot be used, then the next one provides for determination of customs value on the basis of the transaction value of similar goods sold under the same conditions as described in the preceding paragraph.

If all three methods turn out to be inadequate, the importer can choose between the fourth and fifth methods to establish the value. If he does not exercise this option, then the hierarchical order will be maintained and the fourth method will be applied. Under this method, the imported goods' resale price will be used as a starting point, from which the estimated commission or profit and all the necessary expenses and taxes incurred in the importing country and/or associated with the resale of the goods will be deducted. If the resale price of the goods in question is not available, then the price of identical or similar imported goods can be used.

La cinquième méthode se fonde sur une valeur calculée, qui est égale au total du coût des matières et des opérations de fabrication et d'un montant pour les bénéfices et frais généraux afférents aux marchandises à évaluer. Les renseignements appropriés doivent être fournis par le producteur; si celui-ci ne peut ou ne veut pas les communiquer, il sera virtuellement impossible de recourir à cette norme.

Si les cinq méthodes s'avèrent toutes inapplicables, la valeur en douane sera déterminée par des moyens raisonnables compatibles avec les principes de l'accord et de l'article VII de l' Accord général, sur la base des données disponibles dans le pays d'importation. L'accord exclut certaines méthodes pour l'application de cette disposition.

Il est prévu que la valeur transactionnelle sera acceptée par l'administration des douanes en cas de vente entre personnes liées, si l'importateur démontre que cette valeur est très proche, par exemple, de la valeur transactionnelle de marchandises identiques ou similaires vendues pour l'exportation à destination du même pays, lors de ventes conclues entre des personnes non liées.

Chaque partie à l' Accord pourra décider de l'appliquer sur une base f.o.b. ou sur une base c.a.f.

Des dispositions particulières - et plus avantageuses - sont prévues pour les P.V.D.

C. L' ACCORD sur les PROCEDURES en MATIERE de LICENCES d' IMPORTATION.

1. Aperçu général.

Dans certains pays, les régimes de licences comportent souvent des procédures longues à accomplir, inutilement complexes et onéreuses. Au mieux, elles constituent une tracasserie pour les importateurs nationaux et pour les exportateurs étrangers qui s'efforcent de commercer ensemble. Au pire, elles peuvent devenir, par elles-mêmes, des obstacles à l'importation et être utilisées par les autorités pour limiter les importations.

D'autre part, de nombreux gouvernements estiment que ces licences sont utiles, voire indispensables parfois, pour deux raisons :

Premièrement, en recourant aux procédures dites "de licences automatiques", les organes administratifs peuvent souvent réunir de façon relativement efficace et peu coûteuse des données statistiques et d'autres renseignements factuels sur les importations. Les licences de ce genre ne comportent aucune restriction à l'entrée des produits et sont délivrées, immédiatement ou à bref délai, sur simple demande.

Deuxièmement, dans les pays qui appliquent des restrictions à l'importation (par exemple, sous la forme de contingents), les organes administratifs délivrent souvent des licences "non automatiques", documents qui attestent que l'importation de tels ou tels produits est autorisée dans le cadre de ces restrictions.

L'accord relatif aux procédures en matière de licences d'importation a pour objet de faire en sorte que ces deux types de licences n'aient pas pour effet de restreindre les importations.

The fifth method is based on a computed value which consists of material and manufacturing costs, profits and general expenses for the goods being valued. The relevant information should be supplied by the producer and if he cannot or does not want to do this then the use of this standard will be virtually impossible.

If all the five methods turn out to be inapplicable then the customs value shall be determined using reasonable means consistent with the principles of the Agreement and of Article VII of the GATT, on the basis of data available in the country of importation. The Agreement excludes certain methods from application of this context.

Provision is made for the transaction value to be accepted by the Customs in sales between related persons when the importer demonstrates that this value closely approximates for instance the transaction value in sales between unrelated buyers of identical or similar goods for export to the same country.

Each party to the Agreement may choose whether it will apply it on an f.o.b. or c.i.f. basis.

C. AGREEMENT on IMPORT LICENSING PROCEDURES.

1. Background.

Import licensing requirements in some countries frequently involve timeconsuming, needlessly complicated and often expensive procedures. At best, these requirements are an annoyance to the local importers and the foreign exporters trying to do business with one another. At worst, the procedures can become import barriers in themselves, used by governments to limit imports.

On the other hand, many governments find the issuance of such licences helpful, and sometimes indispensable, in two ways :

First, by using so-called "automatic" licensing procedures, administrations can frequently gather statistical and other factual information with regard to imports in a relatively efficient and inexpensive manner. Such licences are not related to any restrictions on the inward flow of goods, and are issued freely, with little or practically no delay.

Secondly, in countries where there are restrictions on imports (for instance, in the form of quotas), administrations often issue so-called "non-automatic" licences which are evidence that the particular goods being imported are permitted under those restrictions.

The Agreement on Import Licensing Procedures is aimed at ensuring that both types of licensing procedures do not act as restrictions on imports.

2. Les principaux traits de l'accord.

a) Dispositions applicables aux procédures en matière de licences d'importation en général.

L'accord sera appliqué conjointement avec les dispositions pertinentes de l'Accord général. Il stipule que les règlements nationaux relatifs aux procédures en matière de licences d'importation doivent être neutres dans leur application et être administrés de manière équitable. Les règles et les renseignements concernant les procédures de présentation des demandes doivent être publiés par les gouvernements et communiqués au secrétariat du GATT. Les formules et les procédures de demande doivent être aussi simples que possible; les demandeurs doivent disposer d'un délai raisonnable pour présenter leur demande et n'avoir à s'adresser qu'à un seul organe administratif dans presque tous les cas. Aucune demande ne peut être refusée en raison d'erreurs mineures dans la documentation ou de différences mineures de valeur ou de volume; les devises devront être mises à la disposition des détenteurs de licences sur la même base que celle qui s'applique aux importateurs de marchandises pour lesquelles il n'est pas exigé de licence. Toute personne ou société qui remplit par ailleurs les conditions prescrites pour effectuer des opérations d'importation particulières sera recevable, dans des conditions égales, à demander des licences d'importation "automatiques" ou "non automatiques".

b) Dispositions s'appliquant spécifiquement aux procédures en matière de licences automatiques.

Les licences automatiques d'importation, c'est-à-dire celles qui sont accordées sans restriction sur demande doivent être administrées de façon à ne pas exercer d'effets restrictifs et n'être maintenues qu'aussi longtemps que durent les circonstances ayant donné lieu à leur institution, ou que leurs objectifs administratifs fondamentaux (par exemple, rassemblement de données statistiques) ne peuvent être atteints de façon plus appropriée. Les demandes de licences pourront être présentées à n'importe quel moment avant le dédouanement des marchandises, et devront être approuvées dans un délai maximum de dix jours ouvrables.

c) Dispositions s'appliquant aux procédures en matière de licences non automatiques.

Les licences non automatiques, c'est-à-dire celles qui se rapportent à l'administration des contingents et d'autres types de restrictions à l'importation, ne devraient pas, en tant que telles, exercer sur le commerce d'importation des effets restrictifs s'ajoutant à ceux des restrictions elles-mêmes. Les gouvernements doivent fournir tous renseignements utiles sur l'application de la restriction et sont tenus de communiquer des informations au sujet des contingents qu'ils appliquent. Dans le cas où une demande de licence n'est pas agréée, le demandeur a le droit d'en connaître les raisons et peut faire appel, si la législation nationale l'y autorise. Le délai d'examen des demandes doit être aussi court que possible. Sauf s'il s'agit de faire face d'urgence à des circonstances imprévues, la validité des licences sera suffisamment longue pour que les importations, même de provenance lointaine, puissent être effectuées. Les gouvernements ne doivent pas décourager ni empêcher l'utilisation complète des contingents. Dans la délivrance des licences, y compris de celles qui sont demandées par de nouveaux importateurs

2. Main features of the Agreement.

a) Provisions applying to import licensing procedures generally.

The Agreement will operate side by side with the relevant GATT provisions. It provides that the various countries' rules for import licensing procedures are to be neutral in application and administered in an equitable manner. Rules and information concerning filing procedures are required to be published by governments and made available to the GATT secretariat. Application forms and procedures have to be as simple as possible, with applicants given a reasonable period within which to submit applications and required to approach only one administrative body in nearly all instances. Refusals cannot be based on minor errors in documentation or on minor variations in value or quantity; and foreign currency has to be made available to licence holders on the same basis as to importers of goods not requiring licences. Any person or firm otherwise eligible to engage in particular import operations would be equally eligible to apply for an import licence, whether "automatic" or "non-automatic".

b) Provisions applying specifically to automatic licensing procedures.

Automatic import licensing procedures, that is, those where approval of the application is freely granted, have to be administered so as to have no restrictive effects, and may be maintained as long as the circumstances that gave rise to their introduction prevail or as long as their underlying administrative purposes (for example, the collection of statistical information) cannot be achieved in a more appropriate way. Licence application may be made at any time prior to customs clearance of the goods, with approval within a maximum of ten working days.

c) Provisions applying to non-automatic licensing procedures.

Non-automatic licensing procedures, that is, those related to the administration of quotas and other types of import restrictions, should not as such have trade restrictive effects on imports in addition to the effects of the restrictions themselves. Governments have to provide all relevant information concerning the administration of the restrictions, and are required to provide information concerning any quotas. In the event of a refusal, a licence applicant is entitled to know the reasons therefor, and shall have a right of appeal or review of his case, as provided under domestic law. The period for processing applications is to be as short as possible. Licences will remain valid long enough to permit imports, including those from distant sources, except in certain unforeseen circumstances. Governments are not to discourage or prevent full utilization of quotas. When issuing licences, including those sought by new importers (for whom consideration would be given, so as to ensure a reasonable distribution of licences to them), governments are required to take account of the desirability of issuing licen-

(qu'il convient de prendre en considération pour leur assurer une attribution raisonnable), les gouvernements doivent tenir compte de ce qu'il est souhaitable de délivrer des licences correspondant à des quantités de produits présentant un intérêt économique, c'est-à-dire dans les quantités - grandes ou petites - des importations normales. Pour la répartition des licences, il doit être tenu compte de la question de savoir si les licences délivrées antérieurement ont été utilisées. En outre, dans les cas de contingents non répartis entre pays fournisseurs, les détenteurs de licences auront le libre choix de leurs fournisseurs.

Nous avons ainsi résumé certains aspects importants des décisions prises dans le cadre de ces négociations.

En réalité, les négociations ont permis d'aboutir à un accord sur d'autres points, qui ne concernent en rien notre secteur.

Par exemple, l'accord relatif aux Marchés Publics, exclut explicitement les produits textiles; l'accord sur le respect des normes internationales est trop technique pour être reproduit.

Les travaux, par ailleurs, continuent sur :

- la possibilité d'appliquer de manière sélective la clause de sauvegarde du GATT (Art. XIX);
- la mise au point d'un code sur les catégories commerciales.

Enfin, les P.V.D. essaient encore d'obtenir une série de dérogations aux règles que les pays industrialisés s'appliquent entre eux.

Sans vouloir mettre en cause, du point de vue économique et social, certains arguments présentés par les PVD, il apparaît clairement qu'il n'est pas possible d'appliquer les mêmes relations entre pays industrialisés et PVD, qu'entre pays industrialisés entre eux. Cette attitude des PVD justifie largement également la nécessité du maintien d'un AMF.

ces for goods in economic quantities, that is, in such large or small amounts as normally would be imported. In allocating licences, account is to be taken of whether previously issued licences have been utilized. Also, in the case of quotas not allocated among supplying countries, licence holders will be able to decide freely as to where to purchase the foreign products to be imported.

We have thus summed up some important aspects of the decisions taken within the framework of those negotiations.

In fact, those negotiations have enabled to arrive at an agreement on other points which are not related to our sector in any way.

For instance, the agreement on Government Procurement explicitly excludes textile products; the framework for conduct of international trade is too technical to be reproduced.

On the other hand, works are being pursued regarding :

- the possibility of enforcing the GATT safeguard clause in a selective way;
- the establishment of a code on trade categories.

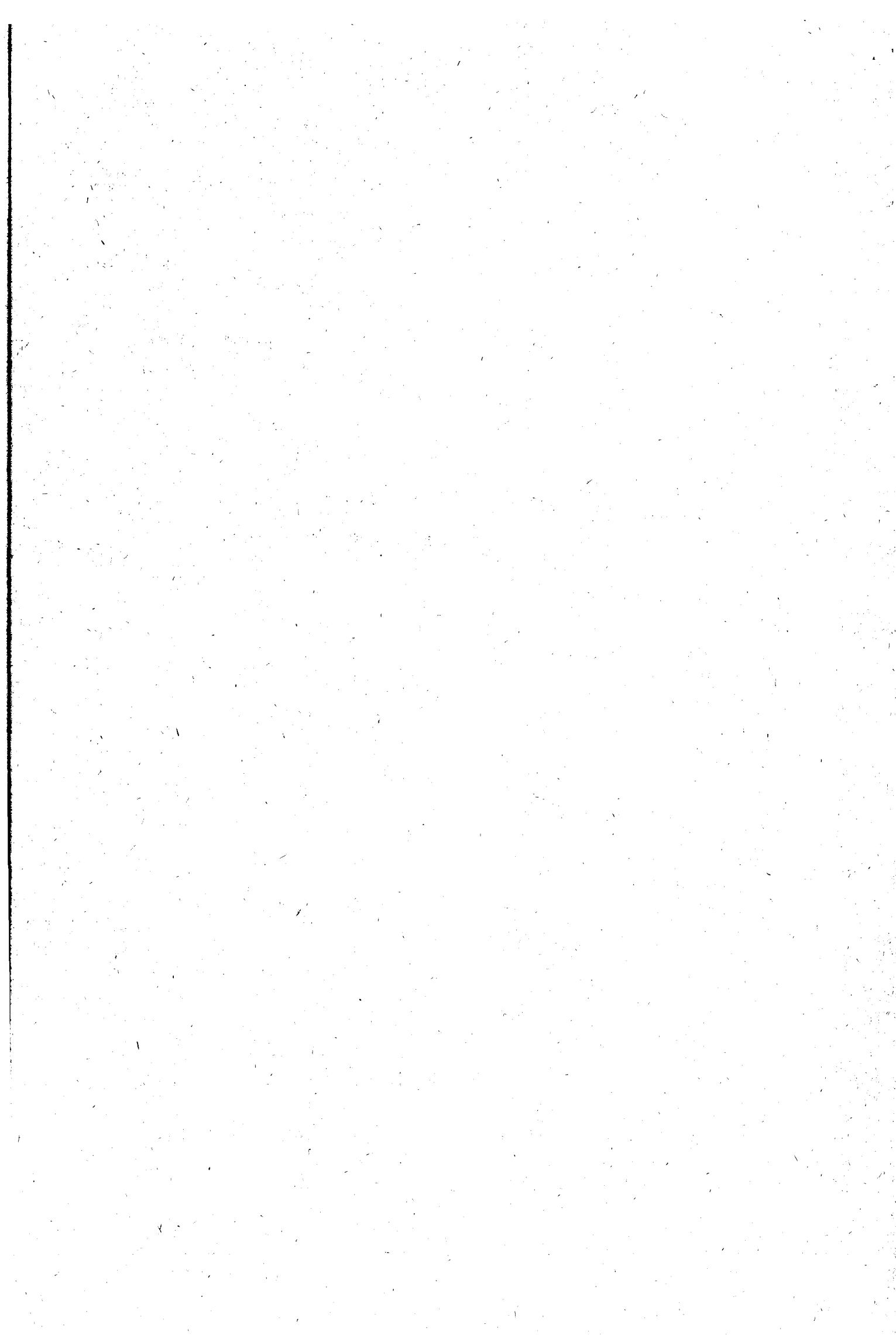
Finally, developing countries are still seeking to obtain a series of derogations to the rules the industrialized countries are applying to one another.

Without attempting to question from an economic and social point of view certain arguments brought forward by the developing countries, it appears clearly that it is not possible to have the same relations between industrialized and developing countries as between industrialized countries only. The attitude adopted by developing countries also widely justifies the need to maintain the MFA.

ANNEX A

OFFRE LEGALE C.E.E.

E.E.C. LEGAL OFFER



O F F R E L E G A L E C.E.E.

E. E. C. L E G A L O F F E R

Nº du Tarif Douanier Nr of Custom Tariff	DESIGNATION des MARCHANDISES / DESCRIPTION	Taux de base Base rate	Offre Offer	Taux de réduction Reduction rate
Chapitre 50 : Soie, bourre de soie (schappe) et bourrette de soie. Chapter 50 : Silk and waste silk.				
50.01	Cocons vers à soie, propres au dévidage / Silk-worm cocoons, suitable for reeling	1	1	
50.02	Soie grège (non moulinée) / Raw silk (not thrown)	5	3,8	24,0
50.03	Déchets de soie / Silk waste	exemption		
50.04	Fils de soie, n.c.v.d. / Silk yarn, n.f.r.s.	7	4,9	30,0
50.05	Fils de bourre de soie, n.c.v.d. / Yarns spun from noil, n.f.r.s.	3,5	2,9	17,1
50.07 A	Fils de soie, c.v.d. / Silk yarn, f.r.s.	10	6,2	38,0
B	Fils bourre soie ou déchets bourre de soie, c.v.d. / Yarn spun from noil or other waste silk, f.r.s.	5	3,8	24,0
50.09 A	Crêpes / Crepes	12	6,9	42,5
B	Pongées, honan, shantung... écrus ou décrusés / Pongee, honan, shantung unbleached or discharged	8	3,--	62,5
C I	Pongées, honan, shantung...autres / Pongee, honan, shantung, other	14	7,5	46,4
II	Non dénommés / Not named	13	7,2	44,6
Chapitre 51 : Textiles synthétiques et artificiels continus. Chapter 51 : Man-made fibres (continuous).				
51.01 A	Fils de fibres synthét. n.c.v.d. / Yarn of synth. textile fibres n.f.r.s.	9	9,--	—
B I	Fils artific. à brins creux / Hollow-filam. yarn of reg.fibres	2,5	2,2	12,0
II	Autres / Other	11	9,5	13,6
51.02 A I	Monofils synthétiques / Synthetic monofil	9	5,8	35,6
II	Autres / Other	10,5	6,3	40,0
B I	Monofils artific. / Regen. monofil	4,5	3,5	22,2
II	Autres / Other	5	3,8	24,0
51.03 A	Fils de fibres synthétiques c.v.d. / Yarn of synth. text. fibr., f.r.s.	9,5	6	36,8
B	Fils de fibres artific. c.v.d. / Yarn of regen. text. fibre, f.r.s.	9	5,8	35,6
51.04 A	Tissus fibres synth.cont. / Woven fabrics of synth.fib. (cont.)	13	12,--	7,7
B	Tissus fibres artific. cont. / Woven fabrics of regen. fib. (cont.)	15	12,--	20,0

Nº du Tarif Douanier Nr of Custom Tariff	DESIGNATION des MARCHANDISES / DESCRIPTION	Taux de base Base rate	Offre Offer	Taux de réduction Reduction rate
Chapitre 52 : Filés métalliques. Chapter 52 : Metallised textiles.				
52.01	Fils métal combiné avec fils textiles / Metallised yarn	7	4,9	30,0
52.02	Tissus fils de métal..... / Woven fabrics of metal thread....	8,5	5,6	34,1
Chapitre 53 : Laine, poils et crins. Chapter 53 : Wool and other animal hair.				
53.01	Laines en masse / Sheep's or lamb's wool, not carded, not combed	exemption		
53.02 A	Poils grossiers préparés et frisés / Coarse animal hair prepared	1,5	1,4	6,7
B	Autres / Other	exemption		
53.03	Déchets de laine et poils / Waste of sheep's or lamb's wool not pulled	exemption		
53.04	Effilochés laine et poils / Waste of sheep's or lamb's wool pulled	exemption		
53.05	Laine et poils card. ou peign. / Sheep's or Lamb's wool, card. or comb.	3	2,5	16,7
53.06 A	Fils laine cardée avec min. 85 % laine ou poils fins / Yarn of carded wool with min. 85 % of wool.....	5	3,8	24,0
B	Autres / Other	8	5,3	33,7
53.07 A	Fils laine peignée avec min. 85 % laine ou poils fins / Yarn of combed wool with min. 85 % of wool.....	5	3,8	24,0
B	Autres / Other	10	6,2	38,0
53.08	Fils poils fins card./peign. n.c.v.d. / Yarn of fine animal hair, n.f.r.s.	4	3,2	20,0
53.09	Fils poils grossiers, n.c.v.d. / Yarn of horse hair, n.f.r.s.	4,5	3,5	22,2
53.10	Fils laine, poil ou crin, c.v.d. / Yarn of wool, horse hair....., f.r.s.	11	6,5	40,9
53.11 A	Tissus laine en poils fins avec min. 85 % de ces textiles / Woven fabrics of wool, with min. 85 % of wool.....	13	13,--	—
B I	Autres avec + de 10 % au total de mat. text. du chapitre 50 / Other with more than 10 % of text. mat. of chapter 50	13	7,2	44,6
II	Non dénommés / Not named	18	17,--	5,6
53.12	Tissus poils grossiers / Fabrics of coarse animal hair	8	5,3	33,7
53.13	Tissus de crin / Fabrics of horse hair	8	5,3	33,7
Chapitre 54 : Lin et ramie Chapter 54 : Flax and ramie				
54.01	Lin brut non filé / Raw flax, not spun.	—		
54.02	Ramie brute, non filée / Raw ramie, not spun.	exemption		
54.03 A	Fils de lin, polis ou glacés, n.c.v.d. / Flax yarn, polished or glazed, nfrs	9	5,8	35,6
B I a)	Autres, simples min. 45.000 m/kg / Other, single min. 45.000 m/kg.	6,5	4,6	29,2
b)	Plus de 45.000 m/kg / More than 45.000 m/kg	5	3,8	24,0
II	Retors ou câblés / Multiple or cabled	7	4,9	30,0

Nº du Tarif Douanier Nr of Custom Tariff	DESIGNATION des MARCHANDISES / DESCRIPTION	Taux de base Base rate	Offre Offer	Taux de réduction Reduction rate
54.04 A	Fils de lin, polis, glacés cvd. / Flax yarn, polished or glazed, frs.	10	6,2	38,0
B	Autres, cvd. / Other, frs.	8,5	5,6	34,1
54.05	Tissus de lin ou ramie / Fabrics of flax or ramie	16	14,--	12,5
Chapitre 55 : Coton. Chapter 55 : Cotton.				
55.01	Coton en masse / Cotton, not carded or combed	exemption		
55.02	Linters de coton / Cotton linters	exemption		
55.03	Déchets de coton / Cotton waste	exemption		
55.04	Coton cardé ou peigné / Cotton, carded or combed	1,5	1,4	6,7
55.05 A	Fils coton retors ou câblé, nevd / Cotton yarn, multiple or called, nfrs	8	6	25,0
B I a)	Autres simples min. 120.000 m/kg / Other, single, min. 120.000 m/kg	4	4	—
b)	Autres / Other	6	6	—
II	Non dénommés / Not named	7	6	14,3
55.06	Fils coton, cvd. / Cotton yarn, frs.	12	9	25,0
55.07	Tissus coton point gaze / Cotton gauze	9	5,8	35,6
55.08	Tissus coton bouclé genre éponge / Terry towelling and fab. of cotton	15	10	33,3
55.09 A I	Autres, avec min. 85 % coton et max. 85 cm largeur/ Other, with min. 85 % of cotton and max. 85 cm width	13	10	23,1
II	Autres / Other	14	10	28,6
B I	Autres, max. 85 cm largeur / Other of a max. width of 85 cm	14	10	28,6
II	Non dénommés / Not named	15	10	33,3
Chapitre 56 : Textiles synthétiques et artificiels discontinus Chapter 56 : Man-made fibres (discontinuous)				
56.01 A	Fibres synthétiques / Synthetic fibres	9	7,5	16,7
B	Fibres artificielles / Regenerated fibres	8	8,--	—
56.02 A	Câbles en fibres synthétiques / Cont. filam. tow of synth. fibres	8,5	7,5	11,8
B	Câbles en fibres artificielles / Cont. filam. tow of regen. fibres	8	7,5	6,3
56.03 A	Déchets fibres synthét. / Waste of synth. fibres	8,5	7,--	17,6
B	Déchets fibres artifici. / Waste of regen. fibres	8	8,--	—
56.04 A	Fibres synth. cardées ou peignées / Synth. fibres carded or combed	8,5	8,--	5,9
B	Fibres artif. cardées ou peignées / Regen. fibres carded or combed	10	10,--	

Nº du Tarif Douanier Nr of Custom Tariff	DESIGNATION des MARCHANDISES / DESCRIPTION	Taux de base Base rate	Offre Offer	Taux de réduction Reduction rate
56.05 A	Fils de fibres synth., ncvd / Yarn of synth. fibres, nfrs	11	9,-	18,2
B	Fils de fibres artifi., ncvd / Yarn of regen. fibres, nfrs	10	9,-	10,0
56.06	Fils fibres artif. et synth., cvd / Yarn of MMF, frs.	14	9,-	35,7
56.07 A I	Tissus de fibres synth. discont./Fabrics of synth. fibres (discont.)	15	10,-	33,3
II	Autres / Other	16	12,-	25,0
B	Tissus de fibres artifi. discont. / Fabrics of regen. fibres (discont.)	16	12,-	25,0

Chapitre 57 : Autres fibres textiles végétales; fils de papier et tissus de fils de papier.

Chapter 57 : Other vegetable textile materials; paper yarn and woven fabrics of paper yarn.

57.01	Chanvre brut, non filé / True hemp, raw, not spun.	—		
57.02	Abaca brut, non filé / Raw abaca, not spun	exemption		
57.03	Jute brut, non filé / Raw jute, not spun.	exemption		
57.04	Autres fibres végétales non filées / Other veget. fibres, not spun.	exemption		
(57.05)	Fils de chanvre / Yarn of hemp			
57.06	Fils de jute / Yarn of jute	8	5,3	33,7
57.07 A I a)	Fils autres fibres végétales, ncvd polis ou glacés / Yarn of other veget. fibres nfrs., polished or glazed	9	5,8	35,6
b)	" autres / " other	6	3,-	50,0
II	" cvd / " frs.	7	4,9	30,0
B	Fils de coco / Coir yarn	exemption		
C	Fils de papier / Paper yarn	8	5,3	33,7
D	Autres / Other	5	3,8	24,0
(57.08)	Fils de papier / Paper yarn			
(57.09)	Tissus de chanvre / Hemp fabrics			
57.10 A I	Tissus jute largeur 150 cm, max 310 gr/m ² Fabrics of jute width 150 cm, max. 310 gr/m ²	20	8,9	55,5
II	" 310 gr/m ² max 500 gr/m ²	19	8,7	54,2
III	" plus de 500 gr/m ² / more than 500 gr/m ²	15	7,7	48,7
B	" plus de 150 cm largeur / of a width more than 150 cm	22	9,3	57,7
57.11 A	Tissus de chanvre / Fabrics of true hemp	10,5	6,3	40,0
B	Tissus de fils de papier / Fabrics of paper yarn	9	5,8	35,6
C	Autres / Other	10	6,2	38,0
(57.12)				

Nº du Tarif Douanier Nr of Custom Tariff	DESIGNATION des MARCHANDISES / DESCRIPTION	Taux de base Base rate	Offre Offer	Taux de réduction Reduction rate
	Chapitre 58 : Tapis. Chapter 58 : Carpets.			
58.01 A	Tapis laine ou poils fins / Carpets of wool or fine animal hair	24	9,6	60,0
B	Tapis soie / Carpets of silk	20	8,9	55,5
C	Tapis autres matières text. / Carpets of other text. materials	12	6,9	42,5
58.02 A I	(tapis tufted) / (tufted carpets) (tapis de coco) / (Coir carpets)	23 23	14,-- 8,--	39,1 65,2
II	Autres / Other	20	8,9	55,5
B	Tissus Kélim, Soumak..... / Kelem, Schumacks.... fabrics	10,5	6,3	40,0
58.03	Tapisseries tissées main / Tapestries, hand-made	8,5	5,6	34,1
58.04	Velours, peluches..... / Woven pile fabrics.....	15	15,--	—
58.05 A I a)	Rubanerie fibr. synth./Narrow woven fabrics of MMF	10,5	6,3	40,0
b)	" en soie / " of silk	10	6,2	38,0
c)	" d'autres mat. text. / " of other text. materials	7	4,9	30,0
II	Autres / Other	14	7,5	46,4
B	Boldues / Bolduc	10	6,2	38,0
58.06	Etiquettes, écussons / Woven labels, badges...	10	6,2	38,0
58.07 A	Tresses min. 5 cm largeur / Braids of a width min 5cm	6,5	4,6	29,2
B	Autres / Other	8	5,3	33,7
58.08 A	Tulles unies / Tulle, plain	10	6,2	38,0
B	Tissus mailles nouées unis / Knotted net fabrics, plain	11	6,5	40,9
58.09 A	Tulles et tissus mailles nouées façonnés / Tulle and other net fabrics figured	13	13,--	—
B I	Dentelles à la main / Lace, hand-made	14	13,--	7,1
II	" à la mécanique/ " mechanically made	11,5	11,5	—
58.10 A I	Broderies chimiques plus de 35 UCE/kg / Embroidery of a value more than 35 EUA/kg	9	5,8	35,6
II	Autres / Other	13	13,--	—
B I	Autres, + de 17,5 UCE/kg / Other of a value more than 17,5EUA/kg	9	5,8	35,6
II	Non dénommées / Not named	13	7,2	44,6

N° du Tarif Douanier Nr of Custom Tariff	DESIGNATION des MARCHANDISES / DESCRIPTION	Taux de base Base rate	Offre Offer	Taux de réduction Reduction rate
	Chapitre 59 : Ouates, feutres, cordages..... Chapter 59 : Wadding, felt, twine.....			
59.01 A I a)	Ouates synth. ou artifi. diamètre 8mm / Wadding of MMF, diameter 8 mm	5	3,8	24,0
b)	Autres / Other	8	5,3	33,7
II	D'autres matières textiles / Of other textile materials	5	3,8	24,0
B I	Tontisses synth. ou artif. / Flock of MMF	4	3,2	20,0
II	D'autres matières textiles / Of other textile materials	exemption		
59.02 A	Feutres en pièces / Felt in the piece	11,5	6,7	41,7
B	Autres / Other	9,5	6,-	36,8
59.03	"Tissus non tissés" / Bonded fibre fabrics	12	6,9	42,5
59.04	Ficelles, cordes et cordages / Twine, cordage and ropes	13	12,-	7,7
59.05 A I	Filets en matières végétales / Fishing net of vegetable materials	11	11,-	—
II	D'autres matières textiles / Of other textile materials	13,5	11,-	18,5
B I	Autres synth. ou artif. / Other of MMF	13,5	12,5	7,4
II	D'autres matières textiles / Of other textile materials	9,5	9,-	5,3
59.06	Autres articles fabriqués avec fils, ficelles, cordes...../ Other articles made from yarn, twine, cordage.....	9	5,8	35,6
59.07	Tissus enduits colle..... / Textile fabrics coated with gum...	11	6,5	40,9
59.08	Tissus imprégnés, enduits ou recouverts de dérivés de celluloses... / Textile fabrics coated impregnated or covered with preparation of cellulose derivatives	14	12,-	14,3
59.10	Linoléums / Linoleum	8	5,3	33,7
59.11 A I	Tissus caoutch.max. 10 cm largeur / Rubberised fabrics of a max. width of 10 cm	6,5	4,6	29,2
II	Tissus combinés / Fabrics combined	9	5,8	35,6
III	Autres / Other	8,5	5,6	34,1
B	Nappes / Table cloths	14	12	14,3
59.12	Autres tissus imprégnés / Fabrics otherwise impregnated	7	4,9	30,0
59.13	Tissus élastiques / Elastic fabrics	11	6,5	40,9
59.14	Mèches tissées, tressées, tricotées / Wicks of woven, plaited or knitted text. materials	8,5	5,6	34,1
59.15	Tuyaux pour pompes / Textile hose piping	11	6,5	40,9

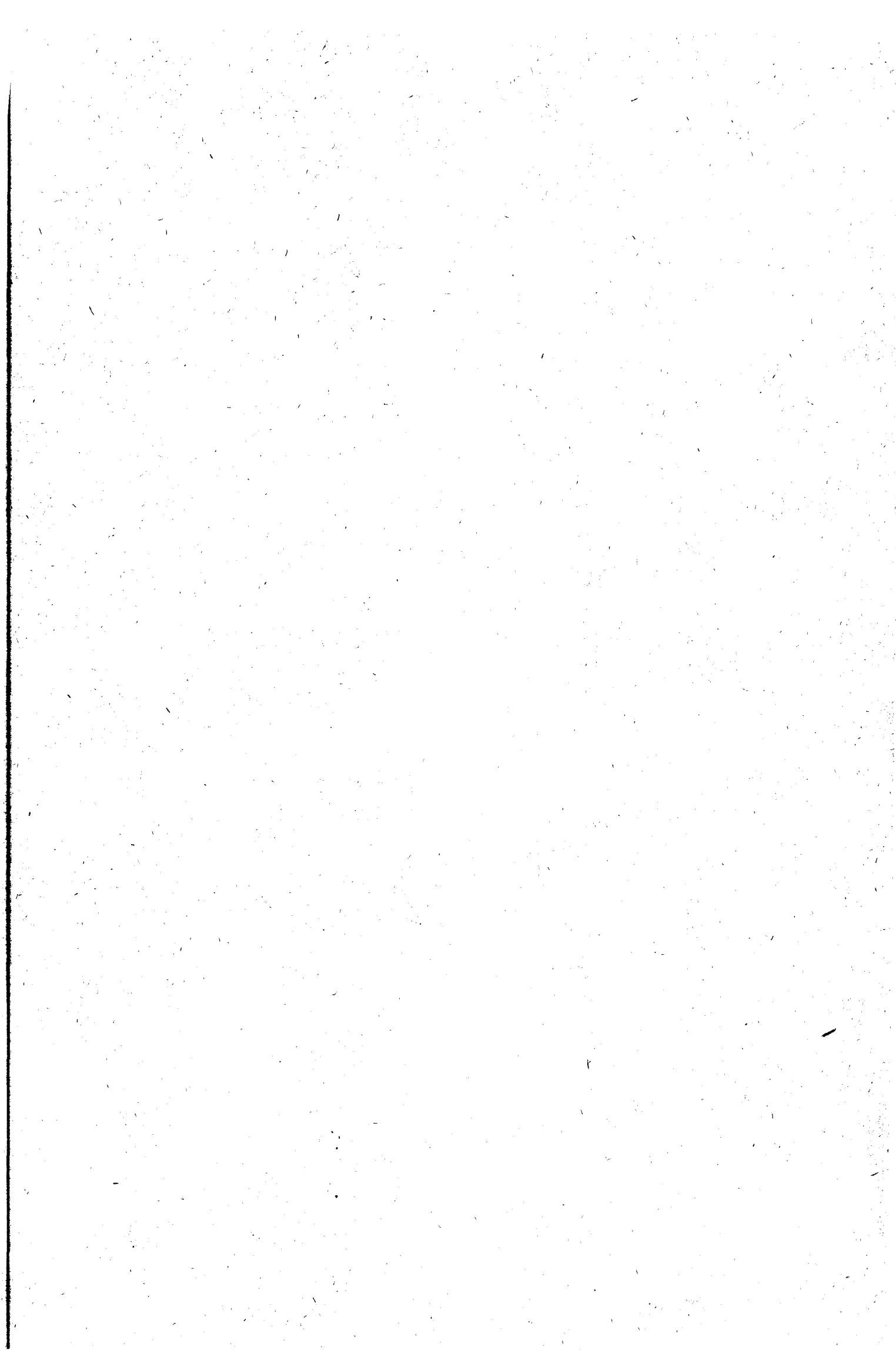
Nº du Tarif Douanier Nr of Custom Tariff	DESIGNATION des MARCHANDISES / DESCRIPTION	Taux de base Base rate	Offre Offer	Taux de réduction Reduction rate
59.16	Courroies transporteuses / Transmission belts	7,5	5,1	32,0
59.17 A	Tissus, feutres... / Fabrics, felt...	8	5,3	33,7
B I	Gazes et toiles à bluter de soie / Bolting cloth of silk	4	3,2	20,0
II	D'autres matières textiles / Of other textile materials	6,5	4,6	29,2
C I	Tissus feutrés ou non de soie / Fabrics felted or not, of silk	9	5,8	35,6
II	D'autres matières textiles / Of other textile materials	6	4,4	26,7
D	Autres / Other	9,5	6,--	36,8
 Chapitre 60 : Bonneterie. Chapter 60 : Knitted and crocheted goods.				
60.01 A I	(contenant en poids plus de 10 % du total de matières premières du chapitre 50) / Containing more than 10 % by weight of textile materials of chapter 50	14	12,--	14,3
II	Autres / Other	13	12,--	7,7
B	de fibres synth. ou artific. / of MMF	13	12,--	7,7
C	D'autres matières textiles / Of other textile materials	14	12,--	14,3
60.02	Ganterie de bonn. non élast. ni caoutch. / Gloves, mittens.... knitted, not elast. nor rubberised	20	8,9	55,5
60.03	Bas, chaussettes de bonn. non élast. ni caoutch. / Stockings.... knitted, not elast. nor rubberised	13	13,--	—
60.04 A	Vêtements pour bébés de bonn. non élast. ni caoutch. / Babies garments knitted, not elast. nor rubberised	17	13,--	23,5
B	Autres / Other	17	13,--	23,5
60.05 A I	Chandails et pullovers avec min. 50 % laine et min. 600 gr/unité/ Jersey, pull-overs with min. 50 % of wool and min. 600 gr/article	10,5	10,5	—
II	Autres / Other	18	14	22,2
B	Autres / Other	13	12	7,7
60.06 A	Etoffes en pièces / Knitted or crocheted fabrics	11	6,5	40,9
B	Autres / Other	16	8,--	50,0

Nº du Tarif Douanier Nr of Custom Tariff	DESIGNATION des MARCHANDISES / DESCRIPTION	Taux de base Base rate	Offre Offer	Taux de réduction Reduction rate
	Chapitre 61 : Vêtements et accessoires du vêtement en tissus. Chapter 61 : Articles of apparel and clothing accessories of textile fabric.			
61.01	Vêtements de dessus pour hommes et garçons / Men's and boys' outer garments	17	14,-	17,6
61.02 A	Vêtements pour bébés / Babies' garments	10,5	10,5	—
B	Autres / Other	17	14,-	17,6
61.03	Vêtement de dessous pour hommes et garçons / Men's and boys' undergarments	17	13,-	23,5
61.04	Vêtements de dessous pour femmes, filles et j. enfants / Women's, girls' and infants' undergarments	13	13,-	—
61.05 A	Mouchoirs en coton de + de 15 UCE/kg / Handkerchiefs of cotton of more than 15 EUA/kg	11	10,-	9,1
B	Autres / Other	14	10,-	28,6
61.06	Châles, écharpes,... / Shawls, scarves....	16	8,-	50,0
61.07	Cravates / Ties	10,5	6,3	40,0
61.09	Corsets, soutiens-gorge... / Corsets, corset-belts...	8,5	6,5	23,5
61.10	Ganterie, bas, chaussettes / Gloves, mittens, mitts, stockings, socks	14,5	7,6	47,6
61.11	Autres access. confect. du vêt. / Other made up acces. for art. of app.	10,5	6,3	40,0
	Chapitre 62 : Autres articles confectionnés en tissus. Chapter 62 : Other made up textile articles.			
62.01 A	Couvertures chauffantes / Blankets electrically heated	12	6,9	42,5
B I	Couvertures de coton / Blankets of cotton	14	7,5	46,4
II	" d'autres matières textiles / of other textile materials	14	14,-	—
62.02 A	Vitrages / Net curtains	17	13,-	23,5
B	Autres / Other	19	13,-	31,6
62.03 A I	Sacs et sachets de jute, usagés / Sacks and bags of jute, used	8	5,3	33,7
II a)	Autres en tissus de max. 310 gr/m ² / Other of fabr. of max. 310 gr/m ²	20	8,9	55,5
b)	en tissus 310 gr/m ² 500 gr/m ² / of fabr. 310gr/m ² 500 gr/m ²	19	8,7	54,2
c)	en tissus de plus de 500 gr/m ² / of fabr. more than 500 gr/m ²	15	7,7	48,7
B I a)	en tissus de lin ou sisal, usagés / of fabr. of flax or sisal, used	8	5,3	33,7
b)	Autres / Other	10	6,2	38,0
II	Autres / Other	13	7,2	44,6

Nº du Tarif Douanier Nr of Custom Tariff	DESIGNATION des MARCHANDISES / DESCRIPTION	Taux de base Base rate	Offre Offer	Taux de réduction Reduction rate
62.04 A	Bâches, voiles de coton / Tarpaulins, sails... of cotton	15	14,--	6,7
B	" d'aut. mat. text. / " of other textile materials	16	14,--	12,5
62.05 A	Bandes pour renforcement intérieur de ceintures / Strips for the internal reinforcement of belts	8	5,3	33,7
B	Torchons, serpillères / Floor, dish cloths	15	7,7	48,7
C	Eventails / Fans	8,5	5,6	34,1
D	Autres / Other	10,5	6,3	40,0
<hr/>				
Chapitre 63 : Friperie, drilles et chiffons. <u>Chapter 63 : Old clothing, rags...</u>				
63.01 A	Vêtements usagés / Used clothing	8	5,3	33,7
B	Autres articles et accessoires du vêtement usagés/ Other articles and used apparel accessories	7	4,9	30,0
63.02	Drilles et chiffons / Rags and scrap. twine	exemption		

ANNEXE B

U. S. A.
TARIFF REDUCTIONS



U. S. A.
TARIFF REDUCTIONS

INTRODUCTION

The attached pages reflect the ad valorem results of the recent tariff reductions negotiated in the so-called Tokyo Round of GATT.

The printouts were specially prepared for ATMI by the data processing division of the STR's office and relate only to those products covered by ISAC number 02, Textiles and Apparel.

DETAILS

All of the tariffs have been converted to ad valorem equivalents, where compound rates had existed. The calculations within each TSUSA series were weighted by the 1976 base period distributions of weight and value in deriving ad valorem rates from compound rates.

In the following pages the first column marked "TSUSA" is the existing TSUSA numbering system. The second column called EX SCHXX is the proposed new TSUSA numbering (which may not be implemented until 1982 for textiles and apparel). This is followed by the usual description, the base year ad valorem equivalent (BAVE), the "offer" AVE which is the final level to which tariffs will fall. The column entitled "CUT" is the percentage of cut, i.e. a percent of the AVE percentages.

The final column, headed STAGECD is a reference to the appropriate staging table in ANNEX I to the Schedule XX containing the official USA offer. Most ISAC 02 items are cut in seven equal increments starting January 1, 1982 with the final cut on January 1, 1988.

There are departures from this however. The definitions of each code are attached hereto.

In the detailed tabulations, it will be noted that several pages are missing. These pages in the original printout contained no ISAC 02 products and were therefore removed. On page 49 please note that there are only two (2) ISAC 02 line items.

Part. 1. Concessions to be Implemented in One Stage

- A. For each item listed below, the full concession rate shall become effective on the effective date of this schedule.
- E. For each item listed below, the full concession rate shall become effective upon the expiration of a period of two years after the effective date of this schedule.

Part. 2. Concessions To Be Implemented in More than One Stage, but Less than Eight Stages

- A. For each item listed below, the full concession rate shall become effective upon the expiration of a period of one year, 2 years, 3 years, 4 years, 5 years, or 6 years (depending upon how soon it is reached in the staging process), commencing with the effective date of this schedule. For the year commencing with the effective date of this schedule and for each year thereafter, commencing on the same day in each successive year, until the full concession rate is reached, the duty applicable to each such item shall be the base rate of duty for the item, or the concession rate during the immediately preceding year, minus the listed amount of reduction for each stage, or, if no such amount is listed, 3 percent ad valorem (or, in the last stage, that portion of such amount which is adequate to reach the full concession rate).

Part. 2. Concessions To Be Implemented in More Than One Stage, but Less Than Eight Stages (continued)

- B. For each item listed below, the full concession rate shall become effective upon the expiration of a period of 2 years commencing with the effective date of this schedule. During this period the amount of duty reduction from the base rate to the full concession rate shall become effective in 3 equal annual stages, as provided in paragraph (d) of general note 14.

Part. 2. Concessions To Be Implemented in More Than One Stage, but Less Than Eight Stages (continued)

- F. For each item listed below, the full concession rate shall become effective upon the expiration of a period of one year, 2 years, 3 years, 4 years, 5 years, or 6 years (depending upon how soon it is reached in the staging process), commencing upon the expiration of a period of 2 years after the effective date of this schedule. For the year commencing with the effective date of the first stage of reduction and for each year thereafter, commencing on the same day in each successive year, until the full concession rate is reached, the duty applicable to each such item shall be the base rate of duty for the item, or the concession rate during the immediately preceding year, minus the listed amount of reduction for each stage, or, if no such amount is listed, 3 percent ad valorem (or, in the last stage, that portion of such amount which is adequate to reach the full concession rate).

Part. 2. Concessions To Be Implemented in More Than One Stage, but Less Than Eight Stages (continued)

- G. For each item listed below, the first stage of reduction shall become effective upon the expiration of a period of 2 years after the effective date of this schedule. The full concession rate shall become effective upon the expiration of a period of 5 years commencing with the effective date of the first stage of reduction. During this period the amount of the full concession rate shall become effective in 6 equal annual stages as provided in paragraph (d) of general note 14.

Part. 2. Concessions To Be Implemented in More Than One Stage, but Less Than Eight Stages (continued)

- I. For each item listed below, the first stage of reduction shall become effective upon the expiration of a period of 2 years after the effective date of this schedule. The full concession rate shall become effective upon the expiration of a period of 6 years commencing with the effective date of the first stage of reduction. During this period the amount of the duty reduction to the full concession rate shall become effective in 7 equal annual stages, as provided in paragraph (d) of general note 14.

Part. 3. Concessions To Be Implemented in Eight Stages, but the Implementation Does Not Otherwise Conform to the General Staging Rule (continued)

- C. For each item listed below, the first stage of reduction shall become effective on the effective date for the United States of the Agreement on Implementation of Article VII of the General Agreement on Tariffs and Trade, entered into on April 12, 1979, and the second stage shall become effective upon the expiration of a period of six months after the effective date of the first stage. The full concession rate shall become effective upon the expiration of a period of 6 years commencing with the effective date of the second stage reduction. During the staging period, the amount of the full concession rate shall become effective in 8 equal stages, the last 7 of which shall be annual stages, as provided in paragraph (d) of general note 14.

Part. 3. Concessions To Be Implemented in Eight Stages, but the Implementation Does Not Otherwise Conform to the General Staging Rule (continued)

- E. For each item listed below, the first stage of reduction shall become effective upon the expiration of a period of 2 years after the effective date of this schedule. The full concession rate shall become effective upon the expiration of a period of 7 years commencing with the effective date of the first stage of reduction. During this period the amount of the duty reduction to the full concession rate shall become effective in 8 equal annual stages, as provided in paragraph (d) of general note 14.

Part. 4. Concessions To Be Implemented in More Than Eight but Not More Than Ten Stages (continued)

- B. For each items listed below, the full concession rate shall become effective upon the expiration of a period of 9 years commencing with the effective date of this schedule. During this period the amount of the duty reduction from the base rate to the full concession rate shall become effective in 10 equal annual stages as provided in paragraph (d) of general note 14.

Part. 4. Concessions To Be Implemented in More Than Eight but Not More Than Ten Stages (continued)

- E. For each item listed below, the first stage of reduction shall become effective upon the expiration of a period of 2 years after the effective date of this schedule. The full concession rate shall become effective upon the expiration of a period of 8 years commencing with the effective date of the first stage of reduction. During this period the amount of the full concession rate shall become effective in 9 equal annual stages, as provided in paragraph (d) of general note 14.

Part. 4. Concessions To Be Implemented in More Than Eight but Not More Than Ten Stages (continued)

- F. For each item listed below, the first stage of reduction shall become effective upon the expiration of a period of 2 years after the effective date of this schedule. The full concession rate shall become effective upon the expiration of a period of 9 years commencing with the effective date of the first stage of reduction. During this period the amount of the full concession rate shall become effective in 10 equal annual stages, as provided in paragraph (d) of general note 14.

Part. 5. Staging for Certain Compound Rates of Duty.

- A. Each item listed below has a compound base rate of duty and an ad valorem full concession rate. For each such item, the full concession rate shall become effective, and the staging of the amount of reduction from the base rate to the full concession rate shall take place, in accordance with staging rules provided for that item elsewhere in this schedule (see Annex III and general note 14 (e)). In the staging of reductions to the full concession rate, the specific part of the compound rate shall be removed, and the ad valorem part of the rate reduced to the ad valorem full concession rate, by successively deducting equal annual amounts appropriate to the staging rule applicable to the item.

Part. 5. Staging for Certain Compound Rates of Duty

- B. Each item listed below has, on the date of the protocol to which this schedule is annexed, a compound rate of duty (the ad valorem equivalent of which is listed as the base rate in Annex II) and has an ad valorem full concession rate. For each such item, the full concession rate shall become effective, and the staging of the amount of reduction from the base rate to the full concession rate shall take place, in accordance with staging rules provided for that item elsewhere in this schedule (see Annex III and general note 14 (e)), except that such staged reductions shall first eliminate the specific part of the compound rate by deducting from it each year, until it is eliminated, an amount, in appropriate specific terms, the ad valorem equivalent of which is the amount of reduction for that year resulting from the application of staging rules provided for elsewhere (see above) to the total reduction from the base rate to the full concession rate (or that portion of the ad valorem equivalent rate in any year which is adequate to eliminate the specific part of the compound rate).

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

1

TSUSA	EX SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	TSAC	STAGED
30010		30010 COTTON, NOT CARDED, COMBED ETC STAPLE	0000	0000	.0	02	
30015		30015 COTTON, NOT CARDED ETC STAPLE LENGTH OVER	0049	0028	42.8	02	1E
30020		30020 RAW COTTON, STAPLE 1-11/16 INCHES OR MORE	0020	0008	60.0	02	1E
30030		30030 COTTON LINTERS	0000	0000	.0	02	
30040		30040 COTTON WASTE, NOT ADVANCED	0000	0000	.0	02	
30045		30045 COT WASTE ADV A COT FIBERS PROCESSED N	0050	0050	.0	02	
30050		30050 COT WASTE ADV A COT FIBERS PROCESSED NOT	0071	0071	.0	02	
30060		30060 COTTON YARN-C/V COTTON BUT NOT WHOLLY	0145	0108	25.5	02	2G
30101		30101 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0034	0031	8.8	02	2G
30102		30102 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0036	0033	8.3	02	2G
30103		30103 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0037	0033	10.8	02	2G
30104		30104 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0039	0035	10.2	02	2G
30105		30105 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0040	0036	10.0	02	2G
30106		30106 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0042	0037	11.9	02	2G
30107		30107 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0044	0039	11.3	02	2G
30108		30108 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0045	0039	13.3	02	2G
30109		30109 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0047	0041	12.7	02	2G
30110		30110 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0048	0042	12.5	02	2G
30111		30111 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0050	0044	12.0	02	2G
30112		30112 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0052	0045	13.4	02	2G
30113		30113 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0053	0046	13.2	02	2G
30114		30114 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0055	0047	14.5	02	2G
30115		30115 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0056	0048	14.2	02	2G
30116		30116 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0058	0050	13.7	02	2G
30117		30117 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0060	0051	15.0	02	2G
30118		30118 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0061	0052	14.7	02	2G
30119		30119 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0063	0053	15.8	02	2G
30120		30120 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0064	0054	15.6	02	2G
30121		30121 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0066	0056	15.1	02	2G
30122		30122 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0068	0057	16.1	02	2G
30123		30123 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0069	0058	15.9	02	2G
30124		30124 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0071	0059	16.9	02	2G
30125		30125 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0072	0060	16.6	02	2G
30126		30126 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0074	0061	17.5	02	2G
30127		30127 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0076	0063	17.1	02	2G
30128		30128 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0077	0064	16.8	02	2G
30129		30129 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0079	0065	17.7	02	2G
30130		30130 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0080	0065	18.7	02	2G
30131		30131 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0082	0067	18.2	02	2G
30132		30132 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0084	0068	19.0	02	2G
30133		30133 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0085	0069	18.8	02	2G
30134		30134 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0087	0071	18.3	02	2G
30135		30135 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0088	0071	19.3	02	2G
30136		30136 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0090	0072	20.0	02	2G
30137		30137 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0092	0074	19.5	02	2G
30138		30138 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0093	0075	19.3	02	2G
30139		30139 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0095	0076	20.0	02	2G
30140		30140 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0096	0076	20.8	02	2G
30141		30141 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0098	0078	20.4	02	2G
30142		30142 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0100	0079	21.0	02	2G
30143		30143 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0101	0080	20.7	02	2G
30144		30144 YARN WHI COT NOT BLEACHED MERCERIZED COL	0103	0081	21.3	02	2G

10/08/79

US MFG OFFERS IN ISUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

2

TSUSA	EX	SCUXX	DESC	RAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGED
30145	30145	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0104	0082	21.1	02	2G
30146	30146	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0106	0083	21.6	02	2G
30147	30147	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0108	0085	21.2	02	2G
30148	30148	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0109	0085	22.0	02	2G
30149	30149	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0111	0087	21.6	02	2G
30150	30150	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0112	0087	22.3	02	2G
30151	30151	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0114	0089	21.9	02	2G
30152	30152	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0116	0090	22.4	02	2G
30153	30153	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0117	0091	22.2	02	2G
30154	30154	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0119	0092	22.6	02	2G
30155	30155	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0120	0093	22.5	02	2G
30156	30156	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0122	0094	22.9	02	2G
30157	30157	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0124	0095	23.3	02	2G
30158	30158	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0125	0096	23.2	02	2G
30159	30159	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0127	0097	23.6	02	2G
30160	30160	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0149	0111	25.5	02	2G
30170	30170	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0168	0122	27.3	02	2G
30180	30180	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0169	0123	27.2	02	2G
30182	30182	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0170	0124	27.0	02	2G
30184	30184	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0170	0124	27.0	02	2G
30186	30186	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0170	0124	27.0	02	2G
30188	30188	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0170	0124	27.0	02	2G
30192	30192	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0140	0105	25.0	02	2G
30194	30194	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0140	0105	25.0	02	2G
30196	30196	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0140	0105	25.0	02	2G
30198	30198	YARN WII COT NOT	BLEACHED MERCERIZED COL	0140	0105	25.0	02	2G
30201	30201	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0067	0056	16.4	02	2G
30202	30202	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0068	0057	16.1	02	2G
30203	30203	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0070	0059	15.7	02	2G
30204	30204	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0071	0059	16.9	02	2G
30205	30205	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0073	0061	16.4	02	2G
30206	30206	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0075	0062	17.3	02	2G
30207	30207	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0076	0063	17.1	02	2G
30208	30208	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0078	0064	17.9	02	2G
30209	30209	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0079	0065	17.7	02	2G
30210	30210	YARN WIWY COT.	BLEA MER COL CMHD OR PLIED	0081	0066	18.5	02	2G
30211	30211	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0083	0068	18.0	02	2G
30212	30212	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0084	0068	19.0	02	2G
30213	30213	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0086	0070	18.6	02	2G
30214	30214	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0087	0071	18.3	02	2G
30215	30215	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0089	0072	19.1	02	2G
30216	30216	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0091	0073	19.7	02	2G
30217	30217	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0092	0074	19.5	02	2G
30218	30218	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0094	0075	20.2	02	2G
30219	30219	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0095	0076	20.0	02	2G
30220	30220	YARN WIWY COT.	BLEA MER COL CMHD OR PLIED	0097	0077	20.6	02	2G
30221	30221	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0099	0079	20.2	02	2G
30222	30222	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0100	0079	21.0	02	2G
30223	30223	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0102	0081	20.5	02	2G
30224	30224	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0103	0081	21.3	02	2G
30225	30225	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0105	0083	20.9	02	2G
30226	30226	YARNS WIWY COT.	BLEA MER COL CMBD OR PLIED	0107	0084	21.4	02	2G

10/08/79

US MTR OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

3

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUI	ISAC	STAGECD
30227	30227	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0108	0085	21.2	02	2G
30228	30228	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0110	0086	21.8	02	2G
30229	30229	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0111	0087	21.6	02	2G
30230	30230	YARN WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0113	0088	22.1	02	2G
30231	30231	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0115	0089	22.6	02	2G
30232	30232	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0116	0090	22.4	02	2G
30233	30233	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0118	0091	22.8	02	2G
30234	30234	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0119	0092	22.6	02	2G
30235	30235	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0121	0093	23.1	02	2G
30236	30236	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0123	0094	23.5	02	2G
30237	30237	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0124	0095	23.3	02	2G
30238	30238	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0126	0096	23.8	02	2G
30239	30239	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0127	0097	23.6	02	2G
30240	30240	YARN WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0129	0098	24.0	02	2G
30241	30241	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0131	0100	23.6	02	2G
30242	30242	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0132	0100	24.2	02	2G
30243	30243	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0134	0101	24.6	02	2G
30244	30244	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0135	0102	24.4	02	2G
30245	30245	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0137	0103	24.8	02	2G
30246	30246	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0139	0105	24.4	02	2G
30247	30247	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0140	0105	25.0	02	2G
30248	30248	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0142	0106	25.3	02	2G
30249	30249	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0143	0107	25.1	02	2G
30250	30250	YARN WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0145	0108	25.5	02	2G
30251	30251	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0147	0110	25.1	02	2G
30252	30252	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0148	0110	25.6	02	2G
30253	30253	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0150	0111	26.0	02	2G
30254	30254	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0151	0112	25.8	02	2G
30255	30255	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0153	0113	26.1	02	2G
30256	30256	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0155	0115	25.8	02	2G
30257	30257	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0156	0115	26.2	02	2G
30258	30258	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0158	0116	26.5	02	2G
30259	30259	YARNS WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0159	0117	26.4	02	2G
30260	30260	YARN WHILY COT.	BLEA MER COL CMBO OR PLIED	0177	0128	27.6	02	2G
30270	30270	YARNS WHILY COT.	BLEACHED MERCERIZED COL	0184	0132	28.2	02	2G
30280	30280	YARN WHILY COT.	BLEACHED MERCERIZED COL	0173	0125	27.7	02	2G
30282	30282	YARNS WHILY COT.	BLEACHED MERCERIZED COL	0175	0127	27.4	02	2G
30284	30284	YARNS WHILY COT.	BLEACHED MERCERIZED COL	0175	0127	27.4	02	2G
30286	30286	YARNS WHILY COT.	BLEACHED MERCERIZED COL	0175	0127	27.4	02	2G
30288	30288	YARNS WHILY COT.	BLEACHED MERCERIZED COL	0175	0127	27.4	02	2G
30292	30292	YARNS WHILY COT.	BLEACHED MERCERIZED COL	0170	0124	27.0	02	2G
30294	30294	YARNS WHILY COT.	BLEACHED MERCERIZED COL	0170	0124	27.0	02	2G
30296	30296	YARNS WHILY COT.	BLEACHED MERCERIZED COL	0170	0124	27.0	02	2G
30298	30298	YARNS WHILY COT.	BLEACHED MERCERIZED COL	0170	0124	27.0	02	2G
30310	30310	CHENILLE YARNS OF COTTON		0145	0108	25.5	02	2G
30320	30320	COTTON SEWING THREAD, DARNING EMBROIDERY		0083	0052	37.3	02	2G5A
30402	30402	ABACA RAW, WASTE, AND ADVANCED WASTE		0000	0000	.0	02	
30404	30404	ABACA FIBERS, PROCESSED BUT NOT SPUN		0040	0000	100.0	02	2A
30406	30406	COIR, RAW, WASTE, AND ADVANCED WASTE A		0000	0000	.0	02	
30408	30408	CRIN VEGETAL RAW, WASTES AND ADVANCED		0071	0071	.0	02	
30410	30410	FLAX, RAW		0005	0005	.0	02	
30412	30412	FLAX WASTE AND ADVANCED WASTE		0002	0002	.0	02	

10/08/79

US MTR OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

4

TSUSA	EX SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGEDD
30414	30414	FLAX PROCESSED NOT CARDED AND NOT HACKLED	0004	0004	.0	02	
30416	30416	FLAX HACKLED	0004	0004	.0	02	
30418	30418	FLAX FIBERS PROCESSED OTHER NES	0060	0060	.0	02	
30420	30420	HEMP, RAW, WASTE AND ADVANCED WASTE	0006	0000	100.0	02	1A
30422	30422	HEMP PROCESSED NOT CARDED AND NOT HACKLED	0010	0009	10.0	02	2G
30424	30424	HEMP, HACKLED	0005	0005	.0	02	
30426	30426	HEMP FIBERS PROCESSED OTHER NES	0040	0031	22.5	02	2G
30432	30432	JUTE, INCLUDING BUTTS, RAW WASTE, AND	0000	0000	.0	02	
30434	30434	JUTE SLIVER	0016	0014	12.5	02	2G
30436	30436	JUTE FIBERS PROCESSED NOT INCLUDING SLIVER	0050	0000	100.0	02	2F
30438	30438	KAPOK FIBER RAW, WASTE AND ADVANCED WASTE	0000	0000	.0	02	
30440	30440	KAPOK FIBERS PROCESSED	0040	0000	100.0	02	
30442	30442	RAMIE RAW WASTE AND ADVANCED WASTE	0000	0000	.0	02	
30444	30444	RAMIE FIBERS PROCESSED BUT NOT SPUN	0040	0000	100.0	02	2G
30446	30446	SISAL AND HENEQUEN RAW WASTE AND ADVANCED	0000	0000	.0	02	
30448	30448	SISAL AND HENEQUEN FIBERS PROCESSED BUT	0080	0080	.0	02	
30450	30450	SUNN, RAW, WASTE AND ADVANCED WASTE	0000	0000	.0	02	
30452	30452	SUNN FIBERS PROCESSED BUT NOT SPUN	0040	0031	22.5	02	2G
30456	30456	OTHER VEG FIBER NES RAW WASTE AND ADVANCED	0000	0000	.0	02	
30458	30458	OTHER VEGETABLE FIBERS PROCESSED BUT NOT	0040	0000	100.0	02	2F
30502	30502	COIR YARNS AND ROVING	0000	0000	.0	02	
30504	30504	YARN AND ROVING CONTAINING FLAX SINGLES	0040	0031	22.5	02	2G
30506	30506	YARN A ROVING O FLAX SINGLES OVER 270 NOV	0125	0066	47.2	02	2G
30508	30508	YARN A ROVING CONTAINING FLAX SINGLES OV	0060	0042	30.0	02	2G
30509	30509	FLAX AND JUTE YARNS AND ROVING PLIED	0065	0060	7.6	02	2G
30510	30510	YARNS A ROVING PLIED FLAX HEMP OR RAMIE	0150	0150	.0	02	2G
30512	30512	HEMP A RAMIE YARNS A ROVING SINGLES NOT	0040	0031	22.5	02	2G
30514	30514	HEMP A RAMIE YARNS A ROVING SNGL OV 270	0175	0078	55.4	02	2G
30516	30516	HEMP A RAMIE YARNS A ROVING SINGLES OVER	0060	0042	30.0	02	2G
30518	30518	HEMP AND RAMIE YARNS AND ROVING PLIED	0080	0051	38.2	02	2G
30520	30520	JUTE YARNS A ROVING SINGLE UND 720 YDS A	0075	0030	60.0	02	2F
30522	30522	JUTE YARNS AND ROVING SINGLES 720 YDS OR	0110	0044	60.0	02	2F
30528	30528	JUTE YARN AND ROVING PLIED UNDER 720 YDS A	0100	0040	60.0	02	2F
30530	30530	JUTE YARN AND ROVING PLIED 720 YDS OR OVER	0125	0050	60.0	02	2F
30540	30540	YARNS AND ROVING OF OTHER VEGETABLE FIBERS	0100	0040	60.0	02	2F
30550	30550	CHENILLE YARNS OF VEGETABLE FIBER EXCEPT	0100	0058	42.0	02	2G
30600	30600	WOOLS ETC A CAMEL HAIR EX CRANZO FOR BLTS	0000	0000	.0	02	
30601	30601	WHITE SOFT WASTES AND WHITE THREADS FROM	NA	NA	.0	02	
30602	30602	30602 NOILS RESULTING DURING THE USUAL COURSE OF	NA	NA	.0	02	
30603	30603	30603 OTHER WOOL MERCHANDISE RESULTING FROM	0000	0000	.0	02	
30604	30604	WOOL OR HAIR OTHER THAN WASTE	0050	0030	40.0	02	
30610	30610	ALEPPO ETC WOOL, AND OTHER WOOL NOT FINER	0037	0015	59.4	02	2B
30611	30611	ALEPPO ETC WOOL, AND OTHER NOT FINER THAN	0059	0024	59.3	02	2B
30612	30612	ALEPPO ETC WOOL, AND OTHER NOT FINER THAN	0063	0025	60.3	02	2B
30613	30613	ALEPPO ETC WOOL, AND OTHER WOOL NOT FINER	0063	0025	60.3	02	2B
30614	30614	ALEPPO ETC WOOL, AND OTHER WOOL NOT FINER	0017	0007	58.8	02	2B
30620	30620	OTHER WOOL EX ALEPPO, ARABIAN ETC NES	0071	0028	60.5	02	
30621	30621	30621 OTHER WOOL EX ALEPPO, ETC NES 405-445, GR	0077	0031	59.7	02	2B
30622	30622	30622 OTHER WOOL EX ALEPPO, ETC NES 405-445, GR	0054	0022	59.2	02	2B
30623	30623	30623 OTHER WOOL EX ALEPPO ETC NES 405-445,	0074	0030	59.4	02	2B
30624	30624	30624 OTHER WOOL EX ALEPPO ETC NES 405-445,	0140	0056	60.0	02	2B
30630	30630	WOOL NES, FINER THAN 445, ON THE SKIN	0092	0037	59.7	02	2B

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

5

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGEDC
30631	30631	WOOL NES, FINER THAN 44S, UNSORTED, IN	0170 0068	60.0		02	2B	
30632	30632	WOOL NES, FINER THAN 44S, SORTED IN GREASE	0303 0121	60.0		02	2B	
30633	30633	WOOL NES, FINER THAN 44S, SCOURED -	0218 0087	60.0		02	2B	
30634	30634	WOOL NES, FINER THAN 44S, CARBONIZED -	0238 0095	60.0		02	2B	
30640	30640	CAMEL HAIR, ON THE SKIN	0110 0044	60.0		02		
30641	30641	CAMEL HAIR, IN GREASE OR WASHED, NOT	0056 0022	60.7		02	2G	
30642	30642	CAMEL HAIR, IN GREASE OR WASHED, SORTED	0082 0033	59.7		02	2G	
30643	30643	CAMEL HAIR, SCOURED	0060 0024	60.0		02	2G	
30644	30644	CAMEL HAIR, CARBONIZED	0170 0068	60.0		02	2G	
30650	30650	ALPACA LLAMA A VICUNA HAIR ON THE SKIN	0000 0000	.0		02		
30651	30651	ALPACA LLAMA A VICUNA HAIR GREASY OR	0000 0000	.0		02		
30652	30652	ALPACA LLAMA A VICUNA HAIR GREASY OR	0013 0000	100.0		02	1E	
30653	30653	ALPACA LLAMA AND VICUNA HAIR SCOURED	0013 0005	61.5		02	2G	
30654	30654	ALPACA LLAMA AND VICUNA HAIR CARBONIZED	0110 0044	60.0		02	2G	
30660	30660	CASHMERE GOAT HAIR ON THE SKIN	0040 0016	60.0		02		
30661	30661	CASHMERE GOAT HAIR GREASY OR WASHED NOT	0115 0046	60.0		02	2G	
30662	30662	CASHMERE GOAT HAIR GREASY OR WASHED SORTED	0038 0015	60.5		02	2G	
30663	30663	CASHMERE GOAT HAIR SCOURED	0040 0016	60.0		02	2G	
30664	30664	CASHMERE GOAT HAIR CARBONIZED	0014 0006	57.1		02		
30670	30670	ANGORA GOAT HAIR, ON THE SKIN	0280 0112	60.0		02		
30671	30671	ANGORA GOAT HAIR GREASY OR WASHED NOT	0027 0011	59.2		02	2G	
30672	30672	ANGORA GOAT HAIR GREASY OR WASHED SORTED	0030 0012	60.0		02	2G	
30673	30673	ANGORA GOAT HAIR SCOURED	0056 0022	60.7		02	2G	
30674	30674	ANGORA GOAT HAIR CARBONIZED	0120 0048	60.0		02	2G	
30680	30680	ANGORA RABBIT HAIR ON THE SKIN	0060 0024	60.0		02		
30681	30681	ANGORA RABBIT HAIR GREASY OR WASHED NOT	0029 0012	58.6		02	2G	
30682	30682	ANGORA RABBIT HAIR GREASY OR WASHED SORTED	0046 0018	60.8		02	2G	
30683	30683	ANGORA RABBIT HAIR SCOURED	0020 0008	60.0		02	2G	
30684	30684	ANGORA RABBIT HAIR CARBONIZED	0014 0006	57.1		02	2G	
30702	30702	WOOL WASTE, CARD OR BURR, NOT ADVANCED	0066 0026	60.6		02	2G	
30704	30704	WOOL WASTE, CARD OR BURR, ADVANCED	0056 0022	60.7		02	2G	
30706	30706	WOOL NOILS NOT ADVANCED	0055 0022	60.0		02	2G	
30708	30708	WOOL NOILS, ADVANCED	0047 0019	59.5		02	2G	
30710	30710	WOOL TOP, SLUBBING, ROVING AND RING WASTE	0137 0055	59.8		02	2G	
30712	30712	WOOL WASTE FIBERS PICKERED GARNETTED OR	0076 0030	60.5		02	2G	
30716	30716	WOOL WASTE YARN NOT GARNETTED OR PICKERED	0057 0023	59.6		02	2G	
30718	30718	WOOL WASTES, NSPF	0045 0018	60.0		02	2G	
30730	30730	WOOL FLOCKS, FIBERS FROM SCRAP A FIBERS	0074 0030	59.4		02	1E	
30740	30740	ANY PACKAGE CONTAINING WOOL OR HAIR	0075 0030	60.0		02		
30750	30750	TOPS OF HAIR OR WOOL	0179 0079	55.8		02	2G	
30752	30752	WOOL OR HAIR ADVANCED NES	0150 0072	52.0		02	2G	
30760	30760	WOOL YARN, DYED, NOT OV 3 INCH IN PACKAGES	0000 0000	.0		02		
30762	30762	ANGORA RABBIT HAIR YARN	0076 0049	35.5		02	2G5A	
30764	30764	WOOL OR HAIR YARN, NES	0234 0090	61.5		02	2F5B	
30802	30802	SILK COCOONS SUITABLE FOR REELING	0000 0000	.0		02		
30804	30804	RAW SILK, IN SKEINS, BUT NOT PROCESSED	0000 0000	.0		02		
30806	30806	OTHER SILK NES PROCESSED BUT NOT MADE INTO	0070 0028	60.0		02	1A	
30810	30810	SILK NOILS OVER 50% WEIGHT OF FIBERS OVER	0070 0047	32.8		02		
30812	30812	SILK WASTE EXCEPT NOILS OVER 2 INCHES ETC	0000 0000	.0		02		
30816	30816	SILK ROVING NOT BLEACHED AND NOT COLORED	0085 0053	37.6		02		
30818	30818	SILK ROVING BLEACHED OR COLORED	0100 0058	42.0		02		
30820	30820	SILK FIBERS PROCESSED BUT NT SPUN EXC	0070 0028	60.0		02		

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

6

TSUSA	EX	SCI/XX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGED
30830		30830	SILK YARN WHOLLY CONT FIBER ORGANZINE.	0100	0050	50.0	02	2A
30835		30835	YARN WHOLLY SILK WITH FIBERS CONTINUOUS EX	0100	0050	50.0	02	
30840		30840	SILK YARN NON-CONTINUOUS SINGLES NOT	0085	0050	41.1	02	
30845		30845	SILK YARN NON-CONT SINGLE NOT COLORED OV	0125	0050	60.0	02	
30847		30847	SILK YARN NON-CONT SINGLE BLCH OR COI EXC	0100	0050	50.0	02	
30850		30850	SILK YARN NON-CONT PLIED NOT COLORED OVER	0125	0050	60.0	02	
30851		30851	SILK YARN NON-CONT PLIED EXC NO COLOR OV	0100	0050	50.0	02	2A
30855		30855	YARN WHOLLY SILK IN PART CONTINUOUS FIB A	0100	0050	50.0	02	
30860		30860	YARN NO-CONT M-M FIR C V SLK SINGLES NOT	0085	0050	41.1	02	
30865		30865	YRN N CONT SING M-M F CV SLK NOT COLORED	0125	0050	60.0	02	
30866		30866	YRN N-CONT SING M-M F CV SLK EXC NOT	0100	0050	50.0	02	
30870		30870	YRN N-CONT PLIED M-MF CV SLK NOT COLORED	0125	0050	60.0	02	
30871		30871	YRN N-CONT PLIED M-MF CV SLK EXC NO COLOR	0100	0050	50.0	02	
30875		30875	OTHER YARNS OTHER VALUE SILK NES	0135	0050	62.9	02	
30880		30880	CHENILLE YARNS OF SILK	0135	0050	62.9	02	2G
30890		30890	SILK SEWING THREAD AND YARN PUT UP FOR	0100	0050	50.0	02	
30902		30902	MONOFILAMENT CONTINUOUS FORM ETC NOT OV	0280	0112	60.0	02	3E
30903		30903	MONOFILAMENT CONTINUOUS FORM ETC NOT OVER	0250	0100	60.0	02	2G
30905		30905	MONOFILAMENT CONTINUOUS FORM ETC OV 1500	0232	0093	59.9	02	2G
30906		30906	MONOFILAMENT CONTINUOUS FORM ETC OVER 1500	0175	0078	55.4	02	2G
30910		30910	PLEXIFORM FILAMENTS OR CONTINUOUS FORM	0152	0073	51.9	02	2G5A
30920		30920	MAN-MADE FIBER STRIPS NOT LAMINATED OV \$1	0201	0083	58.7	02	2G
30921		30921	MAN-MADE FIBER STRIPS NOT LAMINATED OV \$1	0125	0066	47.2	02	2G
30925		30925	LAMINATED STRIPS IN CONTINUOUS FORM	0171	0077	54.9	02	2G5A
30930		30930	MAN-MADE GROUPED FILAMENTS NOT OVER \$.80	0142	0100	29.5	02	2G
30931		30931	MAN-MADE GROUPED FILAMENTS OVER \$.80 PER	0105	0100	4.7	02	2G
30935		30935	GROUPED FILAMENTS AND STRIPS IN CONTINUOUS	0201	0083	58.7	02	2G
30943		30943	MAN-MADE FIBERS NES WHOLLY OF	0075	0049	34.6	02	2G
3094342		30943	MAN-MADE FIBER WI FILAMENTS NON CELLULUSIC-	0075	0075	.0	02	2G
30950		30950	MAN-MADE FIBERS, NES -	0171	0077	54.9	02	2G
30960		30960	WASTES OF MAN-MADE FIBERS NOT ADVANCED	0060	0042	30.0	02	2G
30965		30965	CELLULOSE ACETATE WASTES NOT ADVANCED	0080	0051	36.2	02	2G
30966		30966	MAN-MADE FIBERS WASTE, NOT ADVANCED, NES	0025	0021	16.0	02	2G
30970		30970	WASTES OF MAN-MADE FIBERS ADVANCED	0139	0070	49.6	02	2G5A
30975		30975	MAN-MADE FIBERS WASTE,ADVANCED NES	0075	0049	34.6	02	2G
30980		30980	TEXTILE FIBERS C V MAN-MADE FIBERS CARD	0181	0079	56.3	02	2G5A
30990		30990	TEXT FIR WHOLLY MAN-MADE FIBERS CARD COMB	0129	0067	48.0	02	2G5A
31001		31001	MAN-MADE FIBER YARN,NES SINGLE CONTINUOUS	0140	0091	35.0	02	2G
31002		31002	MAN-MADE FIBER YARN,NES SINGLE CONTINUOUS	0160	0100	37.5	02	2G
31005		31005	MAN-MADE FIBER YARN,NES SINGLE CONTINUOUS	0072	0055	23.6	02	2G
31006		31006	MAN-MADE FIBER YARN,NES SINGLE CONTINUOUS	0195	0118	40.5	02	2G5A
31010		31010	MAN-MADE FIBER YARN,NES SINGLE CONTINUOUS	0203	0119	41.3	02	2G
31011		31011	MAN-MADE FIBER YARN,NES SINGLE CONTINUOUS	0135	0089	34.0	02	2G
31020		31020	MAN-MADE FIBER YARN,NES SINGLE CONTINUOUS	0295	0171	42.0	02	2G
31021		31021	MAN-MADE FIBER YARN,NES SINGLE CONTINUOUS	0204	0119	41.6	02	2G5A
31040		31040	MAN-MADE FIBER YARN,NFS SINGLE	0133	0110	17.2	02	2G5A
31050		31050	MAN-MADE FIBER YARN,NES PLIED,	0151	0120	20.5	02	2G5A

10/08/79

US MTR OFFERS IN TSUSA SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

7

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
31060		31060	MAN-MADE FIBER YARNS, NES -	0193	0150	22.2	02	2G5A
31080		31080	CHENILLE YARNS OF MAN-MADE FIBERS	0190	0113	40.5	02	2G5A
31090		31090	MAN-MADE FIBER SEWING THREAD A YARN FOR	0316	0183	42.0	02	2G
31091		31091	MAN-MADE FIBER SEWING THREAD A YRN FOR	0220	0130	40.9	02	2G
31210		31210	TOPS ROVING AND YARNS ANIMAL AND HUMAN	0050	0037	26.0	02	2G
31230		31230	METALIZED YARN	0057	0023	59.6	02	2G5A
31240		31240	YARNS OF PAPER	0085	0053	37.6	02	2G
31250		31250	YARNS NSPF	0100	0058	42.0	02	
31505		31505	COTTON CORDAGE NOT OF STRANDED	0200	0082	59.0	02	2G
31510		31510	COTTON CORDAGE STRANDED UNDER 3/16 INCH IN	0200	0082	59.0	02	2G
31515		31515	COTTON CORDAGE STRANDED 3/16 INCH OR OVER	0200	0082	59.0	02	2G
31520		31520	BINDER A BALER TWINE,HARD LEAF VEGETABL	0000	0000	.0	02	
31525		31525	OTHER CORDAGE HARD V-FIB NOT STRANDED	0150	0072	52.0	02	2G
31530		31530	CORDAGE HARD-LEAF VEG FIB STRANDED CONST	0075	0049	34.6	02	2G
31535		31535	ABACA CORDAGE STRANDED 3/16 OR OV BUT UND	0145	0068	53.1	02	2F5B
31540		31540	SISAL A HENE CORDAGE STRAN 3/16 OR OV BUT	0101	0068	32.6	02	2G5A
31545		31545	OTH HARD FIB CORDAGE STRAND NES 3/16 OR OV	0169	0068	59.7	02	2F5B
31550		31550	CORDAGE OF ABACA 3/4 IN OR OVER IN	0046	0000	100.0	02	2F
31555		31555	CORDAGE, SISAL, HENEON O BTH OVER 3/4 IN	0028	0023	17.8	02	2G
31560		31560	CORDAGE HARD VEG-FIBER STRANDED OV 3/4 IN	0012	0000	100.0	02	1A
31570		31570	CORDAGE OF COIR NOT OF STRANDED	0000	0000	.0	02	
31575		31575	COIR CORDAGE STRANDED	0100	0070	30.0	02	2G
31580		31580	JUTE CORDAGE NOT BLEACHED NOT COLOR ETC	0100	0040	60.0	02	2G
31585		31585	JUTE CORDAGE UNBLEACHED NOT COLORED ETC	0125	0050	60.0	02	2G
31590		31590	JUTE CORDAGE BLEACHED COLORED ETC UNDER	0105	0042	60.0	02	2F
31595		31595	JUTE CORDAGE BLEACHED COLORD ETC 720 YDS	0130	0052	60.0	02	2F
31605		31605	FLAX CORDAGE NOT STRANDED	0150	0060	60.0	02	2G
31610		31610	CORDAGE VEG FIBER NES NOT STRANDED	0080	0060	25.0	02	2G
31620		31620	FLAX CORDAGE STRANDED UNDER 3/16 IN	0150	0060	60.0	02	2G
31625		31625	CORDAGE OTHER VEGETABLE FIB STRANDED UNDER	0080	0060	25.0	02	2G
31630		31630	CORDAGE OTHER VEGETABLE FIB STRANDED 3/16	0030	0025	16.6	02	2G
31640		31640	CORDAGE OF WOOL	0160	0075	53.1	02	2F
31650		31650	CORDAGE OF SILK	0135	0070	48.1	02	2F
3166010		31655	MAN-MADE FIBERS, MEASURING UNDER 3/16"	0200	0082	59.0	02	2G5A
3166020		31658	MAN-MADE FIBERS, MEASURING OVER 3/16"	0303	0303	.0	02	
31670		31670	CORDAGE OTHER FIBER NES	0085	0053	37.6	02	2G
31901		31901	HAND LOOM FABRICS WHOLLY COTTON NUMBER 14	0090	0060	33.3	02	2G
31903		31903	HAND LOOM FABRICS WHOLLY COTTON NUMBER	0115	0060	47.8	02	2G
31905		31905	HAND LOOM FABRICS WHOLLY COTTON NUMBER	0130	0060	53.8	02	2G
31907		31907	HAND LOOM FABRICS WHOLLY COTTON NUMBER	0145	0060	58.6	02	2G
31921		31921	TYPEWRITER RIB FAB WH COTTON N FAN OR FIG	0213	0149	30.0	02	2G
31923		31923	TYPEWRITER RIB FAB WH COTTONN FAN OR FIG N	0322	0225	30.1	02	2G
31925		31925	TYPEWRITER RIB FAB WH COTTON N FAN OR FIG	0285	0200	29.8	02	2G
31927		31927	TYPEWRITER RIB FAB WH COTTON BLEACHED NOT	0330	0231	30.0	02	2G
31929		31929	TYPEWRITER RIB FAB WH COTTON COLORED WH OR	0350	0245	30.0	02	2G
32001		32001	WOVEN COTTON FAB N FCY, FIG, BLEA OR COL	0059	0051	13.5	02	2G
32002		32002	WOVEN COTTON FAB N FCY, FIG, BLEA OR COL	0061	0052	14.7	02	2G
32003		32003	WOVEN COTTON FAB N FCY, FIG, BLEA OR COL	0063	0053	15.8	02	2G
32004		32004	WOVEN COTTON FAB N FCY, FIG, BLEA OR COL	0065	0055	15.3	02	2G
32005		32005	WOVEN COTTON FAB N FCY, FIG, BLEA OR COL	0067	0056	16.4	02	2G
32006		32006	WOVEN COTTON FAB N FCY, FIG, BLEA OR COL	0069	0058	15.9	02	2G
32007		32007	WOVEN COTTON FAB N FCY, FIG, BLEA OR COL	0070	0059	15.7	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

8

TSUSA	FX	SCI/XX	DESC	RAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGEDD
32008	32008	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0072	0060	16.6	02	2G
32009	32009	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0074	0061	17.5	02	2G
32010	32010	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0076	0063	17.1	02	2G
32011	32011	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0078	0064	17.9	02	2G
32012	32012	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0080	0066	17.5	02	2G
32013	32013	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0082	0067	18.2	02	2G
32014	32014	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0084	0068	19.0	02	2G
32015	32015	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0086	0070	18.6	02	2G
32016	32016	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0088	0071	19.3	02	2G
32017	32017	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0089	0072	19.1	02	2G
32018	32018	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0091	0073	19.7	02	2G
32019	32019	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA JR COL	0093	0075	19.3	02	2G
32020	32020	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0095	0076	20.0	02	2G
32021	32021	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0097	0077	20.6	02	2G
32022	32022	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0099	0079	20.2	02	2G
32023	32023	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0101	0080	20.7	02	2G
32024	32024	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0103	0081	21.3	02	2G
32025	32025	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0105	0083	20.9	02	2G
32026	32026	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0107	0084	21.4	02	2G
32027	32027	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0108	0085	21.2	02	2G
32028	32028	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0110	0086	21.8	02	2G
32029	32029	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0112	0087	22.3	02	2G
32030	32030	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0114	0088	22.8	02	2G
32031	32031	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0116	0090	22.4	02	2G
32032	32032	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0118	0091	22.8	02	2G
32033	32033	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0120	0093	22.5	02	2G
32034	32034	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0122	0094	22.9	02	2G
32035	32035	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0124	0095	23.3	02	2G
32036	32036	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0126	0096	23.8	02	2G
32037	32037	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0127	0097	23.6	02	2G
32038	32038	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0129	0098	24.0	02	2G
32039	32039	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0131	0100	23.6	02	2G
32040	32040	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0133	0101	24.0	02	2G
32041	32041	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0135	0102	24.4	02	2G
32042	32042	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0137	0103	24.8	02	2G
32043	32043	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0139	0105	24.4	02	2G
32044	32044	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0141	0106	24.8	02	2G
32045	32045	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0143	0107	25.1	02	2G
32046	32046	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0145	0108	25.5	02	2G
32047	32047	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0146	0109	25.3	02	2G
32048	32048	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0148	0110	25.6	02	2G
32049	32049	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0150	0111	26.0	02	2G
32050	32050	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0152	0112	26.3	02	2G
32051	32051	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0154	0114	25.9	02	2G
32052	32052	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0156	0115	26.2	02	2G
32053	32053	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0158	0116	26.5	02	2G
32054	32054	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0160	0118	26.2	02	2G
32055	32055	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0162	0119	26.5	02	2G
32056	32056	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0164	0120	26.8	02	2G
32057	32057	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0165	0121	26.6	02	2G
32058	32058	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0167	0122	26.9	02	2G
32059	32059	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG. BLEA OR COL	0169	0123	27.2	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

9

TSUSA	EX	SCI/XXX	DESC	BAVE	OAVE	CUT	ISAC	STAGE(CD)
32060	32060	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0262	0184	29.7	02	2G
32061	32061	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0264	0185	29.9	02	2G
32062	32062	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0266	0186	30.0	02	2G
32063	32063	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0268	0188	29.8	02	2G
32064	32064	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0270	0189	30.0	02	2G
32065	32065	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0272	0190	30.1	02	2G
32066	32066	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0274	0192	29.9	02	2G
32067	32067	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0276	0193	30.0	02	2G
32068	32068	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0278	0195	29.8	02	2G
32069	32069	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0280	0196	30.0	02	2G
32070	32070	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0283	0198	30.0	02	2G
32071	32071	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0218	0153	29.8	02	2G
32072	32072	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0220	0154	30.0	02	2G
32073	32073	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0222	0155	30.1	02	2G
32074	32074	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0224	0157	29.9	02	2G
32075	32075	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0226	0158	30.0	02	2G
32076	32076	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0228	0160	29.8	02	2G
32077	32077	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0230	0161	30.0	02	2G
32078	32078	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0232	0162	30.1	02	2G
32079	32079	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0234	0164	29.9	02	2G
32080	32080	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL	0307	0215	29.9	02	2G
32082	32082	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR	0309	0216	30.0	02	2G
32084	32084	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR	0309	0216	30.0	02	2G
32086	32086	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR	0309	0216	30.0	02	2G
32088	32088	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR	0309	0216	30.0	02	2G
32092	32092	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR	0413	0289	30.0	02	2G
32094	32094	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR	0413	0289	30.0	02	2G
32096	32096	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR	0413	0289	30.0	02	2G
32098	32098	WOVEN COTTON FAB N FCY.	FIG, BLEA OR COL, OF	0413	0289	30.0	02	2G
32101	32101	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0078	0064	17.9	02	2G
32102	32102	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0080	0051	36.2	02	2G
32103	32103	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0082	0067	18.2	02	2G
32104	32104	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0084	0068	19.0	02	2G
32105	32105	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0086	0070	18.6	02	2G
32106	32106	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0088	0071	19.3	02	2G
32107	32107	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0089	0072	19.1	02	2G
32108	32108	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0091	0073	19.7	02	2G
32109	32109	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0093	0075	19.3	02	2G
32110	32110	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG OR	0095	0076	20.0	02	2G
32111	32111	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0097	0077	20.6	02	2G
32112	32112	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0099	0079	20.2	02	2G
32113	32113	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0101	0080	20.7	02	2G
32114	32114	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0103	0081	21.3	02	2G
32115	32115	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0105	0083	20.9	02	2G
32116	32116	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0107	0084	21.4	02	2G
32117	32117	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0108	0085	21.2	02	2G
32118	32118	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0110	0086	21.8	02	2G
32119	32119	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0112	0087	22.3	02	2G
32120	32120	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG OR	0114	0088	22.8	02	2G
32121	32121	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0116	0090	22.4	02	2G
32122	32122	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0118	0091	22.8	02	2G
32123	32123	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY,	FIG,	0120	0093	22.5	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

10

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	RAVE	DAVE	CUT	ISAC	SLAGEDD
32124		32124	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0122	0094	22.9	02	2G
32125		32125	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0124	0095	23.3	02	2G
32126		32126	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0126	0096	23.8	02	2G
32127		32127	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0127	0097	23.6	02	2G
32128		32128	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0129	0098	24.0	02	2G
32129		32129	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0131	0100	23.6	02	2G
32130		32130	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG OR	0133	0101	24.0	02	2G
32131		32131	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0135	0102	24.4	02	2G
32132		32132	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0137	0103	24.8	02	2G
32133		32133	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0139	0105	24.4	02	2G
32134		32134	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0141	0106	24.8	02	2G
32135		32135	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0143	0107	25.1	02	2G
32136		32136	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0145	0108	25.5	02	2G
32137		32137	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0146	0109	25.3	02	2G
32138		32138	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0148	0110	25.6	02	2G
32139		32139	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0150	0111	26.0	02	2G
32140		32140	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG OR	0152	0112	26.3	02	2G
32141		32141	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0154	0114	25.9	02	2G
32142		32142	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0156	0115	26.2	02	2G
32143		32143	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0158	0116	26.5	02	2G
32144		32144	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0160	0118	26.2	02	2G
32145		32145	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0162	0119	26.5	02	2G
32146		32146	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0164	0120	26.8	02	2G
32147		32147	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0165	0121	26.6	02	2G
32148		32148	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0167	0122	26.9	02	2G
32149		32149	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0169	0123	27.2	02	2G
32150		32150	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG OR	0171	0124	27.4	02	2G
32151		32151	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0173	0125	27.7	02	2G
32152		32152	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0175	0127	27.4	02	2G
32153		32153	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0177	0128	27.6	02	2G
32154		32154	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0179	0129	27.9	02	2G
32155		32155	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0181	0130	28.1	02	2G
32156		32156	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0183	0131	28.4	02	2G
32157		32157	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0184	0132	28.2	02	2G
32158		32158	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0186	0133	28.4	02	2G
32159		32159	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0188	0135	28.1	02	2G
32160		32160	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG OR	0205	0160	21.9	02	2G
32161		32161	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0212	0148	30.1	02	2G
32162		32162	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0214	0150	29.9	02	2G
32163		32163	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0216	0151	30.0	02	2G
32164		32164	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0218	0153	29.8	02	2G
32165		32165	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0220	0154	30.0	02	2G
32166		32166	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0222	0155	30.1	02	2G
32167		32167	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0224	0157	29.9	02	2G
32168		32168	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0226	0158	30.0	02	2G
32169		32169	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0228	0160	29.8	02	2G
32170		32170	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG OR	0228	0160	29.8	02	2G
32171		32171	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0219	0153	30.1	02	2G
32172		32172	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0221	0155	29.8	02	2G
32173		32173	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0223	0156	30.0	02	2G
32174		32174	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0225	0158	29.7	02	2G
32175		32175	WOVEN COTTON FAB BLEACHED, N FANCY, FIG.	0227	0159	29.9	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

11

ISUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	OAVE	CUT	ISAC	STAGEDD
32176	32176	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG.	0229	0160	30.1	02	2G
32177	32177	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG.	0231	0162	29.8	02	2G
32178	32178	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG.	0233	0163	30.0	02	2G
32179	32179	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG.	0235	0164	30.2	02	2G
32180	32180	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG OR	0236	0165	30.0	02	2G
32182	32182	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG	0239	0167	30.1	02	2G
32184	32184	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG	0239	0167	30.1	02	2G
32186	32186	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG	0239	0167	30.1	02	2G
32188	32188	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG	0239	0167	30.1	02	2G
32192	32192	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG	0241	0169	29.8	02	2G
32194	32194	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG	0241	0169	29.8	02	2G
32196	32196	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG	0241	0169	29.8	02	2G
32198	32198	WOVEN COTTON FAB	BLEACHED, N FANCY, FIG	0241	0169	29.8	02	2G
32201	32201	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0097	0077	20.6	02	2G
32202	32202	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0099	0079	20.2	02	2G
32203	32203	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0101	0080	20.7	02	2G
32204	32204	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0103	0081	21.3	02	2G
32205	32205	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0105	0083	20.9	02	2G
32206	32206	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0107	0084	21.4	02	2G
32207	32207	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0108	0085	21.2	02	2G
32208	32208	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0110	0086	21.8	02	2G
32209	32209	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0112	0087	22.3	02	2G
32210	32210	WOVEN COTTON FAB	COL, N FNCY OR FIG,	0114	0088	22.8	02	2G
32211	32211	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0116	0090	22.4	02	2G
32212	32212	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0118	0091	22.8	02	2G
32213	32213	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0120	0093	22.5	02	2G
32214	32214	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0122	0094	22.9	02	2G
32215	32215	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0124	0095	23.3	02	2G
32216	32216	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0126	0096	23.8	02	2G
32217	32217	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0127	0098	22.8	02	2G
32218	32218	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0129	0098	24.0	02	2G
32219	32219	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0131	0100	23.6	02	2G
32220	32220	WOVEN COTTON FAB	COL, N FNCY OR FIG,	0133	0101	24.0	02	2G
32221	32221	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0135	0102	24.4	02	2G
32222	32222	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0137	0103	24.8	02	2G
32223	32223	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0139	0105	24.4	02	2G
32224	32224	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0141	0106	24.8	02	2G
32225	32225	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0143	0107	25.1	02	2G
32226	32226	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0145	0108	25.5	02	2G
32227	32227	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0146	0109	25.3	02	2G
32228	32228	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0148	0110	25.6	02	2G
32229	32229	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0150	0111	26.0	02	2G
32230	32230	WOVEN COTTON FAB	COL, N FNCY OR FIG,	0152	0112	26.3	02	2G
32231	32231	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0154	0114	25.9	02	2G
32232	32232	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0156	0115	26.2	02	2G
32233	32233	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0158	0116	26.5	02	2G
32234	32234	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0160	0118	26.2	02	2G
32235	32235	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0162	0119	26.5	02	2G
32236	32236	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0164	0120	26.8	02	2G
32237	32237	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0165	0121	26.6	02	2G
32238	32238	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0167	0122	26.9	02	2G
32239	32239	WOVEN COTTON FAB	COLORED, WHETHER OR NOT	0169	0123	27.2	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

12

TSUSA	FX	SCI/XX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	TSAC	STAGECD
32240		32240	WOVEN COTTON FAB. COL. N FNCY OR FIG.	0171	0124	27.4	02	2G
32241		32241	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0173	0125	27.7	02	2G
32242		32242	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0175	0127	27.4	02	2G
32243		32243	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0177	0128	27.6	02	2G
32244		32244	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0179	0129	27.9	02	2G
32245		32245	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0181	0130	28.1	02	2G
32246		32246	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0183	0131	28.4	02	2G
32247		32247	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0184	0132	28.2	02	2G
32248		32248	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0186	0133	28.4	02	2G
32249		32249	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0188	0134	28.7	02	2G
32250		32250	WOVEN COTTON FAB. COL. N FNCY OR FIG.	0190	0135	28.9	02	2G
32251		32251	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0192	0137	28.6	02	2G
32252		32252	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0194	0138	28.8	02	2G
32253		32253	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0196	0139	29.0	02	2G
32254		32254	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0198	0140	29.2	02	2G
32255		32255	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0200	0141	29.5	02	2G
32256		32256	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0202	0142	29.7	02	2G
32257		32257	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0203	0143	29.5	02	2G
32258		32258	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0205	0144	29.7	02	2G
32259		32259	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0207	0145	29.9	02	2G
32260		32260	WOVEN COTTON FAB. COL. N FNCY OR FIG.	0213	0149	30.0	02	2G
32261		32261	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0217	0152	29.9	02	2G
32262		32262	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0219	0153	30.1	02	2G
32263		32263	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0221	0155	29.8	02	2G
32264		32264	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0223	0156	30.0	02	2G
32265		32265	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0225	0158	29.7	02	2G
32266		32266	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0227	0159	29.9	02	2G
32267		32267	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0229	0160	30.1	02	2G
32268		32268	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0231	0162	29.8	02	2G
32269		32269	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0233	0163	30.0	02	2G
32270		32270	WOVEN COTTON FAB. COL. N FNCY OR FIG.	0234	0164	29.9	02	2G
32271		32271	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0236	0165	30.0	02	2G
32272		32272	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0238	0167	29.8	02	2G
32273		32273	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0240	0168	30.0	02	2G
32274		32274	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0242	0169	30.1	02	2G
32275		32275	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0244	0171	29.9	02	2G
32276		32276	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0246	0172	30.0	02	2G
32277		32277	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0248	0174	29.8	02	2G
32278		32278	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0250	0175	30.0	02	2G
32279		32279	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0252	0176	30.1	02	2G
32280		32280	WOVEN COTTON FAB. COL. N FNCY OR FIG.	0253	0177	30.0	02	2G
32282		32282	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0256	0179	30.0	02	2G
32284		32284	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0256	0179	30.0	02	2G
32286		32286	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0256	0179	30.0	02	2G
32288		32288	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0256	0179	30.0	02	2G
32292		32292	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0259	0181	30.1	02	2G
32294		32294	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0259	0181	30.1	02	2G
32296		32296	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0259	0181	30.1	02	2G
32298		32298	WOVEN COTTON FAB. COLORED. WHETIER OR NOT	0259	0181	30.1	02	2G
32301		32301	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0078	0064	17.9	02	2G
32302		32302	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLFA OR	0080	0066	17.5	02	2G
32303		32303	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N RIFA OR	0082	0067	18.2	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN ISUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

13

ISUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUI	ISAC	STAGECD
32304	32304	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0084	0068	19.0	02	2G
32305	32305	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0086	0070	18.6	02	2G
32306	32306	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0088	0071	19.3	02	2G
32307	32307	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0089	0072	19.1	02	2G
32308	32308	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0091	0073	19.7	02	2G
32309	32309	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0093	0075	19.3	02	2G
32310	32310	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. NT BLEA OR	0095	0076	20.0	02	2G
32311	32311	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0097	0077	20.6	02	2G
32312	32312	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0099	0079	20.2	02	2G
32313	32313	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0101	0080	20.7	02	2G
32314	32314	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0103	0081	21.3	02	2G
32315	32315	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0105	0083	20.9	02	2G
32316	32316	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0107	0084	21.4	02	2G
32317	32317	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0108	0085	21.2	02	2G
32318	32318	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0110	0086	21.8	02	2G
32319	32319	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0112	0087	22.3	02	2G
32320	32320	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. NT BLEA OR	0114	0088	22.8	02	2G
32321	32321	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0116	0090	22.4	02	2G
32322	32322	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0118	0091	22.8	02	2G
32323	32323	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0120	0093	22.5	02	2G
32324	32324	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0122	0094	22.9	02	2G
32325	32325	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0124	0095	23.3	02	2G
32326	32326	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0126	0096	23.8	02	2G
32327	32327	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0127	0097	23.6	02	2G
32328	32328	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0129	0098	24.0	02	2G
32329	32329	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0131	0100	23.6	02	2G
32330	32330	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. NT BLEA OR	0133	0101	24.0	02	2G
32331	32331	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0135	0102	24.4	02	2G
32332	32332	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0137	0103	24.8	02	2G
32333	32333	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0139	0105	24.4	02	2G
32334	32334	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0141	0106	24.8	02	2G
32335	32335	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0143	0107	25.1	02	2G
32336	32336	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0145	0108	25.5	02	2G
32337	32337	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0146	0110	24.6	02	2G
32338	32338	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0148	0110	25.6	02	2G
32339	32339	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0150	0111	26.0	02	2G
32340	32340	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. NT BLEA OR	0152	0112	26.3	02	2G
32341	32341	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0154	0114	25.9	02	2G
32342	32342	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0156	0115	26.2	02	2G
32343	32343	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0158	0116	26.5	02	2G
32344	32344	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0160	0118	26.2	02	2G
32345	32345	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0162	0119	26.5	02	2G
32346	32346	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0164	0120	26.8	02	2G
32347	32347	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0165	0121	26.6	02	2G
32348	32348	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0167	0122	26.9	02	2G
32349	32349	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0169	0123	27.2	02	2G
32350	32350	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. NT BLEA OR	0171	0130	23.9	02	2G
32351	32351	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0173	0125	27.7	02	2G
32352	32352	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0175	0127	27.4	02	2G
32353	32353	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0177	0128	27.6	02	2G
32354	32354	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0179	0129	27.9	02	2G
32355	32355	WOVEN COTTON FAB.	FANCY OR FIG. N BLEA OR	0181	0130	28.1	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

14

TSUSA	EX SCIXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGEDD
32356	32356	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0183	0131	20.4	02	2G
32357	32357	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0184	0132	28.2	02	2G
32358	32358	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0186	0133	28.4	02	2G
32359	32359	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0188	0134	28.7	02	2G
32360	32360	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. NT BLEA OR	0253	0177	30.0	02	2G
32361	32361	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0267	0187	29.9	02	2G
32362	32362	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0269	0188	30.1	02	2G
32363	32363	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0271	0190	29.8	02	2G
32364	32364	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0273	0191	30.0	02	2G
32365	32365	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0275	0193	29.8	02	2G
32366	32366	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0277	0194	29.9	02	2G
32367	32367	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0279	0195	30.1	02	2G
32368	32368	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0281	0197	29.8	02	2G
32369	32369	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0283	0198	30.0	02	2G
32370	32370	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0236	0159	32.6	02	2G
32371	32371	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0224	0157	29.9	02	2G
32372	32372	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0226	0158	30.0	02	2G
32373	32373	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0228	0160	29.8	02	2G
32374	32374	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0230	0161	30.0	02	2G
32375	32375	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0232	0162	30.1	02	2G
32376	32376	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0234	0164	29.9	02	2G
32377	32377	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0236	0165	30.0	02	2G
32378	32378	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0238	0167	29.8	02	2G
32379	32379	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0240	0168	30.0	02	2G
32380	32380	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0320	0224	30.0	02	2G
32382	32382	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0326	0228	30.0	02	2G
32384	32384	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0326	0228	30.0	02	2G
32386	32386	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0326	0228	30.0	02	2G
32388	32388	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0326	0228	30.0	02	2G
32392	32392	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0239	0167	30.1	02	2G
32394	32394	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0239	0167	30.1	02	2G
32396	32396	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0239	0167	30.1	02	2G
32398	32398	WOVEN COTTON FAB. FANCY OR FIG. N BLEA OR	0239	0167	30.1	02	2G
32401	32401	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0097	0077	20.6	02	2G
32402	32402	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0099	0079	20.2	02	2G
32403	32403	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0101	0080	20.7	02	2G
32404	32404	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0103	0081	21.3	02	2G
32405	32405	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0105	0083	20.9	02	2G
32406	32406	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0107	0084	21.4	02	2G
32407	32407	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0108	0085	21.2	02	2G
32408	32408	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0110	0086	21.8	02	2G
32409	32409	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0112	0087	22.3	02	2G
32410	32410	WOVEN COT FAB FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0114	0088	22.8	02	2G
32411	32411	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0116	0090	22.4	02	2G
32412	32412	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0118	0091	22.8	02	2G
32413	32413	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0120	0093	22.5	02	2G
32414	32414	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0122	0094	22.9	02	2G
32415	32415	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0124	0095	23.3	02	2G
32416	32416	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0126	0096	23.8	02	2G
32417	32417	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0127	0097	23.6	02	2G
32418	32418	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0129	0098	24.0	02	2G
32419	32419	WOVEN COT FAB. FCY OR FIG. BLEA NOT COL OF	0131	0100	23.6	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN ISUS SCHEDULES I AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

15

ISUSA	EX SCHIXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
32420	32420	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0133	0101	24.0	02	2G
32421	32421	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0135	0102	24.4	02	2G
32422	32422	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0137	0103	24.8	02	2G
32423	32423	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0139	0105	24.4	02	2G
32424	32424	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0141	0106	24.8	02	2G
32425	32425	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0143	0107	25.1	02	2G
32426	32426	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0145	0108	25.5	02	2G
32427	32427	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0146	0109	25.3	02	2G
32428	32428	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0148	0110	25.6	02	2G
32429	32429	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0150	0111	26.0	02	2G
32430	32430	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0152	0112	26.3	02	2G
32431	32431	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0154	0114	25.9	02	2G
32432	32432	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0156	0115	26.2	02	2G
32433	32433	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0158	0116	26.5	02	2G
32434	32434	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0160	0118	26.2	02	2G
32435	32435	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0162	0119	26.5	02	2G
32436	32436	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0164	0120	26.8	02	2G
32437	32437	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0165	0121	26.6	02	2G
32438	32438	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0167	0122	26.9	02	2G
32439	32439	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0169	0123	27.2	02	2G
32440	32440	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0171	0124	27.4	02	2G
32441	32441	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0173	0125	27.7	02	2G
32442	32442	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0175	0127	27.4	02	2G
32443	32443	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0177	0128	27.6	02	2G
32444	32444	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0179	0129	27.9	02	2G
32445	32445	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0181	0130	28.1	02	2G
32446	32446	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0183	0131	28.4	02	2G
32447	32447	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0184	0132	28.2	02	2G
32448	32448	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0186	0133	28.4	02	2G
32449	32449	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0188	0134	28.7	02	2G
32450	32450	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0190	0135	28.9	02	2G
32451	32451	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0192	0137	28.6	02	2G
32452	32452	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0194	0138	28.8	02	2G
32453	32453	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0196	0139	29.0	02	2G
32454	32454	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0198	0140	29.2	02	2G
32455	32455	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0200	0141	29.5	02	2G
32456	32456	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0202	0142	29.7	02	2G
32457	32457	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0203	0143	29.5	02	2G
32458	32458	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0205	0144	29.7	02	2G
32459	32459	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0207	0145	29.9	02	2G
32460	32460	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0223	0156	30.0	02	2G
32461	32461	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0220	0154	30.0	02	2G
32462	32462	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0222	0155	30.1	02	2G
32463	32463	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0224	0157	29.9	02	2G
32464	32464	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0226	0158	30.0	02	2G
32465	32465	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0228	0160	29.8	02	2G
32466	32466	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0230	0161	30.0	02	2G
32467	32467	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0232	0162	30.1	02	2G
32468	32468	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0234	0164	29.9	02	2G
32469	32469	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0236	0165	30.0	02	2G
32470	32470	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0237	0166	29.9	02	2G
32471	32471	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0238	0167	29.8	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION P7VA

16

TSUSA	FX SCUXX	DESC	BAVF	DAVE	CUI	ISAC	STAGECD
32472	32472	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0240	0168	30.0	02	2G
32473	32473	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0242	0169	30.1	02	2G
32474	32474	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0244	0171	29.9	02	2G
32475	32475	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0246	0172	30.0	02	2G
32476	32476	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0248	0174	29.8	02	2G
32477	32477	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0250	0175	30.0	02	2G
32478	32478	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0252	0176	30.1	02	2G
32479	32479	WOVEN COT FAB, FCY OR FIG, BLEA NOT COL OF	0254	0178	29.9	02	2G
32480	32480	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0253	0177	30.0	02	2G
32482	32482	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0248	0174	29.8	02	2G
32484	32484	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0248	0174	29.8	02	2G
32486	32486	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0248	0174	29.8	02	2G
32488	32488	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0248	0174	29.8	02	2G
32492	32492	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0258	0181	29.8	02	2G
32494	32494	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0258	0181	29.8	02	2G
32496	32496	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0258	0181	29.8	02	2G
32498	32498	WOVEN COT FAB FCY OR FIG, BLEA, NOT COL OF	0258	0181	29.8	02	2G
32501	32501	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0112	0087	22.3	02	2G
32502	32502	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0114	0089	21.9	02	2G
32503	32503	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0116	0089	23.2	02	2G
32504	32504	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0118	0091	22.8	02	2G
32505	32505	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0120	0093	22.5	02	2G
32506	32506	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0122	0094	22.9	02	2G
32507	32507	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0123	0094	23.5	02	2G
32508	32508	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0125	0096	23.2	02	2G
32509	32509	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0127	0097	23.6	02	2G
32510	32510	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0129	0098	24.0	02	2G
32511	32511	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0131	0100	23.6	02	2G
32512	32512	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0133	0101	24.0	02	2G
32513	32513	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0135	0102	24.4	02	2G
32514	32514	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0137	0103	24.8	02	2G
32515	32515	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0139	0105	24.4	02	2G
32516	32516	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0141	0106	24.8	02	2G
32517	32517	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0142	0106	25.3	02	2G
32518	32518	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0144	0108	25.0	02	2G
32519	32519	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0146	0109	25.3	02	2G
32520	32520	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0148	0110	25.6	02	2G
32521	32521	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0150	0111	26.0	02	2G
32522	32522	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0152	0113	25.6	02	2G
32523	32523	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0154	0114	25.9	02	2G
32524	32524	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0156	0116	25.6	02	2G
32525	32525	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0158	0116	26.5	02	2G
32526	32526	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0160	0118	26.2	02	2G
32527	32527	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0161	0118	26.7	02	2G
32528	32528	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0163	0119	26.9	02	2G
32529	32529	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0165	0121	26.6	02	2G
32530	32530	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0167	0122	26.9	02	2G
32531	32531	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0169	0123	27.2	02	2G
32532	32532	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0171	0124	27.4	02	2G
32533	32533	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0173	0125	27.7	02	2G
32534	32534	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0175	0127	27.4	02	2G
32535	32535	WOVEN COTTON FAB, FCY OR FIG, COL, WHETHER	0177	0128	27.6	02	2G

10/08/79

US MTN OFFERS IN ISUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

17

ISUSA	EX SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGED
32536	32536	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0179	0129	27.9	02	2G
32537	32537	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0180	0130	27.7	02	2G
32538	32538	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0182	0131	28.0	02	2G
32539	32539	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0184	0132	28.2	02	2G
32540	32540	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0186	0133	28.4	02	2G
32541	32541	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0188	0134	28.7	02	2G
32542	32542	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0190	0136	28.4	02	2G
32543	32543	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0192	0137	28.6	02	2G
32544	32544	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0194	0138	28.8	02	2G
32545	32545	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0196	0139	29.0	02	2G
32546	32546	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0198	0140	29.2	02	2G
32547	32547	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0199	0141	29.1	02	2G
32548	32548	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0201	0142	29.3	02	2G
32549	32549	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0203	0143	29.5	02	2G
32550	32550	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0205	0144	29.7	02	2G
32551	32551	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0207	0145	29.9	02	2G
32552	32552	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0209	0146	30.1	02	2G
32553	32553	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0211	0148	29.8	02	2G
32554	32554	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0213	0149	30.0	02	2G
32555	32555	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0215	0151	29.7	02	2G
32556	32556	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0217	0152	29.9	02	2G
32557	32557	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0218	0153	29.8	02	2G
32558	32558	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0220	0154	30.0	02	2G
32559	32559	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0222	0155	30.1	02	2G
32560	32560	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0230	0161	30.0	02	2G
32561	32561	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0236	0165	30.0	02	2G
32562	32562	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0238	0167	29.8	02	2G
32563	32563	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0240	0168	30.0	02	2G
32564	32564	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0242	0169	30.1	02	2G
32565	32565	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0244	0171	29.9	02	2G
32566	32566	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0246	0172	30.0	02	2G
32567	32567	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0248	0174	29.8	02	2G
32568	32568	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0250	0175	30.0	02	2G
32569	32569	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0252	0176	30.1	02	2G
32570	32570	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0257	0180	29.9	02	2G
32571	32571	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0252	0176	30.1	02	2G
32572	32572	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0254	0178	29.9	02	2G
32573	32573	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0256	0179	30.0	02	2G
32574	32574	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0258	0181	29.8	02	2G
32575	32575	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0260	0182	30.0	02	2G
32576	32576	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0262	0183	30.1	02	2G
32577	32577	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0264	0185	29.9	02	2G
32578	32578	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0266	0186	30.0	02	2G
32579	32579	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0268	0188	29.8	02	2G
32580	32580	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0267	0187	29.9	02	2G
32582	32582	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0262	0183	30.1	02	2G
32584	32584	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0262	0183	30.1	02	2G
32586	32586	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0262	0183	30.1	02	2G
32588	32588	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0262	0183	30.1	02	2G
32592	32592	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0271	0190	29.8	02	2G
32594	32594	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0271	0190	29.8	02	2G
32596	32596	WOVEN COTTON FAB. FCY OR FIG. COL. WHETHER	0271	0190	29.8	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

18

TSUSA	EX SCHXX	DESC	RAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGED
32598	32598	WOV CUT FAB, FCY OR FIG, COL. WHETHER OR	0271	0190	29.8	02	2G
32601	32601	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0078	0064	17.9	02	2G
32602	32602	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0080	0066	17.5	02	2G
32603	32603	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0082	0067	18.2	02	2G
32604	32604	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0084	0068	19.0	02	2G
32605	32605	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0086	0070	18.6	02	2G
32606	32606	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0088	0071	19.3	02	2G
32607	32607	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0089	0072	19.1	02	2G
32608	32608	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0091	0073	19.7	02	2G
32609	32609	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0093	0075	19.3	02	2G
32610	32610	WOV FAB C/V COT CON SILK A/D MMF N FCY FIG	0095	0076	20.0	02	2G
32611	32611	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0097	0077	20.6	02	2G
32612	32612	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0099	0079	20.2	02	2G
32613	32613	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0101	0080	20.7	02	2G
32614	32614	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0103	0081	21.3	02	2G
32615	32615	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0105	0083	20.9	02	2G
32616	32616	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0107	0084	21.4	02	2G
32617	32617	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0108	0085	21.2	02	2G
32618	32618	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0110	0086	21.8	02	2G
32619	32619	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0112	0087	22.3	02	2G
32620	32620	WOV FAB C/V COT CON SILK A/D MMF N FCY FIG	0114	0088	22.8	02	2G
32621	32621	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0116	0090	22.4	02	2G
32622	32622	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0118	0091	22.8	02	2G
32623	32623	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0120	0093	22.5	02	2G
32624	32624	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0122	0094	22.9	02	2G
32625	32625	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0124	0095	23.3	02	2G
32626	32626	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0126	0096	23.8	02	2G
32627	32627	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0127	0097	23.6	02	2G
32628	32628	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0129	0098	24.0	02	2G
32629	32629	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0131	0100	23.6	02	2G
32630	32630	WOV FAB C/V COT CON SILK A/D MMF N FCY FIG	0133	0101	24.0	02	2G
32631	32631	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0135	0102	24.4	02	2G
32632	32632	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0137	0103	24.8	02	2G
32633	32633	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0139	0105	24.4	02	2G
32634	32634	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0141	0106	24.8	02	2G
32635	32635	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0143	0107	25.1	02	2G
32636	32636	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0145	0108	25.5	02	2G
32637	32637	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0146	0109	25.3	02	2G
32638	32638	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0148	0110	25.6	02	2G
32639	32639	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0150	0111	26.0	02	2G
32640	32640	WOV FAB C/V COT CON SILK A/D MMF N FCY FIG	0152	0112	26.3	02	2G
32641	32641	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0154	0114	25.9	02	2G
32642	32642	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0156	0115	26.2	02	2G
32643	32643	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0158	0116	26.5	02	2G
32644	32644	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0160	0118	26.2	02	2G
32645	32645	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0162	0119	26.5	02	2G
32646	32646	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0164	0120	26.8	02	2G
32647	32647	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0165	0121	26.6	02	2G
32648	32648	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0167	0122	26.9	02	2G
32649	32649	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0169	0123	27.2	02	2G
32650	32650	WOVEN FABRIC NES CV COTTON CARD NO BLCN OR	0171	0124	27.4	02	2G
32651	32651	WOVEN FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0173	0125	27.7	02	2G

10/08/79

US MTN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

19

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	OAVE	CUT	ISAC	STAGECD
32652		32652	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0175	0127	27.4	02	2G
32653		32653	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0177	0128	27.6	02	2G
32654		32654	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0179	0129	27.9	02	2G
32655		32655	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0181	0130	28.1	02	2G
32656		32656	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0183	0131	28.4	02	2G
32657		32657	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0184	0132	28.2	02	2G
32658		32658	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0186	0133	28.4	02	2G
32659		32659	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0188	0134	28.7	02	2G
32660		32660	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF N FCY FIG	0208	0147	29.3	02	2G
32661		32661	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0202	0142	29.7	02	2G
32662		32662	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0204	0143	29.9	02	2G
32663		32663	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0206	0144	30.0	02	2G
32664		32664	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0208	0146	29.8	02	2G
32665		32665	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0210	0147	30.0	02	2G
32666		32666	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0212	0148	30.1	02	2G
32667		32667	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0214	0150	29.9	02	2G
32668		32668	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0216	0151	30.0	02	2G
32669		32669	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0218	0153	29.8	02	2G
32670		32670	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF N FCY FIG	0211	0148	29.8	02	2G
32671		32671	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0212	0148	30.1	02	2G
32672		32672	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0214	0150	29.9	02	2G
32673		32673	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0216	0151	30.0	02	2G
32674		32674	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0218	0153	29.8	02	2G
32675		32675	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0220	0154	30.0	02	2G
32676		32676	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0222	0155	30.1	02	2G
32677		32677	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0224	0157	29.9	02	2G
32678		32678	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0226	0158	30.0	02	2G
32679		32679	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0228	0160	29.8	02	2G
32680		32680	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF N FCY FIG	0234	0164	29.9	02	2G
32682		32682	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0234	0164	29.9	02	2G
32684		32684	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0234	0164	29.9	02	2G
32686		32686	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0234	0164	29.9	02	2G
32688		32688	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0234	0164	29.9	02	2G
32692		32692	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0240	0168	30.0	02	2G
32694		32694	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0240	0168	30.0	02	2G
32696		32696	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0240	0168	30.0	02	2G
32698		32698	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY FIG	0240	0168	30.0	02	2G
32701		32701	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0097	0077	20.6	02	2G
32702		32702	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0099	0079	20.2	02	2G
32703		32703	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0101	0080	20.7	02	2G
32704		32704	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0103	0081	21.3	02	2G
32705		32705	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0105	0083	20.9	02	2G
32706		32706	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0107	0084	21.4	02	2G
32707		32707	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0108	0085	21.2	02	2G
32708		32708	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0110	0086	21.8	02	2G
32709		32709	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0112	0087	22.3	02	2G
32710		32710	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF BLEA,N	0114	0088	22.8	02	2G
32711		32711	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0116	0090	22.4	02	2G
32712		32712	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0118	0091	22.8	02	2G
32713		32713	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0120	0093	22.5	02	2G
32714		32714	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0122	0094	22.9	02	2G
32715		32715	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0124	0095	23.3	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN ISUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

20

1SUSA	EX	SCHIXX	DESC	RAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGEDD
32716	32716	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0126	0096	23.8	02	2G
32717	32717	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0127	0097	23.6	02	2G
32718	32718	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0129	0098	24.0	02	2G
32719	32719	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0131	0100	23.6	02	2G
32720	32720	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF	BLEA,N	0133	0101	24.0	02	2G
32721	32721	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0135	0102	24.4	02	2G
32722	32722	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0137	0103	24.8	02	2G
32723	32723	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0139	0105	24.4	02	2G
32724	32724	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0141	0106	24.8	02	2G
32725	32725	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0143	0107	25.1	02	2G
32726	32726	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0145	0108	25.5	02	2G
32727	32727	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0146	0109	25.3	02	2G
32728	32728	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0148	0110	25.6	02	2G
32729	32729	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0150	0111	26.0	02	2G
32730	32730	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF	BLEA,N	0162	0119	26.5	02	2G
32731	32731	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0154	0114	25.9	02	2G
32732	32732	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0156	0115	26.2	02	2G
32733	32733	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0158	0116	26.5	02	2G
32734	32734	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0160	0118	26.2	02	2G
32735	32735	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0162	0119	26.5	02	2G
32736	32736	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0164	0120	26.8	02	2G
32737	32737	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0165	0121	26.6	02	2G
32738	32738	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0167	0122	26.9	02	2G
32739	32739	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0169	0123	27.2	02	2G
32740	32740	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF	BLEA,N	0171	0124	27.4	02	2G
32741	32741	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0173	0125	27.7	02	2G
32742	32742	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0175	0127	27.4	02	2G
32743	32743	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0177	0128	27.6	02	2G
32744	32744	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0179	0129	27.9	02	2G
32745	32745	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0181	0130	28.1	02	2G
32746	32746	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0183	0131	28.4	02	2G
32747	32747	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0184	0132	28.2	02	2G
32748	32748	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0186	0133	28.4	02	2G
32749	32749	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0188	0134	28.7	02	2G
32750	32750	OII FAB NES CV COT BL NOT CUL 0 FANCY		0190	0135	28.9	02	2G
32751	32751	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0192	0137	28.6	02	2G
32752	32752	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0194	0138	28.8	02	2G
32753	32753	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0196	0139	29.0	02	2G
32754	32754	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0198	0140	29.2	02	2G
32755	32755	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0200	0141	29.5	02	2G
32756	32756	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0202	0142	29.7	02	2G
32757	32757	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0203	0143	29.5	02	2G
32758	32758	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0205	0144	29.7	02	2G
32759	32759	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0207	0145	29.9	02	2G
32760	32760	OII FAB NES CV COT RL NOT CUL 0 FCY CARDED		0224	0157	29.9	02	2G
32761	32761	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0214	0150	29.9	02	2G
32762	32762	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0216	0151	30.0	02	2G
32763	32763	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0218	0153	29.8	02	2G
32764	32764	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0220	0154	30.0	02	2G
32765	32765	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0222	0155	30.1	02	2G
32766	32766	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0224	0157	29.9	02	2G
32767	32767	WOV FAB C/V COT CON SILK 0 MMF.	BLEA, N	0226	0158	30.0	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN ISUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REVA

21

ISUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
32768	32768	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0228 0160	29.8		02	2G	
32769	32769	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0230 0161	30.0		02	2G	
32770	32770	OTH FAB NES CV COT BL NOT COL O FCY CARDED	0242 0169	30.1		02	2G	
32771	32771	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0234 0164	29.9		02	2G	
32772	32772	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0236 0165	30.0		02	2G	
32773	32773	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0238 0167	29.8		02	2G	
32774	32774	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0240 0168	30.0		02	2G	
32775	32775	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0242 0169	30.1		02	2G	
32776	32776	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0244 0171	29.9		02	2G	
32777	32777	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0246 0172	30.0		02	2G	
32778	32778	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0248 0174	29.8		02	2G	
32779	32779	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, BLEA, N	0250 0175	30.0		02	2G	
32780	32780	OTH FAB NES CV COT BL NOT COL O FCY CARDED	0253 0177	30.0		02	2G	
32782	32782	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY,	0258 0181	29.8		02	2G	
32784	32784	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY,	0258 0181	29.8		02	2G	
32786	32786	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY,	0258 0181	29.8		02	2G	
32788	32788	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY,	0258 0181	29.8		02	2G	
32792	32792	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY,	0250 0175	30.0		02	2G	
32794	32794	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY,	0250 0175	30.0		02	2G	
32796	32796	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY,	0250 0175	30.0		02	2G	
32798	32798	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF N FCY,	0250 0175	30.0		02	2G	
32801	32801	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0112 0087	22.3		02	2G	
32802	32802	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0114 0089	21.9		02	2G	
32803	32803	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0116 0090	22.4		02	2G	
32804	32804	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0118 0091	22.8		02	2G	
32805	32805	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0120 0093	22.5		02	2G	
32806	32806	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0122 0094	22.9		02	2G	
32807	32807	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0123 0094	23.5		02	2G	
32808	32808	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0125 0096	23.2		02	2G	
32809	32809	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0127 0097	23.6		02	2G	
32810	32810	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF COL,WH O	0129 0098	24.0		02	2G	
32811	32811	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0131 0100	23.6		02	2G	
32812	32812	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0133 0101	24.0		02	2G	
32813	32813	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0135 0102	24.4		02	2G	
32814	32814	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0137 0103	24.8		02	2G	
32815	32815	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0139 0105	24.4		02	2G	
32816	32816	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0141 0106	24.8		02	2G	
32817	32817	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0142 0106	25.3		02	2G	
32818	32818	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0144 0108	25.0		02	2G	
32819	32819	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0146 0109	25.3		02	2G	
32820	32820	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF COL,WH O	0148 0110	25.6		02	2G	
32821	32821	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0150 0111	26.0		02	2G	
32822	32822	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0152 0113	25.6		02	2G	
32823	32823	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0154 0114	25.9		02	2G	
32824	32824	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0156 0115	26.2		02	2G	
32825	32825	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0158 0116	26.5		02	2G	
32826	32826	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0160 0118	26.2		02	2G	
32827	32827	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0161 0118	26.7		02	2G	
32828	32828	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0163 0119	26.9		02	2G	
32829	32829	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0165 0121	26.6		02	2G	
32830	32830	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF COL,WH O	0167 0122	26.9		02	2G	
32831	32831	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF COL WH O N	0169 0123	27.2		02	2G	

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

22

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	TSAC	STAGEDD
32832	32832	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0171	0124	27.4	02	2G
32833	32833	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0173	0125	27.7	02	2G
32834	32834	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0175	0127	27.4	02	2G
32835	32835	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0177	0128	27.6	02	2G
32836	32836	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0179	0129	27.9	02	2G
32837	32837	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0180	0130	27.7	02	2G
32838	32838	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0182	0131	28.0	02	2G
32839	32839	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0184	0132	28.2	02	2G
32840	32840	WOV FAB C/V COT	CON SILK A/O MMF COL, WI O	0186	0133	28.4	02	2G
32841	32841	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0188	0134	28.7	02	2G
32842	32842	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0190	0136	28.4	02	2G
32843	32843	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0192	0137	28.6	02	2G
32844	32844	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0194	0138	28.8	02	2G
32845	32845	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0196	0139	29.0	02	2G
32846	32846	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0198	0140	29.2	02	2G
32847	32847	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0199	0141	29.1	02	2G
32848	32848	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0201	0142	29.3	02	2G
32849	32849	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0203	0143	29.5	02	2G
32850	32850	WOV FAB C/V COT	CON SILK A/O MMF COL, WI O	0205	0144	29.7	02	2G
32851	32851	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0207	0145	29.9	02	2G
32852	32852	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0209	0146	30.1	02	2G
32853	32853	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0211	0148	29.8	02	2G
32854	32854	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0213	0149	30.0	02	2G
32855	32855	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0215	0151	29.7	02	2G
32856	32856	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0217	0152	29.9	02	2G
32857	32857	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0218	0153	29.8	02	2G
32858	32858	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0220	0154	30.0	02	2G
32859	32859	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0222	0155	30.1	02	2G
32860	32860	WOV FAB C/V COT	CON SILK A/O MMF COL, WI O	0229	0160	30.1	02	2G
32861	32861	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0230	0161	30.0	02	2G
32862	32862	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0232	0162	30.1	02	2G
32863	32863	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0234	0164	29.9	02	2G
32864	32864	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0236	0165	30.0	02	2G
32865	32865	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0238	0167	29.8	02	2G
32866	32866	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0240	0168	30.0	02	2G
32867	32867	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0242	0169	30.1	02	2G
32868	32868	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0244	0171	29.9	02	2G
32869	32869	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0246	0172	30.0	02	2G
32870	32870	WOV FAB C/V COT	CON SILK A/O MMF COL, WI O	0246	0172	30.0	02	2G
32871	32871	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0247	0173	29.9	02	2G
32872	32872	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0249	0174	30.1	02	2G
32873	32873	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0251	0176	29.8	02	2G
32874	32874	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0253	0177	30.0	02	2G
32875	32875	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0255	0179	29.8	02	2G
32876	32876	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0257	0180	29.9	02	2G
32877	32877	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0259	0181	30.1	02	2G
32878	32878	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0261	0183	29.8	02	2G
32879	32879	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF COL WI O N	0263	0184	30.0	02	2G
32880	32880	WOV FAB C/V COT	CON SILK A/O MMF COL, WI O	0271	0190	29.8	02	2G
32882	32882	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF, COL, WI O	0281	0197	29.8	02	2G
32884	32884	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF, COL, WI O	0281	0197	29.8	02	2G
32886	32886	WOV FAB C/V COT	CON SILK O MMF, COL, WI O	0281	0197	29.8	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN ISUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

28

ISUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGEDD
32888	32888	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, COL, WII O	0281 0197	29.8		02	2G	
32892	32892	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, COL, WII O	0273 0191	30.0		02	2G	
32894	32894	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, COL, WII O	0273 0191	30.0		02	2G	
32896	32896	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, COL, WII O	0273 0191	30.0		02	2G	
32898	32898	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, COL, WII O	0273 0191	30.0		02	2G	
32901	32901	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0097 0077	20.6		02	2G	
32902	32902	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0099 0079	20.2		02	2G	
32903	32903	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0101 0080	20.7		02	2G	
32904	32904	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0103 0081	21.3		02	2G	
32905	32905	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0105 0083	20.9		02	2G	
32906	32906	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0107 0084	21.4		02	2G	
32907	32907	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0108 0085	21.2		02	2G	
32908	32908	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0110 0086	21.8		02	2G	
32909	32909	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0112 0087	22.3		02	2G	
32910	32910	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0114 0088	22.8		02	2G	
32911	32911	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0116 0090	22.4		02	2G	
32912	32912	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0118 0091	22.8		02	2G	
32913	32913	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0120 0093	22.5		02	2G	
32914	32914	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0122 0094	22.9		02	2G	
32915	32915	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0124 0095	23.3		02	2G	
32916	32916	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0126 0096	23.8		02	2G	
32917	32917	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0127 0097	23.6		02	2G	
32918	32918	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0129 0098	24.0		02	2G	
32919	32919	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0131 0100	23.6		02	2G	
32920	32920	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0133 0101	24.0		02	2G	
32921	32921	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0135 0102	24.4		02	2G	
32922	32922	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0137 0103	24.8		02	2G	
32923	32923	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0139 0105	24.4		02	2G	
32924	32924	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0141 0106	24.8		02	2G	
32925	32925	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0143 0107	25.1		02	2G	
32926	32926	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0145 0108	25.5		02	2G	
32927	32927	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0146 0109	25.3		02	2G	
32928	32928	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0148 0110	25.6		02	2G	
32929	32929	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0150 0111	26.0		02	2G	
32930	32930	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0152 0112	26.3		02	2G	
32931	32931	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0154 0114	25.9		02	2G	
32932	32932	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0156 0115	26.2		02	2G	
32933	32933	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0158 0116	26.5		02	2G	
32934	32934	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0160 0118	26.2		02	2G	
32935	32935	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0162 0119	26.5		02	2G	
32936	32936	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0164 0120	26.8		02	2G	
32937	32937	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0165 0121	26.6		02	2G	
32938	32938	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0167 0122	26.9		02	2G	
32939	32939	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0169 0123	27.2		02	2G	
32940	32940	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF FCY FIG N	0171 0124	27.4		02	2G	
32941	32941	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0173 0125	27.7		02	2G	
32942	32942	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0175 0127	27.4		02	2G	
32943	32943	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0177 0128	27.6		02	2G	
32944	32944	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0179 0129	27.9		02	2G	
32945	32945	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0181 0130	28.1		02	2G	
32946	32946	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0183 0131	28.4		02	2G	
32947	32947	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0184 0132	28.2		02	2G	

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION RFVA

24

1SUSA	EX SCIIXX	DESC	RAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
32948	32948	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0186	0133	28.4	02	2G
32949	32949	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0188	0134	28.7	02	2G
32950	32950	WOV FAB C/V COT CON SILK A/D MMF FCY FIG N	0190	0136	28.4	02	2G
32951	32951	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0192	0137	28.6	02	2G
32952	32952	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0194	0138	28.8	02	2G
32953	32953	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0196	0139	29.0	02	2G
32954	32954	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0198	0140	29.2	02	2G
32955	32955	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0200	0141	29.5	02	2G
32956	32956	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0202	0142	29.7	02	2G
32957	32957	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0203	0143	29.5	02	2G
32958	32958	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0205	0144	29.7	02	2G
32959	32959	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0207	0145	29.9	02	2G
32960	32960	WOV FAB C/V COT CON SILK A/D MMF FCY FIG N	0221	0155	29.8	02	2G
32961	32961	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0222	0155	30.1	02	2G
32962	32962	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0224	0157	29.9	02	2G
32963	32963	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0226	0158	30.0	02	2G
32964	32964	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0228	0160	29.8	02	2G
32965	32965	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0230	0161	30.0	02	2G
32966	32966	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0232	0162	30.1	02	2G
32967	32967	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0234	0164	29.9	02	2G
32968	32968	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0236	0165	30.0	02	2G
32969	32969	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0238	0167	29.8	02	2G
32970	32970	WOV FAB C/V COT CON SILK A/D MMF FCY FIG N	0251	0176	29.8	02	2G
32971	32971	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0252	0176	30.1	02	2G
32972	32972	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0254	0178	29.9	02	2G
32973	32973	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0256	0179	30.0	02	2G
32974	32974	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0258	0181	29.8	02	2G
32975	32975	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0260	0182	30.0	02	2G
32976	32976	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0262	0183	30.1	02	2G
32977	32977	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0264	0185	29.9	02	2G
32978	32978	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0266	0186	30.0	02	2G
32979	32979	FABRIC NES CV COTTON, FANCY NOT BLEACHED	0268	0188	29.8	02	2G
32980	32980	WOV FAB C/V COT CON SILK A/D MMF FCY FIG N	0250	0175	30.0	02	2G
32982	32982	FABRICS NES CV COTTON, FANCY NOT BLEA OR	0250	0175	30.0	02	2G
32984	32984	FABRICS NES CV COTTON, FANCY NOT BLEA OR	0250	0175	30.0	02	2G
32986	32986	FABRICS NES CV COTTON, FANCY NOT BLEA OR	0250	0175	30.0	02	2G
32988	32988	FABRICS NES CV COTTON, FANCY NOT BLEA OR	0250	0175	30.0	02	2G
32992	32992	FABRICS NES CV COTTON, FANCY NOT BLEA OR	0250	0175	30.0	02	2G
32994	32994	FABRICS NES CV COTTON, FANCY NOT BLEA OR	0250	0175	30.0	02	2G
32996	32996	FABRICS NES CV COTTON, FANCY NOT BLEA OR	0250	0175	30.0	02	2G
32998	32998	FABRICS NES CV COTTON, FANCY NOT BLEA OR	0250	0175	30.0	02	2G
33001	33001	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0118	0090	22.4	02	2G
33002	33002	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0118	0091	22.8	02	2G
33003	33003	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0120	0093	22.5	02	2G
33004	33004	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0122	0094	22.9	02	2G
33005	33005	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0124	0095	23.3	02	2G
33006	33006	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0126	0096	23.8	02	2G
33007	33007	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0127	0097	23.6	02	2G
33008	33008	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0129	0098	24.0	02	2G
33009	33009	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0131	0100	23.6	02	2G
33010	33010	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0133	0101	24.0	02	2G
33011	33011	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0135	0102	24.4	02	2G

10/08/79

US MTN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

25

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
33012	33012	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0137 0103	24.8	02	2G		
33013	33013	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0139 0105	24.4	02	2G		
33014	33014	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0141 0106	24.8	02	2G		
33015	33015	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0143 0107	25.1	02	2G		
33016	33016	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0145 0108	25.5	02	2G		
33017	33017	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0146 0109	25.3	02	2G		
33018	33018	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0148 0110	25.6	02	2G		
33019	33019	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0150 0111	26.0	02	2G		
33020	33020	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0152 0112	26.3	02	2G		
33021	33021	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0154 0114	25.9	02	2G		
33022	33022	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0156 0116	25.6	02	2G		
33023	33023	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0158 0117	25.9	02	2G		
33024	33024	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0160 0118	26.2	02	2G		
33025	33025	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0162 0119	26.5	02	2G		
33026	33026	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0164 0120	26.8	02	2G		
33027	33027	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0165 0121	26.6	02	2G		
33028	33028	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0167 0122	26.9	02	2G		
33029	33029	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0169 0124	26.6	02	2G		
33030	33030	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0171 0124	27.4	02	2G		
33031	33031	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0173 0125	27.7	02	2G		
33032	33032	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0175 0127	27.4	02	2G		
33033	33033	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0177 0128	27.6	02	2G		
33034	33034	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0179 0129	27.9	02	2G		
33035	33035	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0181 0130	28.1	02	2G		
33036	33036	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0183 0131	28.4	02	2G		
33037	33037	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0184 0132	28.2	02	2G		
33038	33038	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0186 0133	28.4	02	2G		
33039	33039	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0188 0134	28.7	02	2G		
33040	33040	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0190 0135	28.9	02	2G		
33041	33041	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0192 0137	28.6	02	2G		
33042	33042	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0194 0138	28.8	02	2G		
33043	33043	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0196 0139	29.0	02	2G		
33044	33044	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0198 0140	29.2	02	2G		
33045	33045	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0200 0141	29.5	02	2G		
33046	33046	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0202 0142	29.7	02	2G		
33047	33047	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0203 0143	29.5	02	2G		
33048	33048	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0205 0144	29.7	02	2G		
33049	33049	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0207 0145	29.9	02	2G		
33050	33050	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF FCY FIG	0209 0146	30.1	02	2G		
33051	33051	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0211 0148	29.8	02	2G		
33052	33052	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0213 0149	30.0	02	2G		
33053	33053	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0215 0151	29.7	02	2G		
33054	33054	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0217 0152	29.9	02	2G		
33055	33055	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0219 0153	30.1	02	2G		
33056	33056	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0221 0155	29.8	02	2G		
33057	33057	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0222 0155	30.1	02	2G		
33058	33058	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0224 0157	29.9	02	2G		
33059	33059	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0226 0158	30.0	02	2G		
33060	33060	WOV FAB C/V CUT CON SILK A/O MMF FCY FIG	0241 0169	29.8	02	2G		
33061	33061	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0242 0169	30.1	02	2G		
33062	33062	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0244 0171	29.9	02	2G		
33063	33063	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NOT	0246 0172	30.0	02	2G		

10/08/79

US MIN OFFERS IN ISUSA SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

26

ISUSA	EX	SCIIXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
33064		33064	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0248	0174	29.8	02	2G
33065		33065	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0250	0175	30.0	02	2G
33066		33066	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0252	0176	30.1	02	2G
33067		33067	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0254	0178	29.9	02	2G
33068		33068	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0256	0179	30.0	02	2G
33069		33069	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0258	0181	29.8	02	2G
33070		33070	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF FCY FIG	0251	0176	29.8	02	2G
33071		33071	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0252	0176	30.1	02	2G
33072		33072	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0254	0178	29.9	02	2G
33073		33073	FABRIC NFS CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0256	0179	30.0	02	2G
33074		33074	FABRIC NFS CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0258	0181	29.8	02	2G
33075		33075	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0260	0182	30.0	02	2G
33076		33076	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0262	0183	30.1	02	2G
33077		33077	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0264	0185	29.9	02	2G
33078		33078	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0266	0186	30.0	02	2G
33079		33079	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0268	0188	29.8	02	2G
33080		33080	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF FCY FIG	0275	0193	29.8	02	2G
33082		33082	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0275	0193	29.8	02	2G
33084		33084	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0275	0193	29.8	02	2G
33086		33086	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0275	0193	29.8	02	2G
33088		33088	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0275	0193	29.8	02	2G
33092		33092	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0275	0193	29.8	02	2G
33094		33094	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0275	0193	29.8	02	2G
33096		33096	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0275	0193	29.8	02	2G
33098		33098	FABRIC NES CV COTTON, FANCY BLEACHED, NT	0275	0193	29.8	02	2G
33101		33101	WOV FAB C/V CUT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0134	0101	24.6	02	2G
33102		33102	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0136	0103	24.2	02	2G
33103		33103	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0138	0104	24.6	02	2G
33104		33104	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0140	0105	25.0	02	2G
33105		33105	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0142	0106	25.3	02	2G
33106		33106	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0144	0108	25.0	02	2G
33107		33107	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0145	0108	25.5	02	2G
33108		33108	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0147	0110	25.1	02	2G
33109		33109	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0149	0111	25.5	02	2G
33110		33110	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF FCY FIG	0151	0112	25.8	02	2G
33111		33111	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0153	0113	26.1	02	2G
33112		33112	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0155	0115	25.8	02	2G
33113		33113	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0157	0116	26.1	02	2G
33114		33114	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0159	0117	26.4	02	2G
33115		33115	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0161	0118	26.7	02	2G
33116		33116	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0163	0119	26.9	02	2G
33117		33117	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0164	0120	26.8	02	2G
33118		33118	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0166	0121	27.1	02	2G
33119		33119	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0168	0122	27.3	02	2G
33120		33120	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF FCY FIG	0171	0124	27.4	02	2G
33121		33121	WOV FAB C/V CUT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0172	0125	27.3	02	2G
33122		33122	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0174	0126	27.5	02	2G
33123		33123	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0176	0127	27.8	02	2G
33124		33124	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0178	0128	28.0	02	2G
33125		33125	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0180	0130	27.7	02	2G
33126		33126	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0182	0131	28.0	02	2G
33127		33127	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG.	0183	0131	28.4	02	2G

10/08/79

US MTR OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

27

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
33128	33128	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0185 0133	28.1	02	2G		
33129	33129	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0187 0134	28.3	02	2G		
33130	33130	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF FCY FIG	0189 0135	28.5	02	2G		
33131	33131	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0191 0136	28.7	02	2G		
33132	33132	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0193 0137	29.0	02	2G		
33133	33133	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0195 0138	29.2	02	2G		
33134	33134	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0197 0140	28.9	02	2G		
33135	33135	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0199 0141	29.1	02	2G		
33136	33136	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0201 0142	29.3	02	2G		
33137	33137	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0202 0142	29.7	02	2G		
33138	33138	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0204 0143	29.9	02	2G		
33139	33139	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0206 0144	30.0	02	2G		
33140	33140	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF FCY FIG	0208 0146	29.8	02	2G		
33141	33141	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0210 0147	30.0	02	2G		
33142	33142	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0212 0148	30.1	02	2G		
33143	33143	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0214 0150	29.9	02	2G		
33144	33144	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0216 0151	30.0	02	2G		
33145	33145	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0218 0153	29.8	02	2G		
33146	33146	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0220 0154	30.0	02	2G		
33147	33147	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0221 0155	29.8	02	2G		
33148	33148	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0223 0156	30.0	02	2G		
33149	33149	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0225 0158	29.7	02	2G		
33150	33150	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF FCY FIG	0227 0157	30.8	02	2G		
33151	33151	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0229 0160	30.1	02	2G		
33152	33152	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0231 0162	29.8	02	2G		
33153	33153	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0233 0163	30.0	02	2G		
33154	33154	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0235 0164	30.2	02	2G		
33155	33155	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0237 0166	29.9	02	2G		
33156	33156	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0239 0167	30.1	02	2G		
33157	33157	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0240 0168	30.0	02	2G		
33158	33158	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0242 0169	30.1	02	2G		
33159	33159	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0244 0171	29.9	02	2G		
33160	33160	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF FCY FIG	0250 0175	30.0	02	2G		
33161	33161	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0255 0179	29.8	02	2G		
33162	33162	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0257 0180	29.9	02	2G		
33163	33163	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0259 0181	30.1	02	2G		
33164	33164	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0261 0183	29.8	02	2G		
33165	33165	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0263 0184	30.0	02	2G		
33166	33166	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0265 0186	29.8	02	2G		
33167	33167	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0267 0187	29.9	02	2G		
33168	33168	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0269 0188	30.1	02	2G		
33169	33169	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0271 0190	29.8	02	2G		
33170	33170	WOV FAB C/V COT CON SILK A/O MMF FCY FIG	0277 0194	29.9	02	2G		
33171	33171	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0271 0190	29.8	02	2G		
33172	33172	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0273 0191	30.0	02	2G		
33173	33173	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0275 0193	29.8	02	2G		
33174	33174	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0277 0194	29.9	02	2G		
33175	33175	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0279 0195	30.1	02	2G		
33176	33176	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0281 0197	29.8	02	2G		
33177	33177	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0283 0198	30.0	02	2G		
33178	33178	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0285 0200	29.8	02	2G		
33179	33179	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY O FIG,	0287 0201	29.9	02	2G		

10/08/79

US MIN OFFERS IN ISUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

28

TSUSA	EX SCHXX	DESC	RAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGED
33180	33180	WOV FAB C/V COT CON SILK A/D MMF FCY FIG	0301	0211	29.9	02	2G
33182	33182	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY OR	0293	0205	30.0	02	2G
33184	33184	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY OR	0293	0205	30.0	02	2G
33186	33186	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY OR	0293	0205	30.0	02	2G
33188	33188	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY OR	0293	0205	30.0	02	2G
33192	33192	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY OR	0311	0218	29.9	02	2G
33194	33194	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY OR	0311	0218	29.9	02	2G
33196	33196	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY OR	0311	0218	29.9	02	2G
33198	33198	WOV FAB C/V COT CON SILK O MMF, FCY OR	0311	0218	29.9	02	2G
33210	33210	WOV FAB C/V COT CON WOOL WI N CON SILK	0150	0105	30.0	02	2G
33240	33240	WOV FAB C/V COT CON WOOL WI N CON OTH FIB	0150	0105	30.0	02	2G
33540	33540	JUTE WOVEN FABRIC, NOT BLEACHED NOT	0000	0000	0	02	
33550	33550	WOVEN FABRICS JUTE BLEACHED COLORED OR	0028	0010	64.2	02	
33555	33555	OTHER WOVEN FABRIC VEGETABLE FIB OV 17	0622	0249	59.9	02	4E5A
33560	33560	OTII WOV-F VEG FIB 50% BY WEIGHT M-M FIB OR	0132	0068	48.4	02	2G5A
33570	33570	WOVEN FABRICS, NES, OF JUTE, WEIGHING NOV	0032	0030	6.2	02	2G
33575	33575	WOVEN FABRICS, OF VEG FIBER (EXCEPT COT),	0032	0030	6.2	02	2G
33585	33585	WOVEN FABRICS, NES, OF JUTE, WEIGHING OV 4	0050	0030	40.0	02	2G
33595	33595	WOVEN FABRICS, OF VEG FIBERS (EXCEPT	0050	0030	40.0	02	2G
33610	33610	WOOL HAND-WOVEN FABRICS ETC WARP OF	0150	0140	6.6	02	2G
33615	33615	WOOL HAND WOVEN FABRIC, NES, WITH LOOM	0193	0140	27.4	02	2G
33620	33620	WOOL SERGES A OTHER FABRICS ETC WARP	0148	0070	52.7	02	2G5A
33625	33625	WOOL SERGE A OTII FAB NES	0141	0070	50.3	02	2G5A
33630	33630	WOOL WOVEN FAB ETC WARP VEG-FIB NOV 40Z	0600	0240	60.0	02	4E5A
33635	33635	WL WOV FAB ETC WARP VEG-FIB- NOV40Z NES	0117	0064	45.2	02	2G
33640	33640	WOOL WOVEN FABRIC,NES+VEGETABL FIBER WARP	0218	0087	60.0	02	2G5A
33650	33650	WOOL WOVEN FABRIC,NES, NOT OVER \$1.26-2/3	1228	0491	60.0	02	4E5A
33655	33655	WOOL WOVEN FABRIC,NES,OVER \$1.26-2/3,NOV	0680	0491	27.7	02	2G
33660	A	33662 WOOL WOVEN FABRIC, NES OV \$2 PER LB NOV \$9	0144	0418	5.8	02	2G
33660	B	33664 WOOL WOVEN FABRIC, NES OV \$9 PER LB.	0444	0330	25.6	02	2G5A
33710	33710	WOVEN FABRICS WHOLLY SILK NOT DEGUMMED ETC	0150	0060	60.0	02	
33720	33720	SILK WOVEN NOT-JACQUARD FIGURE	0110	0060	45.4	02	
33730	33730	FAB WI SILK JACQUARD-FIG NOT DEGUMMED, NOT	0135	0060	55.5	02	
33740	33740	FAB WHOLLY SILK DEGUMMED, BLEACHED, OR	0105	0060	42.8	02	
33750	33750	SILK WOVEN FABRIC,OVER 17% WOOL,NOT	0175	0080	54.2	02	
33755	33755	WOVEN FABRIC CV SILK OVER 17% WOOL BY	0185	0080	56.7	02	
33760	33760	WOV FAB CV SILK NOT DEGUM BL O CL NO JAC	0150	0060	60.0	02	2A
33770	33770	WOV FAB CV SLK DEGUM BL O CL NO JAC	0115	0060	47.8	02	2G
33780	33780	WOV FAB CV SLK JAC NOT DEGUM N BL N COL	0135	0070	48.1	02	
33790	33790	WOV FAB CV SLK JAC DEGUM BL O COL	0135	0070	48.1	02	2G
33810	33810	MAN-MADE WOVEN FABRIC,OVER 17% WOOL,NOT	0343	0240	30.0	02	2G5A
33815	33815	MAN-MADE WOVEN FABRIC,OVER 17% WOOL,OVER	0182	0150	17.5	02	2G5A
33825	33825	WOVEN FABRICS OF GLASS NOT COLORED	0105	0083	20.9	02	
33827	33827	WOVEN FABRICS OF GLASS COLORED	0150	0111	26.0	02	
3383014	3383014	33850 WOV FAB M-M FIB SUITABLE FOR TYPWRER AND	0257	0170	33.8	02	2G5A
3383016	3383016	33850 WOV FAB M-M FIB SUITABLE FOR TYPWRER AND	0252	0170	32.5	02	2G5A
3383022	3383022	33850 ACETATE WOV-FAB CONT FIBERS NOT BLEACHED	0320	0170	46.8	02	2G5A
3383023	3383023	33850 RAYON WOV-FAB CONT FIBERS NOT BLEACHED OR	0291	0170	41.5	02	2G5A
3383027	3383027	33850 NYLON WOV-FAB CONT FIBER NOT BLEACHED OR	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383028	3383028	33850 POLYESTER WOV-FAB CONT FIBER NOT BLEACHED OR	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383030	3383030	33850 ACRYLIC WOV-FAB CONT FIBER NOT BLEACHED OR	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383031	3383031	33850 WOV FAB, NES CONT FIBER NOT BLEACHED OR	0256	0170	33.5	02	2G5A

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

29

TSUSA	EX SCHIXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
3383037	33840	NYLON WOV FAB CONT YARN-DYED 176-360 WARP	0256	0240	6.2	02	2G
3383038	33840	POLYESTER WOV FAB CONT YARN- DYED 176-360	0256	0240	6.2	02	2G
3383040	33840	WOV FAB, NES CONT YARN- DYED 176-360 WARP	0256	0240	6.2	02	2G
3383051	33850	ACETATE WOV FAB CONT FIB BLCH OR COL INCL	0239	0170	28.8	02	2G5A
3383052	33850	RAYON WOV FAB CONT FIB BLCH OR COL INCL	0255	0170	33.3	02	2G5A
3383056	33850	NYLON WOV FAB CONT FIB BLCH OR COL INCL	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383057	33850	POLYESTER WOV FAB CONT FIB BLCH OR COL	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383058	33850	ACRYLIC WOV FAB CONT FIB BLCH OR COL INCL	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383060	33850	OTH M-M FIB WOV FAB CONT BLCH OR COL INCL	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383062	33850	ACETATE WOV-FAB W SPUN YARN NOT BLEACHED	0254	0170	33.0	02	2G5A
3383063	33850	RAYON WOV-FAB WH SPUN YARN NOT BLEACHED OR	0264	0170	35.6	02	2G5A
3383067	33850	NYLON WOV-FAB WH SPUN YARN NOT BLEACHED OR	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383068	33850	POLYESTER WOV FAB WH SPUN YARN NOT	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383070	33850	ACRYLIC WOV-FAB WH SPUN YARN NOT BLEACHED	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383071	33850	OTHER M-M FIB WOV FAB WH SPUN YARN NOT	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383072	33850	ACETATE WOVEN FABRIC NES NOT BLEACHED OR	0229	0170	25.7	02	2G5A
3383073	33850	RAYON WOVEN FABRIC NES NOT BLEACHED OR	0268	0170	36.5	02	2G5A
3383077	33850	NYLON WOVEN FABRIC NES NOT BLEACHED OR	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383078	33850	POLYESTER WOVEN FABRIC NES NOT BLEACHED OR	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383080	33850	ACRYLIC WOVEN FABRIC NES NOT BLEACHED OR	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383081	33850	WOVEN FABRIC MAN-MADE FIBER NES NOT	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383082	33850	ACETATE WOVEN FAB WH SPUN YARN BLEACHED	0240	0170	29.1	02	2G5A
3383083	33850	RAYON WOVEN FAB WH SPUN YARN BLEACHED	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383087	33850	NYLON WOV-FAB WH SPUN YARN BLEACHED	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383088	33850	POLYESTER WOV-FAB WH SPUN YARN BLEACHED OR	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383090	33850	ACRYLIC WOV-FAB WH SPUN YARN BLEACHE OR	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383091	33850	OTH MAN-MADE FIB WOV-FAB WH SPUN YARN	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383092	33850	ACETATE WOVEN FABRIC NES BLEACHED OR	0239	0170	28.8	02	2G5A
3383093	33850	RAYON WOVEN FABRIC NES BLEACHED OR COLORED	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383094	33850	NYLON WOV-FAB NES BLEACHED OR COLORED	0256	0170	33.5	02	2G5A
3383095	33850	POLYESTER WOV-FAB NES BLEACHED COLORED	0254	0170	33.0	02	2G5A
3383096	33850	ACRYLIC WOV-FAB NES BLEACHED COLORED	0259	0170	34.3	02	2G5A
3383098	33850	OTHER MAN-MADE FIBER WOVEN FAB NES	0256	0170	33.5	02	2G5A
33905	33905	WOVEN FABRIC CONTAINING OVER 17% OF WOOL	0520	0208	60.0	02	4F5A
33910	33910	WOVEN FABRIC OF PAPER YAR-OTH	0085	0053	37.6	02	2G
34510	34510	KNIT FABRIC OF VEGETABLE FIBER	0250	0140	44.0	02	2G
34530	34530	WOOL KNIT FABRICS	0317	0190	40.0	02	2G5A
34535	34535	SILK KNIT FABRIC	0135	0069	48.8	02	2G
34550	34550	KNIT FABRIC OF MAN-MADE FIBERS	0240	0140	41.6	02	2G5A
34560	34560	KNIT FABRICS OF TEXTILE MATERIALS NES	0085	0053	37.6	02	2G
34605	34605	COTTON CORDUROY 50 CTS AOV SYD 52 IN AOV	0230	0230	.0	02	
34610	34610	OTHER COTTON CORDUROY FABRIC NES	0380	0230	39.4	02	2G
34615	34615	COTTON VELVETEENS PLAIN BACK PILE FABRICS	0250	0160	36.0	02	2G
34620	34620	COTTON VELVETEENS PILE FAB OTH INC TWILL	0300	0200	33.3	02	2G
34622	34622	COTTON VELVETEENS PILE FAB OTH INC T-BACK	0249	0200	19.6	02	2G
34624	34624	COTTON VELVETEENS PILE FAB OTH INC T-BACK	0225	0200	11.1	02	2G
34630	34630	COTTON TERRY FABRICS, NOT OVER \$1.125 PER	0154	0111	27.9	02	2G
34632	34632	COTTON TERRY FABRICS, OVER \$1.125 PER	0150	0111	26.0	02	2G
34635	34635	VELVET, PLUSH, AND VELOUR COTTON FABRICS -	0300	0210	30.0	02	2G
34640	34640	CHENILLE COTTON FABRICS	0175	0126	28.0	02	2G
34645	34645	COTTON PILE FABRICS, NES -	0150	0111	26.0	02	2G
34650	34650	PILE FABRICS OF VEG FIBER, EXC COTTON ETC	0060	0042	30.0	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

30

TSUSA	EX SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGEDC
34652	34652	WOOL PILE FABRIC	0175	0078	55.4	02	2G5A
34656	34656	SILK PILE FABRICS	0085	0053	37.6	02	2G
34660	34660	PILE FABRIC OF MAN-MADE FIBERS	0280	0196	30.0	02	2G5A
34665	34665	PILE FABRICS OF TEXTILE MATERIALS NES ETC	0085	0053	37.6	02	2G
34670	34670	COTTON TUFTED FABRICS ETC	0190	0081	57.3	02	2F
34680	34680	TUFTED FABRICS OF VEGETABLE FIBER EXCEPT	0060	0042	30.0	02	2G
34682	34682	TUFTED FABRICS OF WOOL INSERTED INTO	0149	0072	51.6	02	2G5A
34686	34686	TUFTED FABRICS OF SILK TUFT INSERTED ETC	0085	0053	37.6	02	2G
34690	34690	TUFTED FABRICS PILE OR TUFT INSERTED ETC	0148	0072	51.3	02	2G5A
34695	34695	TUFTED FABRICS OF TEXTILE MATERIALS NES	0085	0053	37.6	02	2G
34710	34710	NARROW FABRICS OF COTTON PILE RIBBONS	0200	0082	59.0	02	2G
34715	34715	COTTON SEAMLESS TUBING EXCEPT WICKING	0200	0082	59.0	02	2G
34720	34720	NARROW FABRICS VEG-FIB EXC COT-SEAMLESS	0070	0047	32.8	02	2G
34726	34726	WICKING OF COTTON	0100	0058	42.0	02	2G
34728	34728	WICKING OF VEGETABLE FIBERS, NES	0100	0058	42.0	02	2G
34730	34730	NARROW FABRICS OF JUTE WEBBING	0140	0056	60.0	02	2F
34733	34733	NARROW FABRICS, NES, OF COTTON	0133	0100	24.8	02	2G
34735	34735	OTHER NARROW FABRICS VEGETABLE FIBER EXC	0070	0047	32.8	02	2G
34740	34740	NARROW FABRICS OF WOOL	0166	0076	54.2	02	2G5A
34745	34745	NARROW FABRICS OF SILK PILE RIBBON	0085	0053	37.6	02	2G
34750	34750	OTHER NARROW FABRICS OF SILK NES	0075	0030	60.0	02	2G
34755	34755	PILE RIBBONS OF MAN-MADE FIBERS NARROW	0121	0093	23.1	02	2G5A
34760	34760	RIBBONS OF MAN-MADE FIBERS.NES	0117	0090	23.0	02	2G5A
34765	34765	NARROW FABRICS OF MAN-MADE FIBERS-SEAMLESS	0134	0068	49.2	02	2G5A
34768	34768	NARROW FABRIC OF GLASS NOT COLORED	0105	0060	42.8	02	
34769	34769	NARROW FABRIC OF GLASS COLORED	0150	0072	52.0	02	
34770	34770	NARROW FABRICS OF MAN-MADE FIBER NES	0133	0068	48.8	02	2G5A
34772	34772	NARROW FABRIC OF METALIZED YARN	0060	0042	30.0	02	2G
34775	34775	NARROW FABRICS OF OTHER FIBER NES	0085	0053	37.6	02	2G
34800	34800	TUBE BRAID WITH NONELASTIC CORE,	0150	0072	52.0	02	2G
34805	34805	BRAIDS NOT SUITABLE FOR MAKING OR	0210	0084	60.0	02	2G
34910	34910	ELASTIC YARNS AND CORDAGE, AND TUBULAR	0150	0072	52.0	02	
34915	34915	ELASTIC FABRIC NOT BRAIDED OF COTTON	0200	0080	60.0	02	2G
34925	34925	OTHER ELASTIC FABRICS, NOT BRAIDED	0150	0080	46.6	02	2G
34930	34930	ELASTIC YARNS, CORDAGE, BRAIDS, AND	0210	0084	60.0	02	2G
35000	35000	VEILING MADE ON LACE OR NET MACHINE	0130	0067	48.4	02	2G
35105	35105	COTTON HANDMADE LACE IN THE PIECE OR	0380	0150	60.5	02	3E
35110	35110	HANDMADE LACE IN THE PIECE OR MOTIFS VEG	0150	0150	.0	02	
35120	35120	HANDMADE LACE IN PIECE OR MOTIF NT OV	0200	0150	25.0	02	2G
35125	35125	HANDMADE LACE IN PIECE OR MOTIF OV \$50/LB	0095	0057	40.0	02	2G
35130	35130	MAN-MADE FIBER LACE LEAVERS MACHINE MADE	0360	0144	60.0	02	3E
35140	35140	LEAVERS MACH LACE 12 PT O FINER OF OTHER	0250	0100	60.0	02	2G
35144	35144	LACE PIECE/MOTIF, LEAVER MADE, VEGETABLE	0225	0180	20.0	02	2G
35146	35146	LACE PIECE OR MOTIF,NES,LEAVER MADE,NOT 12	0450	0180	60.0	02	4E
35150	35150	LACE PIECE OR MOTIF MADE ON	0250	0160	36.0	02	2G
35160	35160	LACE PIECE OR MOTIF, VEGETABLE FIBER, MADE	0200	0082	59.0	02	2G
35170	35170	LACE PIECE OR MOTIF,NES MADE ON NOTTINGHAM	0250	0160	36.0	02	2G
35180	35180	LACE PIECE OR MOTIF,NES MADE ON MACHINE	0400	0160	60.0	02	3E
35190	35190	LACE PIFCE OR MOTIFS, NES	0320	0160	50.0	02	2G
35210	35210	NETTING IN PIECE,MACHINE MADE, ORNAMENTED,	0300	0120	60.0	02	2G
35220	35220	NETTING IN PIECE,MACHINE-MADE, ORNAMENTED,	0210	0120	42.8	02	2G
35230	35230	QUILLING IN PIECE,MACHINE MADE NOT	0300	0120	60.0	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN ISUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

31

ISUSA	EX	SCIXXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGEDD
35240			35240 NETTING, IN PIECE, UNORNAMENTED MADE ON	0150	0120	20.0	02	2G
35250			35250 CUT NETTING PIECE NOT ORN. BOBBINET	0300	0120	60.0	02	2G
35280			35280 NETTING IN PIECE UNORNAMENTED NES	0120	0120	.0	02	
35310			35310 BURNT OUT LACE, IN THE PIECE OR IN MOTIFS	0225	0160	28.8	02	2G
35350			35350 ORNAMENTED FABRIC IN THE PIECE AND	0210	0084	60.0	02	2F
35502			35502 COTTON WEBS WADDING BATTING AND NONWOVEN	0150	0072	52.0	02	2G
35504			35504 WEBS WADDING BATTING AND NONWOVEN FABRICS	0200	0080	60.0	02	2G
35515			35515 WOOL FELTS AND WOOL FELT ARTICLES,NOT OVER	0405	0283	30.1	02	2G
35516			35516 WOOL FELTS AND WOOL FELT ARTICLES,OVER	0147	0147	.0	02	
35518			35518 WOOL WEBS WADDING BATTING A ARTICLES NES	0160	0075	53.1	02	2G
35520			35520 SILK WEBS WADDING BATTING AND NONWOVEN	0135	0069	48.8	02	2G
35525			35525 MAN-MADE FIBER WEBS WADDING BATTING AND	0174	0125	28.1	02	2G5A
35535			35535 FISHNETS AND FISH NETTING COTTON	0175	0078	55.4	02	2G
35540			35540 NETS AND NETTING FOR OTTER TRAWL FISHING,	0000	0000	.0	02	
35542			35542 FISH NETTING AND FISH NETS VEG FIB EXC	0110	0062	43.6	02	2G
35545			35545 FISH NETTING A FISHING NETS OF TEXTILE	0426	0170	60.0	02	3E5A
35550			35550 COTTON WOVEN OR KNIT FABRIC FOR ARTISTS	0075	0049	34.6	02	2G
35555			35555 ARTISTS CANVAS VEG FIB EXC COTTON WOVEN OR	0055	0039	29.0	02	2G
35560			35560 WOVEN OR KNIT FABRIC OF MAN-MADE FIB FOR	0164	0076	53.6	02	2I5A
35565			35565 WOVEN OR KNIT TEXT FABRIC NES	0085	0053	37.6	02	2G
35570			35570 WOOL WOVEN OR KNIT FABRICS COATED OR	0351	0140	60.1	02	4F5A
35575			35575 SILK WOVEN OR KNIT FABRIC COATED FILLED	0135	0069	48.8	02	2G
35582			35582 UIH WUV OR KNIK FAB MAN-MADE FIBER COATED	0204	0083	59.3	02	2G5A
35585			35585 WOVEN OR KNIT FABRIC TEXT MAT NES WITH RUB	0085	0053	37.6	02	2G
35605			35605 WOVEN OR KNIT FAB COATED OR FILLED	0135	0054	60.0	02	2G
35610			35610 OILCLOTHS OF TEXTILE MATERIAL, NES	0050	0037	26.0	02	2G
35615			35615 TRACING CLOTH OF TEXTILE MATERIALS -	0125	0066	47.2	02	2G
35620			35620 WINDOW HOLLANDS OF COTTON	0070	0047	32.8	02	2G
35625			35625 WOVEN OR KNIT FABRICS, NES, OF VEGETABLE	0070	0047	32.8	02	2G
35630			35630 WOVEN OR KNIT FAB COATED OR FILLED NSPF OF	0398	0159	60.0	02	2I5A
35635			35635 WOVEN OR KNIT FAB COATED OR FILLED NSPF OF	0135	0069	48.8	02	2G
35640			35640 OTHER MAN-MADE FIB FAB WOVEN ETC COATED OR	0175	0078	55.4	02	2G5A
35645			35645 WOVEN OR KNIT FAB COATED OR FILLED NSPF	0085	0053	37.6	02	2G
35650			35650 WOVEN FAB VEG FIBER RECOVRD FROM USED BAGS	0000	0000	.0	02	
35651			35651 WOVEN VF FAB SUITBLE COT BAILE COVERS,N/O	0000	0000	.0	02	
35670			35670 WOVEN FABRICS VEGETABLE FIB EXC COT NOV100	0200	0082	59.0	02	2G
35680			35680 WOVEN FABRIC VEG FIB EXC COT OV 30YN NOV	0050	0037	26.0	02	2G
35705			35705 WOVEN TAPESTRY AND UPHOLSTERY	0225	0090	60.0	02	2G
35710			35710 WOOL WOVEN TAPESTRIES AND UPHOLSTERY	0487	0195	59.9	02	4F
35715			35715 WOOL WOVEN TAPESTRIES AND UPHOLSTERY	0133	0068	48.8	02	2G5A
35720			35720 WOVEN BILLIARD CLOTHS GREEN WHOLLY WOOL	0324	0130	59.8	02	2I5A
35725			35725 WOVEN SILK BOLTING CLOTH FOR MILLING	0000	0000	.0	02	
35730			35730 WOVEN BOLTING CLOTH OF SILK NES	0150	0072	52.0	02	2G
35735			35735 WOVEN BOLTING CLOTH MAN- MADE FIBER	0119	0064	46.2	02	2G5A
35740			35740 SILK WOVEN FABRICS FOR STENCIL PURPOSES	0150	0060	60.0	02	2G
35745			35745 WOVEN FABRICS MAN-MADE FIBER FOR	0116	0063	45.6	02	2G5A
35760			35760 TEXTILE FABRICS WITH TUCKS IN ROWS FORMED	0210	0084	60.0	02	2G
35770			35770 EDGINGS, INSERTINGS, GALLOONS ETC OF	0210	0084	60.0	02	2G
35780			35780 TEXTILE FABRICS FOR USE IN PNEUMATIC TIRES	0125	0066	47.2	02	2G
35790			35790 HOSE FOR LIQUIDS OR GASES, VEGETABLE	0108	0043	60.1	02	2G5A
35795			35795 HOSE OF TEXTILE,NES,SUITABLE FOR	0161	0064	60.2	02	2G5A

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

32

TSUSA	EX SCHXX	DESC	RAVE DATE	CUT	ISAC STAGEDD
35805	35805 MACH BELTS,NES. NT IN PT RUBBER OR PLASTIC	0080 0051	36.2	02	
35808	35808 OTHER MACH BELTING AND BELTS WOOL OR WOOL	0098 0058	40.8	02	5A
35809	35809 OTL MACH BELTING A BELT WOOL OR WOOL A RUB	0160 0075	53.1	02	
35811	35811 OTHER MACH BELTING AND BELTS SILK OR SILK	0135 0054	60.0	02	
35814	35814 OTHER MACH BELTING A BELTS,MAN-MADE FIBER	0176 0078	55.6	02	5A
35816	35816 OTHER MACH BELTING AND BELTS TEXT NES OR	0060 0024	60.0	02	
35826	35826 CLOTHING FOR PAPER MAKING,ETC NES. OF	0140 0070	50.0	02	2G
35830	35830 WOVEN WOOL CLOTHING FOR PAPERMAKING	0110 0062	43.6	02	2G5A
35835	35835 WOOL CLOTHING FOR PAPER MAKING MACHINE ETC	0160 0075	53.1	02	2G
35840	35840 SILK CLOTHING FOR PAPER MAKING MACHINES	0135 0069	48.8	02	2G
35850	35850 CLOTHING OF MAN MADE FIBERS FOR	0159 0074	53.4	02	2G5A
35860	35860 CLOTHING OF TEXTILE MATERIALS NES FOR	0100 0058	42.0	02	2G
35910	35910 COTTON FABRICS, INCLUDING LAMINATED,NSPF -	0150 0072	52.0	02	2F
35920	35920 VEGETABLE EXCEPT COTTON FABRIC INCLUDING	0065 0044	32.3	02	2G
35930	35930 WOOL FABRICS, INCLUDING LAMINATED,NSPF -	0374 0150	59.8	02	3E5A
35940	35940 SILK FABRICS, INCLUDING LAMINATED,NSPF -	0135 0054	60.0	02	2F
35950	35950 MAN-MADE FABRICS, INCLUDING LAMINATED,NSPF	0404 0162	59.9	02	215A
35960	35960 TEXTILE FABRICS,NES, INCLUDING	0085 0034	60.0	02	2G
36005	36005 FLOOR COVERING PILE OR TUFT H-INSERT PILE	0055 0039	29.0	02	1E
36010	36010 FLOOR COVERINGS PILE HAND INSERTED ETC NOV	0189 0080	57.6	02	2F
36015	36015 FLOOR COVERINGS PILE HAND INSERTED O	0110 0051	53.6	02	2A
36020	36020 COT CHENILLE FLOOR COVERING WITH PILE NOT	0100 0058	42.0	02	2G
36025	36025 COT IMITAT ORIEN FLR COVING W PILE NOT	0060 0042	30.0	02	2G
36030	36030 COTTON FLOOR COVERING WITH PILE NOT HND	0100 0058	42.0	02	2G
36035	36035 COIR FLOOR COVERINGS PILE NOT HAND	0112 0045	59.8	02	2F
36036	36036 JUTE FLOOR COVERINGS PILE NOT HAND	0070 0035	50.0	02	2G
36040	36040 CHENILLE FLOOR COVERING TEXT MAT NES PILE	0100 0058	42.0	02	2G
36046	36046 WILTON, VELVET, A LIKE FLOOR COV ALL OF	0210 0100	52.3	02	2G
36048	36048 OTHER FLOOR COVERINGS NES WITH PILE NOT	0105 0080	23.8	02	2G
36065	36065 FL COVERINGS OV 50% WOOL PILE O TUFT	0075 0049	34.6	02	2F
36070	36070 FL COVERING OV 50% WL PILE OR TUFT INSERT	0150 0070	53.3	02	2F
36076	36076 HAND-HOOKED FLOOR COVER OF PILE WITH OV	0125 0066	47.2	02	2G
36077	36077 FLOOR COVERINGS OF PILE, HAND-HOOKED, OV	0125 0050	60.0	02	2G
36078	36078 HAND-HOOKED FLOOR COVERINGS OF PILE OF	0125 0066	47.2	02	2G
36079	36079 FLOOR COVERINGS OF PILE, HAND-HOOKED, NES	0125 0050	60.0	02	2G
36081	36081 FLOOR COVERINGS OF PILE WITH OV 50% WEIGHT	0165 0076	53.9	02	2G
36082	36082 FLOOR COVERINGS OF PILE, INS OR KNOT INTD	0165 0076	53.9	02	2G
36083	36083 FLOOR COVERINGS OF PILE OF MAN-MADE	0165 0076	53.9	02	2G
36084	36084 FLOOR COVERINGS OF PILE, INS OR KNOT INTD	0165 0076	53.9	02	2G
36105	36105 FLOOR COVERINGS WHOLLY OR IN PART OF	0210 0084	60.0	02	2G
36107	36107 FLOOR COVERING CORDS ETC 50% WOOL BY WT	0150 0072	52.0	02	2G
36110	36110 FLOOR COVERING CORDS ETC OVER 50% WOOL BY	0300 0120	60.0	02	2F
36118	36118 FLOOR COVERINGS, OV 50% COTTON AND/OR	0120 0065	45.8	02	2G
36120 A	36121 FLOOR COVERINGS WITH OVER 50% BY WGT OF THE	0080 0051	36.2	02	2G
36120 B	36122 FLOOR COVERINGS, NES	0080 0051	36.2	02	2G
36142	36142 WOOL FL COV NSPF WOV BUT NOT P-D LOOM NOT	0075 0049	34.6	02	1E
36144	36144 WOOL FLOOR COVERINGS NSPF WOVEN NOT P-D	0110 0049	55.4	02	2G
36146	36146 FLOOR COVERING NSPF OF WOOL NES NOT OVER	0075 0049	34.6	02	2G
36148	36148 FLOOR COVERING NSPF OF WOOL NES OVER 40	0150 0072	52.0	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES I AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

33

TSUSA	EX SCIXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
36150	36150	COTTON HLT AND MISS RAG RUGS	0225	0090	60.0	02	2G
36152	36152	FLOOR COVER NSPF OF COIR	0000	0000	.0	02	
36153	36153	JUTE FLOOR COVERING NSPF	0070	0047	32.8	02	2G
36154	36154	FLOOR COVERINGS NSPF OF WOVEN TEXTILE	0170	0077	54.7	02	2F
36156	36156	FLOOR COVERINGS NSPF OF TEXTILE MATERIALS,	0085	0053	37.6	02	2G
36180	36180	FLOOR COVERING UNDERLAYS OVER 50% BY	0160	0075	53.1	02	2G
36185	36185	FLOOR COVER UNDERLAYS OF TEXTILE MATERIALS	0085	0034	60.0	02	2G
36301	36301	COTTON SHEETS AND PILLOW CASES INCL	0340	0238	30.0	02	2G
36302	36302	SHEETS PILLOWCASES V-F EXC COTTON	0180	0072	60.0	02	2G
36305	36305	LACE,NET OR ORNAMENTED OTHER BEDDINGS OF	0340	0136	60.0	02	2F
36310	36310	LACE,NET OR ORNAMENTED WOOL BLANKETS, NOT	0212	0148	30.1	02	2G5A
36315	36315	LACE,NET OR ORNAMENTED WOOL BLANKETS, OVER	0166	0148	10.8	02	2G
36320	36320	WOOL LACE OR NET BEDDING AND OTHER WOOL	0210	0148	29.5	02	2G
36325	36325	LACE,NET OR ORNAMENTED BEDDING, NES -	0425	0170	60.0	02	4E
36330	36330	SHEETS AND PILLOWCASES NOT ORNAMENTED, OF	0095	0076	20.0	02	2G
36335	36335	SHEETS AND PILLOWCASES NOT ORNAMENTED OF	0040	0031	22.5	02	2G
36340	36340	BLANKETS OF VEG FIBERS,NT ORNAMENTED, N/O	0207	0145	29.9	02	2G
36345	36345	BLANKETS OF VEG FIBERS, NT ORNAMENTED,	0125	0095	24.0	02	2G
36350	36350	BEDSPREADS O VEG FIBER,NT JACQUARD.FIG,NT	0125	0050	60.0	02	2F
36351	36351	BEDSPREAD,ETC OF VEG FIBER NOT JAC-FIG,NOT	0060	0050	16.6	02	2G
36355	36355	BEDSPREAD,ETC OF VEGETABLE	0150	0111	26.0	02	2G
36360	36360	BEDDING OF VEGETABLE FIBER, UNORNAMENTED,	0150	0111	26.0	02	2G
36365	36365	BLANKETS OF WOOL,UNORNAMENTED, NOT OVER	0222	0155	30.1	02	2G
36370	36370	BLANKETS OF WOOL, UNORNAMENTED OVER 3	0200	0141	29.5	02	2G
36375	36375	OTHER WOOL BEDDING NOT ORNAMENT NES	0160	0117	26.8	02	2G
36380	36380	SILK BEDDING NOT ORNAMENTED NOT OF LACE OR	0135	0054	60.0	02	2G
36385	36385	OTHER BEDDING,NOT ORNAMENTED, OF MAN-MADE	0185	0132	28.6	02	2G5A
36390	36390	BEDDING TEXTILE MATERIALS NES NOT	0085	0053	37.6	02	2G
36405	36405	GOBELIN A OTH-WOV TAPESTRY FOR WALL	0000	0000	.0	02	
36407	36407	TAPESTRIES, JACQUARD FIGURED, NT PILE	0150	0072	52.0	02	2G
36409	36409	TAPESTRIES, JACQUARD-FIGURED, NT PILE	0150	0072	52.0	02	2G
36413	36413	TAPESTRIES, JACQUARD FIGURED, PILE	0150	0072	52.0	02	2G
36414	36414	TAPESTRIES, JACQUARD-FIGURED, PILE	0150	0072	52.0	02	2G
36416	36416	TAPESTRIES,CERTIFIED HAND-LOOMED AND FOLKLO	0150	0072	52.0	02	2F
36418	36418	TAPESTRIES OF VEGETABLE FIBERS, NES	0150	0072	52.0	02	2F
36420	36420	OTHER WOOL TAPESTRIES NOT OVER \$2 LB NES	0289	0116	59.8	02	2G
36422	36422	OTHER WOOL TAPESTRIES OVER \$2 LB NES	0086	0034	60.4	02	2G5A
36425	36425	SILK TAPESTRIES NES	0135	0069	48.8	02	2G
36430	36430	OTHER MAN-MADE FIBER TAPESTRY NES	0174	0078	55.1	02	2G5A
36435	36435	TAPESTRIES TEXTILE MATERIALS NES	0085	0053	37.6	02	2G
36500	36500	COTTON HANDMADE LACE FURNISHINGS NOT OV	0350	0140	60.0	02	2I
36505	36505	HANDMADE-LACE FURNISHINGS VEG FIB EX COT	0150	0140	6.6	02	2G
36511	36511	LACE O NET FURNISHING DRN O NT, OTH	0200	0140	30.0	02	2G
36514	36514	HANDMADE-LACE FURNISHINGS, NOV \$50/LB.	0200	0140	30.0	02	2G
36515	36515	HANDMADE-LACE FURNISHINGS, OV \$50 PER	0095	0057	40.0	02	2G
36520	36520	LEAVERS MACH MADE LACE FURNISHINGS, 12	0180	0160	11.1	02	2G
36525	36525	LACE FURNISHINGS MADE ON LEAVER MACH 12	0210	0160	23.8	02	2G
36529	36529	LEAVER MACH MD LACE FURNISHINGS NOT 12 PTS	0225	0160	28.8	02	2G
36531	36531	LACE FURNISHINGS MADE ON LEAVER NOT 12PTS	0400	0160	60.0	02	3E
36535	36535	LACE FURNISHINGS MADE ON BOBBINET-JACQUARD	0200	0160	20.0	02	2G
36540	36540	LACE FURNISHINGS MADE ON NOTTINGHAM	0250	0160	36.0	02	2G
36545	36545	LACE FURNISHINGS MADE ON NOTTINGHAM	0250	0160	36.0	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

34

TSUSA	FX	SCHXX	DESC	RAVE	DAVE	CUT	NOTE	ISAC	STAGEDD
36550		36550	LACE FURNISHINGS MADE ON MACHINE, NES	0400	0160	60.0	02	2F	
36570		36570	BURNT-OUI LACE FURNISHINGS	0225	0128	43.1	02	2G	
36575		36575	LACE OR NET FURNISHING ETC, MADE IN DESIGNS	0320	0128	60.0	02	2I	
36577		36577	COTTON NET CURTAINS DRAPES PANELS VALANCES	0200	0128	36.0	02	2G	
36578		36578	OTHER FURNISHINGS, ORNAMENTED OF COTTON	0300	0128	57.3	02	2I	
36580		36580	DAMASK TABLECLOTHS A NAPKINS VEG FIBER	0150	0128	14.8	02	2G	
36582	A	36581	NET CURTAINS AND DRAPES ORN OR NOT OF VEG-F	0200	0128	36.0	02	2G	
36582	B	36583	NET TOWELS AND WASHCLOTHS ORN OR NOT OF VEG	0200	0128	36.0	02	2G	
36582	C	36584	OTHER NET FURNISHINGS ORN OR NOT OF VEG-FIB	0200	0128	36.0	02	2G	
36586		36586	NET FURNISHINGS MADE ON LACE, NET, O K MACH.	0210	0128	39.0	02	2G	
36591		36591	NET FURN. ORN/NT ORN, MUE ON A LACE, NET	0210	0128	39.0	02	2G	
36603		36603	COTTON CURTAINS AND DRAPES VELVETEEN	0300	0150	50.0	02	2G	
36606		36606	COTTON CURTAINS AND DRAPES CORDUROY	0380	0150	60.5	02	3E	
36609		36609	COTTON CURTAINS AND DRAPES PILE OR TUFTED	0190	0150	21.0	02	2G	
36612		36612	CURTAINS A DRAPE ETC PILE OR TUFT VEG-FIB	0060	0024	60.0	02	2G	
36615		36615	CURTAINS AND DRAPES OF VEG FIBERS, NES,	0150	0072	52.0	02	2G	
36618		36618	TOWELS, COTTON, PILE OR TUFTED NOT OVER 45	0140	0105	25.0	02	2G	
36621		36621	TOWELS, COTTON, PILE OR TUFTED OV 45CT EA	0108	0105	2.7	02	2G	
36624		36624	TOWELS, COTTON, PILE OR TUFTED OV 45CT EA	0140	0105	25.0	02	2G	
36627		36627	TOWELS OF COTTON, NES, NOT ORNAMENTED	0150	0105	30.0	02	2G	
36630		36630	WOVEN TOWELS VEG-FIB EXC COT NOT OVER 100	0200	0080	60.0	02	2G	
36633		36633	WOVEN TOWELS VEG-FIB EXC COT OV 100 NOV	0135	0080	40.7	02	2G	
36636		36636	WOVEN TOWELS VEG-FIB EXC COT OV 120 YARNS	0040	0031	22.5	02	2G	
36639		36639	TOWELS VEGETABLE FIBER EXC COTTON NES NOT	0065	0044	32.3	02	2G	
36642		36642	COTTON DAMASK TABLE CLOTHS A NAPKINS NOT	0135	0069	48.8	02	2G	
36645		36645	COTTON TABLE CLOTHS AND NAPKINS BLK/PRTED	0200	0082	59.0	02	2F	
36646		36646	COT TABLECLOTH A NAPKINS NES NT IND BLK	0090	0055	38.8	02	2F	
36647		36647	COT TABLECLOTH A NAPKINS NES NT IND BLK	0125	0066	47.2	02	2G	
36648		36648	DAMASK TABLECLOTHS AND NAPKINS VEGETABLE	0050	0037	26.0	02	2G	
36651		36651	TABLE CLOTHS OTHER NES VEG FIB EXC COT NOT	0065	0044	32.3	02	2G	
36654		36654	VEG FIB EXC COT NAPKINS NES NOT ORNAMENTED	0050	0037	26.0	02	2G	
36657		36657	OTHER FURNISHINGS, KNIT, NES, OF VEGETABLE	0190	0076	60.0	02	2G	
36660		36660	COTTON FURNISHINGS NES VELVETEEN VELVET	0300	0120	60.0	02	2G	
36663		36663	COTTON CORDUROY FURNISHINGS NES PILE O	0380	0152	60.0	02	3E	
36665		36665	COTTON TERRY CLTH FURNISHING NOT ORN NES	0150	0072	52.0	02	2G	
36669		36669	COTTON FURNISHINGS PILE OR TUFTED OTHER	0150	0072	52.0	02	2G	
36672		36672	FURNISHINGS VEG-FIB EXC COT PILE OR TUFTED	0060	0042	30.0	02	2G	
36675		36675	COTTON DAMASK FURNISHINGS NES NOT ORN	0150	0072	52.0	02	2G	
36677		36677	PLAIN WOV COT FURN NES EXC DAMASK NOT ORN	0150	0072	52.0	02	2G	
36679		36679	COT FURNISHING NOT ORN NES EXC PLAIN WOV	0150	0072	52.0	02	2G	
36681		36681	DAMASK FURNISHINGS VEG-FIB EXCEPT COTTON	0050	0037	26.0	02	2G	
36684		36684	OTHER FURN VEG-FIB EX COT NES NOT DAMASK	0065	0025	61.5	02	2F	
36705		36705	WOOL KNIT FURNISHINGS NOT ORN NOT OVER \$5	0227	0090	60.3	02	2G5A	
36710		36710	OTII WOOL FURNISH KNT EX PILE OR TUFTED N	0118	0090	23.7	02	2G5A	
36715		36715	WOOL FURNISHINGS PILE OR TUFTED	0182	0079	56.5	02	2G5A	
36720		36720	FURNISHINGS NON WOVEN WOOL FELT NOV-\$1.50	0298	0119	60.0	02	2G	
36725		36725	FURNISHINGS NON WOVEN WOOL FELT OVER \$1.50	0165	0076	53.9	02	2G5A	
36730		36730	OTHER WOOL FURNISHINGS NES NOT ORNAMENTED	0160	0075	53.1	02	2F	
36735		36735	SILK FURNISHINGS KNIT NOT ORNAMENTED NES	0100	0058	42.0	02	2G	
36740		36740	SILK FURNISHINGS PILE OR TUFTED	0085	0053	37.6	02	2G	
36745		36745	OTHER SILK FURNISHINGS NT ORN EXC KNT PILE	0135	0054	60.0	02	2F	
36750		36750	FURNISHINGS OF MAN MADE FIB KNIT EX PILE	0200	0082	59.0	02	2G5A	

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

35

TSUSA	EX	SCHIXX	DESC	BAVE	DAVE	CU1	ISAC	STAGEDC
36755		36755	MAN-MADE FIBER FURNISHINGS PILE OR TUFTED	0145	0071	51.0	02	2G5A
36759		36759	OTHER FURNISHING NOT ORN NES OF GLASS	0135	0069	48.8	02	
36760		36760	OTHER FURNISHINGS MAN-MADE FIBER OTHER NES	0212	0085	59.9	02	2G5A
36765		36765	FURNISHINGS OF TEXTILE MATERIALS NES NOT	0085	0034	60.0	02	2G
37004		37004	LACE HANDKERCHIEFS, ETC N CONT NDMADE LACE	0187	0075	59.8	02	2F5B
37008		37008	COT LACE H-CHIEF A COT H-CHIEF ORN OVER	0092	0075	18.4	02	2G5A
37012		37012	LACE HANDKERCHIEF A H-CHIEF ORN VEG-FIB	0086	0075	12.7	02	2G5A
37016		37016	LACE, AND OTHER ORNAMENTED HANDKERCHIEFS,	0538	0215	60.0	02	4F5A
37017		37017	LACE HANDKERCHIEFS A OTHR ORNAMENT	0223	0195	12.5	02	2G5A
37019		37019	SILK HANDKERCHIEFS OF LACE AND SILK HDKFS	0113	0045	60.1	02	2G5A
37021		37021	LACE HANDKERCHIEF ORN/NTORN A OTH	0121	0045	62.8	02	2G5A
37022		37022	LACE HANDKERCHIEFS ORN/NT ORN A OTH	0115	0045	60.8	02	2G5A
37024		37024	COTTON HANDKERCHIEFS, NT HEMMED, NT FANCY	0175	0080	54.2	02	2G
37028		37028	COTTON HANDKERCHIEFS NOT HEM N FANCY ETC	0201	0080	60.1	02	2G5A
37032		37032	COTTON HANDKERCHIEFS NOT HEM N FANCY ETC	0201	0080	60.1	02	2G5A
37036		37036	COTTON HANKERCHIEFS NOT HEM FANCY EIC N OV	0175	0080	54.2	02	2G
37040		37040	COTTON HANDKERCHIEFS NOT HEM FANCY ETC OV	0206	0080	61.1	02	2G5A
37044		37044	COTTON HANDKERCHIEFS NOT HEM FANCY ETC OV	0201	0080	60.1	02	2G5A
37048		37048	COTTON HANDKERCHIEFS HEMMED NOT FANCY ETC	0250	0140	44.0	02	2G
37052		37052	COTTON HANDKERCHIEFS HEMMED N FANCY ETC OV	0355	0140	60.5	02	215A
37056		37056	COTTON HANDKERCHIEFS HEMMED NOT FANCY ETC	0353	0140	60.3	02	3E5A
37060		37060	OTHER HNDKRCHIEF ETC COTTN HEMMD FANCY ETC N	0250	0140	44.0	02	2G
37064		37064	OTHR HNDKRCHIEF ETC COTTN HEMMD FANCY ETC	0353	0140	60.3	02	215A
37068		37068	OTHR HNDKRCHIEF ETC COTTN HEMMD FANCY ETC	0353	0140	60.3	02	215A
37072		37072	HANDKERCHIEFS OF VEG FIB EXC COT NOT ORN NES	0030	0025	16.6	02	2G
37076		37076	HANDKERCHIEFS V-FIB EX COT NOT ORN NES	0254	0102	59.8	02	2G5A
37080		37080	HANDKERCHIEFS VEG-FIB EXC COT NOT ORN NES	0090	0055	38.8	02	2G
37084		37084	OTHER HANDKERCHIEFS, NOT ORNAMENTED OF SILK	0160	0075	53.1	02	2G
37088		37088	OTHER HANDKERCHIEFS, NOT ORNAMENTED OF	0179	0160	10.6	02	2G5A
37092		37092	HANDKERCHIEFS TEXTILE MATERIAL NES NOT	0100	0058	42.0	02	2G
37204		37204	LACE OR NET VEILS, ORNAMENTED OR NOT, OF	0200	0120	40.0	02	2G
37206		37206	LACE OR NET VEILS, ORNAMENTED OR NOT, OF	0260	0120	53.8	02	2G
37208		37208	LACE OR NET VEILS, ORNAMENTED OR NOT, NES,	0130	0120	7.6	02	2G
37210		37210	LACE OR NET MUFFLER SHAWL ETC AND OTHER	0300	0120	60.0	02	2G
37215		37215	MUFFLER SCARVES SHAWL VEIL NOT ORNAMENTED	0170	0120	29.4	02	2G
37220		37220	MUFFLERS VEILS ETC NO LACE VEGETABLE FIB	0075	0049	34.6	02	2G
37225		37225	WOOL MUFFLERS SCARVES ETC KNIT FOR INFANTS	0382	0160	58.1	02	2G5A
37230		37230	WOOL MUFFLERS SCARVES ETC KNIT NOV \$5 LB	0402	0160	60.1	02	215A
37235		37235	WOOL MUFFLERS SCARVES ETC KNIT OVER \$5 LB	0229	0092	59.8	02	2G5A
37240		37240	WOOL MUFFLERS SCARVES ETC NES NOT KNIT NO	0365	0160	56.1	02	2G5A
37245		37245	WOOL MUFFLERS SCARVES ETC NES NOT KNIT NO	0247	0160	35.2	02	2G5A
37250		37250	SILK MUFFLERS SCARVES SHAWLS AND VEILS	0100	0058	42.0	02	2G
37255		37255	SILK MUFFLERS SCARVES ETC NT KNIT OV 1 OZ	0200	0080	60.0	02	2G
37260		37260	SILK MUFFLERS ETC, NT ORNAMENTED, NT KNIT,	0135	0069	48.8	02	2G
37265		37265	MUFFLER ETC NOT ORNAMENTED SILK NOT KNIT	0160	0080	50.0	02	2G
37270		37270	MUFFLERS SCARVES ETC KNIT MAN-MADE FIBERS	0383	0150	60.8	02	215A
37275		37275	MUFFLER ETC NOT ORNAMENTED OF MAN-MADE	0163	0100	38.6	02	2G5A
37280		37280	MUFFLERS SCARVES SHAWLS ETC TEXTILE FIBERS	0100	0058	42.0	02	2G
37305		37305	MENS AND BOYS NECKTIES, OF TEXTILE	0210	0149	29.0	02	2G
37310		37310	MENS AND BOYS NECKTIES, OF VEGETABLE	0165	0080	51.5	02	2G
37315		37315	MEN AND BOYS NECKTIES OF WOOL, NOT	0124	0080	35.4	02	2G5A
37320		37320	MENS AND BOYS SILK NECKTIES KNIT NOT	0100	0080	20.0	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

36

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	TSAC	STAGECD
37322		37322	MENS AND BOYS SILK NECKTIES NOT KNIT NOT	0160	0080	50.0	02	2G
37325		37325	MENS AND BOYS NECKTIES MAN- MADE FIBERS	0179	0000	55.3	02	2G5A
37327		37327	MENS AND BOYS NECKTIES MAN-MADE FIBER NOT	0149	0149	.0	02	
37330		37330	MENS AND BOYS NECKTIES OF TEXTILE	0100	0080	20.0	02	2G
37405		37405	LACE O NET HOSE ORN O NT,A OTH HOSE	0300	0200	33.3	02	2G
37410		37410	LACE O NET HOSE ORN O NT,A OTH HOSE	0215	0200	6.9	02	2G
37415		37415	LACE, NET, OTHER HOSIERY NT EMBROIDERED.	0300	0200	33.3	02	2G
37420		37420	LACE, NET, OTHER HOSIERY EMBROIDRED, OF	0500	0200	60.0	02	4F
37425		37425	LACE OR NET WOOL HOSIERY A WOOL HOSE ORN	0340	0200	41.1	02	2G
37430		37430	WOOL HOSIERY LACE OR NET AND OTHER HOSIERY	0425	0200	52.9	02	3E
37435		37435	LACE O NET HOSE ORN O NT ORN A OTH HOSE	0210	0200	4.7	02	2G
37440		37440	OTHER HOSE NT ORN,NT MADE O CUT FROM	0360	0144	60.0	02	3E
37445		37445	OTHER HOSIERY, NT ORNAMENTED, OF VEG FIB.	0100	0058	42.0	02	2G
37450		37450	WOOL HOSIERY NES NOT ORNAMENTED	0168	0120	28.5	02	2G5A
37455		37455	OTHER SILK HOSIERY NOT ORNAMENTED NES	0120	0065	45.8	02	2G
37460		37460	MAN-MADE FIBER HOSIERY NES NOT ORNAMENTED	0390	0156	60.0	02	3F5A
37465		37465	OTHER HOSIERY OTHER FABRIC NES NOT	0100	0040	60.0	02	2F
37604		37604	GARTERS ETC OF VEG FIBERS OR SUCH FIBERS	0150	0072	52.0	02	2G
37608		37608	GARTERS SUSPENDERS ETC OF WOOL OR WITH	0233	0093	60.0	02	2G5A
37612		37612	GARTERS SUSPENDERS ETC OF SILK OR WITH	0070	0047	32.8	02	2G
37616		37616	GARTERS SUSPENDERS ETC MAN- MADE FIB OR	0131	0068	48.0	02	2G5A
37620		37620	GARTERS SUSPENDERS ETC OF TEXT MAT NES OR	0100	0058	42.0	02	2G
3762425		37624	LACE OR NET BRAS COTTON AND BRAS ORN	0320	0320	.0	02	
3762445		37624	BRASSIERES OF TEXTILE MATER NES LACE, NET	0320	0320	.0	02	
3762465		37624	WOMENS A GIRLS COT BODY SUPPORT GARM NES	0320	0320	.0	02	
3762485		37624	WOMENS A GIRLS BODY SUPPORT GARMENT NES	0320	0320	.0	02	
3762490		37624	MENS A BOYS COTTON BODY SUPPORT GARM NES	0320	0320	.0	02	
3762495		37624	MENS A BOYS BODY SUPPORT GARMENT NES EXC	0320	0320	.0	02	
3762825		37628	COTTON BRASSIERES NOT ORNAMENTED	0180	0180	.0	02	
3762845		37628	BRASSIERES NOT ORNAMENTED EXCEPT COTTON	0180	0180	.0	02	
3762865		37628	WOMENS A GIRLS COTTON BODY SUPPORT	0180	0180	.0	02	
3762885		37628	WOMENS A GIRLS BODY SUPPORT GARMENTS NES	0180	0180	.0	02	
3762890		37628	MENS A BOYS COTTON BODY SUPPORT GARMENTS	0180	0180	.0	02	
3762895		37628	MENS A BOYS BODY SUPPORT GARMENTS NES EXC	0180	0180	.0	02	
37654		37654	GARMENTS FOR RAINWEAR ETC OF COTTON COATED	0125	0066	47.2	02	2G
37656		37656	GARMENIS FOR RAINWEAR ETC OF TEX NES	0165	0076	53.9	02	2G
37805		37805	LACE OR NET UNDERWEAR ORN OR NT ORN AND	0425	0170	60.0	02	4E
37810		37810	OTHER KNIT UNDERWEAR,NOT ORNAMENTED,OF VEG	0250	0100	60.0	02	2G
37815		37815	OTHER UNDERWEAR NOT ORNAMENTED OF KNIT	0150	0072	52.0	02	2G
37820		37820	OTHER UNDERWEAR NOT ORNAMENTED OF COTTON,	0165	0065	60.6	02	2G
37825		37825	OTHER UNDERWEAR NOT ORNAMENTED OF COTTON,	0080	0065	18.7	02	2G
37830		37830	OTH UNDERWEAR, NOT ORNAM. VEG FIB, EX COT.	0075	0065	13.3	02	2G
37835		37835	OTHER UNDERWEAR,NOT ORNAMENTED	0107	0061	42.9	02	2G5A
37840		37840	OTHER UNDERWEAR NOT ORNAMENTED OF WOOL, NT	0181	0079	56.3	02	2G5A
37845		37845	OTHER UNDERWEAR NOT ORNAMENTED OF WOOL, NT	0120	0065	45.8	02	2G5A
37850		37850	OTHER UNDERWEAR,NOT ORNAMENTED OF KNIT	0120	0065	45.8	02	2G
37855		37855	OTHER UNDERWEAR,NOT ORNAMENTED OF SILK,NOT	0160	0065	59.3	02	2G
37860		37860	OTHER UNDERWEAR,NOT ORNAMENTED OF KNIT	0390	0156	60.0	02	3F5A
37865		37865	OTHER UNDERWEAR,NOT ORNAMENTED OF MAN-MADE	0152	0073	51.9	02	2G5A
37870		37870	OTHER UNDERWEAR,NOT ORNAMENTED OF TEXTILE	0100	0058	42.0	02	2G
3800001		37900	MENS OR BOYS COT WEAR APPAREL CERT	0350	0140	60.0	02	2I
3800003		37902	MENS AND BOYS COTTON KNIT RAINCOATS 3/4	0350	0210	40.0	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

37

TSUSA	EX SCHXX	DFSC	BAVE	DAVE	CUI	ISAC	STAGECD
3800006	37902 MENS AND BOYS COTTON KNIT COATS EXCEPT		0350	0210	40.0	02	2G
3800009	37904 MENS AND BOYS COTTON KNIT DRESSING GOWNS,		0350	0140	60.0	02	2I
3800012	37904 MENS AND BOYS COTTON KNIT PAJAMAS, NET OR		0350	0140	60.0	02	2I
3800015	37904 MENS AND BOYS COTTON KNIT PLAY-, SUNSUITS,		0350	0140	60.0	02	2I
3800018	37902 MENS AND BOYS COTTON KNIT ALL-WHITE		0350	0210	40.0	02	2G
3800021	37902 MENS AND BOYS COTTON KNIT T-SHIRTS NOT ALL		0350	0210	40.0	02	2G
3800024	37902 MENS AND BOYS COTTON KNIT SWEATSHIRTS		0350	0210	40.0	02	2G
3800027	37902 MENS AND BOYS COTTON KNIT SHIRTS NES		0350	0210	40.0	02	2G
3800030	37902 MENS AND BOYS COTTON KNIT SWEATERS,		0350	0210	40.0	02	2G
3800033	37902 MENS AND BOYS COTTON KNIT TROUSERS,		0350	0210	40.0	02	2G
3800036	37904 MENS AND BOYS COTTON OUTERWEAR NES, KNIT,		0350	0140	60.0	02	2I
3800040	37906 MENS AND BOYS ORN COTTON RAINCOATS 3/4 A		0350	0210	40.0	02	2G
3800043	37906 MENS AND BOYS ORN COTTON SUIT-TYPE COATS,		0350	0210	40.0	02	2G
3800046	37906 MENS AND BOYS ORN COTTON COATS NES NOT		0350	0210	40.0	02	2G
3800049	37908 MENS AND BOYS ORN COTTON DRESSING GOWNS		0350	0140	60.0	02	2I
3800052	37908 MENS AND BOYS ORN COTTON PAJAMAS, NOT KNIT		0350	0140	60.0	02	2I
3800055	37908 MENS AND BOYS ORN COTTON NIGHTWEAR NES NOT		0350	0140	60.0	02	2I
3800058	37908 MENS AND BOYS ORN COTTON PLAYSUITS		0350	0140	60.0	02	2I
3800061	37906 MENS AND BOYS ORNAMENTED COTTON DRESS		0350	0210	40.0	02	2G
3800064	37906 MENS AND BOYS ORNAMENTED COTTON WORK		0350	0210	40.0	02	2G
3800067	37906 MENS AND BOYS ORNAMENTED COTTON SPORT		0350	0210	40.0	02	2G
3800070	37906 MENS AND BOYS ORNAMENTED COTTON SLACKS		0350	0210	40.0	02	2G
3800073	37906 MENS AND BOYS ORNAMENTED COTTON VESTS, NOT		0350	0210	40.0	02	2G
3800078	37908 MENS O BOYS JUDO A OTH ORIENTAL MARTIAL		0350	0140	60.0	02	2I
3800080	37908 MEN'S OR BOYS' LACE OR NET WEARING		0350	0140	60.0	02	2I
3800203	37911 MENS OR BOYS WOOL WEARING APPAREL CERT		0425	0170	60.0	02	4E
3800205	37915 MENS OR BOYS WOOL SHIRTS ORNAMENTED KNIT		0425	0170	60.0	02	4E
3800210	37915 MENS AND BOYS WOOL SWEATERS KNIT ORN WH OR		0425	0170	60.0	02	4E
3800215	37915 MENS OR BOYS SWEATERS KNIT SHEEP LIKE HAIR		0425	0170	60.0	02	4E
3800220	37915 MENS AND BOYS WOOL SWEATERS ORN KNIT NES		0425	0170	60.0	02	4E
3800225 A	37913 M & B COATS. SUITS. TROUSERS. SLACK. SHORTS		0425	0230	45.8	02	2I
3800240	37917 MENS AND BOYS ORN WOOL SUIT-TYPE COATS NOT		0425	0230	45.8	02	2I
3800245	37917 MENS AND BOYS ORN WOOL COATS NOT SUIT-TYPE		0425	0230	45.8	02	2I
3800250	37920 MENS AND BOYS ORN WOOL DRESSING GOWNS ETC		0425	0170	60.0	02	4E
3800255	37917 MENS AND BOYS ORNAMENTED WOOL SHIRTS NOT		0425	0230	45.8	02	2I
3800260	37917 MENS AND BOYS ORNAMENTED WOOL SUITS, N		0425	0230	45.8	02	2I
3800265	37917 MENS AND BOYS ORNAMENTED WOOL TROUSERS		0425	0230	45.8	02	2I
3800270	37920 MENS AND BOYS ORNAMENTED WOOL WEARING		0425	0170	60.0	02	4E
3800401	37923 MENS A BOYS RAINCOATS MANMADE FIB KNIT ORN		0425	0300	29.4	02	2G
3800402	37923 MENS A BOYS SUIT-TYPE COATS MANMADE FIB		0425	0300	29.4	02	2G
3800404	37923 MENS A BOYS OTH KNII COATS MANMADE FIBER		0425	0300	29.4	02	2G
3800407	37928 MENS A BOYS COVERALL OVERALL JUMPSUITS M-M		0425	0170	60.0	02	4E
3800408	37928 MENS A BOYS ORN DRESS GOWNS BATHROBES ETC		0425	0170	60.0	02	4E
3800411	37928 MENS A BOYS PAJAMAS A OTH NIGHTWEAR KNIT		0425	0170	60.0	02	4E
3800414	37928 MENS A BOYS PLAYSUITS SUN-SUITS ETC		0425	0170	60.0	02	4E
3800416	37926 MENS A BOYS ORN ALL-WHITE T-SHIRT MANMADE		0425	0350	17.6	02	2G
3800417	37926 MENS A BOYS OTH T-SHIRTS ORN KNIT MANMADE		0425	0350	17.6	02	2G
3800419	37926 MENS A BOYS SHIRTS EX T-SHIRTS ORN KNIT		0425	0350	17.6	02	2G
3800420	37923 MENS A BOYS ORN KNIT SUITS OF MANMADE FIB		0425	0300	29.4	02	2G
3800423	37926 MENS A BOYS ORN SWEATERS OF MANMADE FIB		0425	0350	17.6	02	2G
3800425	37923 MENS A BOYS ORN SWIM TRUNKS A OTH SWIMWEAR		0425	0300	29.4	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN ISUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

38

ISUSA	EX	SCHXX	DESC	RAVE	DAVF	CUT	ISAC	STAGEDC
3800428	37923	MENS,BOYS,OT,LACE OR NET WEAR APP,MM FIBS	0425 0300 29.4	02	2G			
3800439	37928	MENS A BOYS WEARING APPAREL M-M FIB KNIT	0425 0170 60.0	02	4E			
3800440	37931	MENS A BOYS ORN RAINCOAT 3/4 A LONGER	0425 0300 29.4	02	2G			
3800443	37931	MFNS OR BOYS SUIT TYPE COATS MAN-MADE	0425 0300 29.4	02	2G			
3800446	37931	MENS A BOYS COATS NES ORN MAN MADE FIBR	0425 0300 29.4	02	2G			
3800449	37933	MENS AND BOYS ORN GOWNS, ROBES ETC	0425 0170 60.0	02	4E			
3800452	37933	MENS AND BOYS ORNAMENTED NIGHTWEAR	0425 0170 60.0	02	4E			
3800455	37931	MENS AND BOYS ORN DRESS SHIRTS MAN-MADE	0425 0300 29.4	02	2G			
3800458	37931	MENS AND BOYS ORN WORK SHIRTS MAN-MADE	0425 0300 29.4	02	2G			
3800461	37931	MENS & BOYS ORN SPORT SHIRTS MAN-MADE	0425 0300 29.4	02	2G			
3800464	37931	MENS AND BOYS ORNAMENTED SUITS, MAN-MADE	0425 0300 29.4	02	2G			
3800465	37931	MENS O BOYS SWIMWEAR MAN-MADE FIBERS NOT	0425 0300 29.4	02	2G			
3800467	37931	MENS AND BOYS ORN SLACKS ETC OF MAN-MADE	0425 0300 29.4	02	2G			
3800472	37933	MENS O BOYS JUDO A OTII MARTIAL UNIFORMS OF	0425 0170 60.0	02	4E			
3800475	37933	MENS OR BOYS LACE OR NET WEARING APPAREL, N	0425 0170 60.0	02	4E			
38005	37935	MEN'S OR BOYS' LACE OR NET WEARING APPAREL	0210 0080 61.9	02	2F			
3800605	37937	OTII MENS A BOYS COT WEAR APP NO ORN KNIT	0210 0084 60.0	02	2G			
3800610	37939	MENS AND BOYS COTTON KNIT RAINCOATS 3/4	0210 0165 21.4	02	2G			
3800615	37939	MENS AND BOYS COT KNIT COATS NES NOT ORN	0210 0165 21.4	02	2G			
3800620	37941	MENS AND BOYS COTTON KNIT DRESSING GOWNS	0210 0080 61.9	02	2G			
3800625	37941	MENS AND BOYS COTTON KNIT PAJAMAS A OTII	0210 0080 61.9	02	2G			
3800630	37941	MENS AND BOYS COTTON KNIT PLAYSUITS ETC.	0210 0080 61.9	02	2G			
3800635	37940	MENS AND BOYS COTTON KNIT ALL-WHITE	0210 0210 .0	02				
3800640	37940	MENS AND BOYS COTTON KNIT 1- SHIRT EXC	0210 0210 .0	02				
3800645	37940	MENS AND BOYS COTTON KNIT SWEATSHIRTS, NOT	0210 0210 .0	02				
3800650	37940	MENS AND BOYS COTTON KNIT SHIRTS, NES NOT	0210 0210 .0	02				
3800655	37940	MENS AND BOYS COTTON KNIT SWEATERS, NOT	0210 0210 .0	02				
3800660	37939	MENS AND BOYS COTTON KNIT TROUSERS, ETC	0210 0165 21.4	02	2G			
3800690	37941	MENS AND BOYS COTTON KNIT WEARING APPAREL	0210 0080 61.9	02	2G			
38009	37943	OTII MENS A BOYS WEARING APPAREL N ORN OF	0165 0080 51.5	02	2G			
3801205	37945	OTII MENS A BOYS COT COATS N ORN N KNIT OV	0080 0051 36.2	02	2G			
3801210	37946	MENS BOYS COT NK RAINCOATS 3/4 LENGTH	0080 0080 .0	02				
3801220	37946	MENS BOYS COT NK RAINCOATS 3/4 LENGTH EX	0080 0080 .0	02				
3801240	37946	MENS BOYS COT NK SUIT-TYPE COATS ETC	0080 0080 .0	02				
3801260	37946	MENS BOYS COT NK SUIT-TYPE COATS ETC EX	0080 0080 .0	02				
3801280	37946	MENS BOYS COT NOT KNIT COATS CORDUROY NES	0080 0080 .0	02				
3801290	37946	MENS A BOYS COT COATS NOT KNIT NES NOT ORN	0080 0080 .0	02				
38015	37948	OTII MENS A BOYS COT DRESS GOWNS N OR N KN	0165 0080 51.5	02	2G			
38018	37949	OTII MENS A BOYS COT DRESS GOWNS N OR N KN	0080 0080 .0	02				
38021	37951	MENS OR BOYS COTTON PAJAMAS, NT KNIT OR	0165 0080 51.5	02	2G			
38024	37952	MENS OR BOYS COTTON PAJAMAS, NT KNIT OR	0080 0080 .0	02				
3802705	37954	MENS OR BOYS COT SHIRTS NO ORN NO KNIT	0210 0084 60.0	02	2G			
3802752	37955	MENS COTTON DRESS SHIRTS OF POPLIN AND	0210 0210 .0	02				
3802755	37955	MENS COTTON DRESS SHIRTS OF GINGHAM, NOT	0210 0210 .0	02				
3802759	37955	MENS COTTON DRESS SHIRTS NES NOT KNIT NOT	0210 0210 .0	02				
3802762	37955	BOYS COTTON DRESS SHIRT POPLIN BROADCLOTH	0210 0210 .0	02				
3802765	37955	BOYS COTTON DRESS SHIRT GINGHAM NOT KNIT	0210 0210 .0	02				
3802769	37955	BOYS COTTON DRESS SHIRTS NES NOT KNIT NOT	0210 0210 .0	02				
3802772	37955	MENS A BOYS WORK SHIRTS POPLIN BROADCLOTH	0210 0210 .0	02				
3802775	37955	MENS A BOYS WORK SHIRTS CORDUROY NOT KNIT	0210 0210 .0	02				
3802777	37955	MENS A BOYS WORK SHIRTS YARN DYED NES NOT	0210 0210 .0	02				
3802778	37955	MENS AND BOYS WORK SHIRTS COTTON TWILL NOT	0210 0210 .0	02				

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REVA

39

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGED
3802779		37955	M A B COTTON WORK SHIRTS FABRIC NES. NOT	0210	0210	.0	02	
3802782		37955	MENS COTTON SPORT SHIRTS OF CORDUROY, NOT	0210	0210	.0	02	
3802785		37955	MENS COTTON SPORT SHIRTS OF GINGHAM NOT	0210	0210	.0	02	
3802787		37955	MENS COTTON SPORT SHIRTS OF FLANNEL NOT	0210	0210	.0	02	
3802789		37955	MENS COTTON SPORT SHIRTS WOVEN FABRICS	0210	0210	.0	02	
3802792		37955	BOYS COTTON SPORT SHIRTS CORDUROY NOT ORN	0210	0210	.0	02	
3802795		37955	BOYS COTTON SPORT SHIRTS GINGHAM NOT KNIT	0210	0210	.0	02	
3802797		37955	BOYS COTTON SPORT SHIRTS FLANNEL NOT KNIT	0210	0210	.0	02	
3802799		37955	BOYS COTTON SPORT SHIRTS NES NOT KNIT NOT	0210	0210	.0	02	
38030		37956	MENS O BOYS COT SHIRT COLLAR AND CUFFS NOT	0070	0047	32.8	02	
38033		37957	MENS A BOYS COT VESTS NO ORN NO KNIT NO OV	0165	0080	51.5	02	2G
38036		37958	MENS A BOYS COT VESTS N ORN N KNIT OV \$2	0080	0080	.0	02	
3803905		37960	OTH MENS OR BOYS WEAR APP NES OF COT N ORN	0165	0076	53.9	02	2G
3803909		37964	MENS OR BOYS COT NIGHTWEAR NOT KNIT NOT	0165	0080	51.5	02	2G
3803912		37964	MENS OR BOYS COT WEAR APPAR NOT KNIT N ORN	0165	0080	51.5	02	2G
3803922		37962	COTTON TROUSERS A SHORTS MENS YARN DYED	0165	0165	.0	02	
3803925		37962	COTTON TROUSERS AND SHORTS MENS TWILL NOT	0165	0165	.0	02	
3803927		37962	COTTON TROUSERS AND SHORTS MENS CORDUROY N	0165	0165	.0	02	
3803929		37962	COTTON TROUSERS AND SHORTS MENS NES NOT	0165	0165	.0	02	
3803932		37962	BOYS COT TROUSERS SLACKS A ETC YARN DYED	0165	0165	.0	02	
3803935		37962	BOYS COTTON TROUSERS SLACKS A OUTER	0165	0165	.0	02	
3803937		37962	BOYS COTTON TROUSERS SLACKS A OUTER	0165	0165	.0	02	
3803939		37962	BOYS COTTON TROUSERS SLACKS A OUTER SHORTS	0165	0165	.0	02	
3803980 A		37964	OTHER M OR B APPAR, NOT ORN, NOT KNIT	0165	0080	51.5	02	
3803980 B	B	38650	OTHER ARTICLES OF TEXTILE MATERIALS, NSPF	0165	0070	57.5	02	2G
3803982		37963	MENS O BOYS COT JUDO A OTH MARTIAL UNIFORM	0165	0066	60.0	02	2G
3803984		37964	MENS & BOYS COTTON WEARING APPAREL NES NOT	0165	0080	51.5	02	2G
38045		37966	MENS OR BOYS WEARING APPAREL EX LCE N ORN	0125	0050	60.0	02	2F
38048		37968	MENS O BOYS SHIRT COLLARS A CUFFS VEG FIB	0025	0021	16.0	02	2G
38051		37969	OTHER MENS A BOYS WEARING APPAREL OF	0075	0030	60.0	02	2G
38057 A	A	37971	M OR B COATS, SUITS, SLACKS, SHORTS OF WOOL	0399	0230	42.3	02	2G5A
38057 B	B	37972	M OR B WEARING APPAR OF WOOL NOT ORN VAL NO	0399	0170	57.3	02	3E5A
38059		37974	MENS OR BOYS KNIT SWEATER WHOLLY CASHMERE	0168	0076	54.7	02	2G5A
3806110		37975	MENS OR BOYS WOOL WEAR APPAR KNIT OV \$5 LB	0237	0170	28.2	02	2G
3806120		37975	MENS OR BOYS WOOL WEAR APPAR KNIT OV \$5 LB	0244	0170	30.3	02	2G
3806130		37976	MENS OR BOYS WOOL WEAR APPAR KNIT OV \$5 LB	0227	0170	25.1	02	2G5A
3806140		37976	MENS OR BOYS WOOL WEAR APPAR KNIT OV \$5 LB	0242	0170	29.7	02	2G5A
3806150		37976	MENS A BOYS WOOL SWEATERS NES KNIT NOT ORN	0242	0170	29.7	02	2G5A
3806160		37976	MENS OR BOYS WOOL WEAR APPAR KNIT OV \$5 LB	0242	0170	29.7	02	2G5A
38063 A	A	37978	M OR B COATS, SUITS, SLACKS, SHORTS OF WOOL	0279	0221	20.7	02	2G
38063 B	B	37979	M OR B WEARING APPAR OF WOOL NOT KNIT NOT O	0279	0170	39.0	02	2G5A
3806605		37981	MENS A BOYS WOOL WEAR APP N ORN N KNIT OV	0242	0097	59.9	02	2G5A
3806610		37983	MENS A BOYS WOOL SUIT TYPE COAT NOT ORN	0238	0230	3.3	02	2G
3806620		37983	MENS A BOYS WOOL COAT NES NOT ORN NOT KNIT	0241	0230	4.5	02	2G
3806630		37984	MENS OR BOYS WOOL DRESSING GOWNS ETC NO KT	0259	0170	34.3	02	2G5A
3806640		37983	MENS A BOYS WOOL SHIRTS NOT ORN NOT KNIT	0283	0230	18.7	02	2G
3806650		37983	MENS A BOYS WOOL SUITS NOT ORN NOT KNIT	0244	0230	5.7	02	2G
3806660		37983	MENS A BOYS WOOL TROUSERS ETC NOT ORN NOT	0251	0230	8.3	02	2G
3806690		37984	OTIIER MENS A BOYS WOOL WEAR APPAR NO KNIT	0246	0170	30.8	02	2G5A
38072		37986	MENS OR BOYS SILK WEAR APP KNIT NO ORN	0100	0058	42.0	02	2G
38075		37987	MENS OR BOY SILK WEARING APPAREL NOT KNIT	0160	0075	53.1	02	2G
3808101		37989	MENS A BOYS RAINCOATS 3/4 A LNGR M-M FIB	0371	0300	19.1	02	2G5A

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

40

TSUSA	EX	SCUXX	DESC	RAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGEDD
3808103		37989	MENS A BOYS SUIT-TYPE COATS ETC M-M FIB	0369	0300	18.6	02	2G5A
3808107		37989	MENS A BOYS OTHER COATS M-M FIB KNIT NOT	0381	0300	21.2	02	2G5A
3808113		37992	MENS A BOYS COVERALLS ETC M-M FIBER KNIT	0372	0170	54.3	02	215A
3808117		37992	MENS A BOYS DRESSING GOWNS ETC M-M FIBER	0371	0170	54.1	02	215A
3808123		37992	MENS A BOYS PAJAMAS A OTH NIGHTWEAR M-M FIB	0382	0170	55.4	02	215A
3808127		37992	MENS A BOYS PLAYSUITS SUN-SUITS ETC M-M	0374	0170	54.5	02	215A
3808133		37990	MENS A BOYS T-SHIRTS ALL WHITE M-M FIB	0374	0350	6.4	02	2G
3808135		37990	MENS A BOYS OTH T-SHIRTS M-M FIB KNIT NOT	0378	0350	7.4	02	2G
3808137		37990	OIII MENS A BOYS KNIT MAN-MADE FIB SHIRTS	0370	0350	5.4	02	2G
3808143		37989	MENS A BOYS SUITS M-M FIBER KNIT NOT	0376	0300	20.2	02	2G5A
3808147		37990	MENS A BOYS SWEATERS KNIT MANMADE FIBER	0385	0350	9.0	02	2G
3808163		37991	MENS A BOYS SWIMMING TRUNKS ETC MANMADE	0369	0250	32.2	02	2G5A
3808165		37989	OTHER MENS OR BOYS MM FIB KIT TROUSERS	0404	0300	25.7	02	2G5A
3808192		37992	MENS A BOYS OTH WEARING APPAREL MANMADE	0369	0170	53.9	02	215A
3808405		37994	MENS A BOYS WEAR APP M-M FIB NOT ORN NO	0329	0132	59.8	02	215A
3808410		37995	MENS OR BOYS RAINCOATS 3/4 OR LONGER	0317	0300	5.3	02	2G
3808415		37995	MENS A BOYS SUIT-TYPE COATS MAN-MADE FIBER	0310	0300	3.2	02	2G
3808420		37995	MENS A BOYS COATS NES MAN-MADE FIBER NOT	0336	0300	10.7	02	2G
3808425		37996	MENS A BOYS DRESSING GOWNS ETC MAN-MADE	0337	0170	49.5	02	2G5A
3808430		37996	MENS A BOYS PAJAMAS ETC MAN- MADE FIBER	0345	0170	50.7	02	2G5A
3808435		37995	MENS A BOYS DRESS SHIRTS MAN MADE FIBER	0325	0300	7.6	02	2G
3808440		37995	MENS A BOYS WORK SHIRTS MAN- MADE FIBER	0340	0300	11.7	02	2G
3808445		37995	MENS A BOYS SPORT SHIRT MAN- MADE FIBER	0314	0300	4.4	02	2G
3808450		37995	MENS A BOYS SUITS MAN-MADE FIBER NOT KNIT	0323	0300	7.1	02	2G
3808453		37995	MENS O BOYS SWIMWEAR OF MAN-MADE FIBERS	0326	0300	7.9	02	2G
3808455		37995	MENS A BOYS TROUSERS SHORTS ETC MAN-MADE	0337	0300	10.9	02	2G
3808460		37996	MENS O BOYS MARTIAL ARTS UNIFORM OR	0305	0170	44.2	02	2G5A
3808486		37996	MENS O BOYS MAN-MADE FIB WEARING APPAREL	0326	0170	47.8	02	2G5A
38090		37998	MENS OR BOYS WEARING APPAREL TEXTILE	0100	0040	60.0	02	2G
3820001		38300	WOMENS GIRLS A INFANTS COT WEAR APP ORN	0350	0140	60.0	02	2I
3820002		38302	WOMEN GIRL INFANT LACE O NET OR ORN KNIT	0350	0210	40.0	02	2G
3820004		38302	WOMENS COTTON KNIT RAINCOATS 3/4 AND OVER	0350	0210	40.0	02	2G
3820006		38302	GIRLS A INFANTS COTTON KNIT RAINCOATS 3/4	0350	0210	40.0	02	2G
3820008		38302	WOMEN GIRL INFANT OF COATS 3/4 A O KNIT	0350	0210	40.0	02	2G
3820010		38302	WOMEN GIRL INFANT OF COATS NES KNIT COTTON	0350	0210	40.0	02	2G
3820012		38303	WOMENS COTTON DRESSES KNIT ORNAMENTED ETC	0350	0140	60.0	02	2I
3820014		38303	GIRLS A INFANTS COTTON DRESSES ORN KNIT	0350	0140	60.0	02	2I
3820016		38303	WOMEN GIRL INFANT ROBES ETC COTTON KNIT	0350	0140	60.0	02	2I
3820018		38303	WOMEN GIRL INFANT PAJAMAS A OI NIGHTWEAR	0350	0140	60.0	02	2I
3820020		38303	WOMEN GIRL INFANT PLAYSUITS ETC COTTON	0350	0140	60.0	02	2I
3820022		38302	WOMEN GIRL INFANT T-SHIRTS COTTON KNIT	0350	0210	40.0	02	2G
3820024		38302	WOMEN GIRL INFANT SWEAT SHIRTS COTTON KNIT	0350	0210	40.0	02	2G
3820026		38302	WOMEN GIRL INFANT OTHER SHIRTS COTTON KNIT	0350	0210	40.0	02	2G
3820028		38303	WOMEN GIRL INFANT SKIRTS COTTON KNIT	0350	0140	60.0	02	2I
3820030		38302	WOMEN GIRL INFANT SWEATERS COTTON KNIT	0350	0210	40.0	02	2G
3820032		38302	WOMEN GIRL INFANT TROUSERS SLACKS A SHORTS	0350	0210	40.0	02	2G
3820036		38303	COT KNIT INFANIS' SETS UP TO A INC 24 MNII	0350	0140	60.0	02	2I
3820038		38303	WOMEN,GIRLS AND INFANTS COT OUTERWEAR NES	0350	0140	60.0	02	2I
3820040		38305	WOMENS COTTON BLOUSES POP A BRDCLIII NOT	0350	0165	52.8	02	2G
3820042		38305	WOMEN COTTON BLOUSES GINGHAM NOT KNIT ORN	0350	0165	52.8	02	2G
3820044		38305	WOMENS OTHER COTTON BLOUSES NOT KNIT	0350	0165	52.8	02	2G
3820046		38305	GIRLS A INFANTS COT BLOUSES POP A BRDCLIII	0350	0165	52.8	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

41

TSUSA	EX SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
3820048	38305	GIRLS A INFANTS COT BLOUSES GINGHAM NOT	0350	0165	52.8	02	2G
3820050	38305	GIRLS A INFANTS OTHER COTTON BLOUSES NOT	0350	0165	52.8	02	2G
3820052	38305	WOMEN GIRL INFANT COTTON RAINCOATS NOT	0350	0165	52.8	02	2G
3820054	38305	WOMEN GIRL INFANT OT COATS 3/4 A OV NK COT	0350	0165	52.8	02	2G
3820056	38305	WOMEN GIRL INFANT OTHER COTTON COATS NOT	0350	0165	52.8	02	2G
3820058	38308	WOMENS DRESSES CORDUROY ORNAMENTED NOT	0350	0140	60.0	02	2I
3820060	38308	WOMENS DRESSES COTTON VELVETEEN ORNAMENTED	0350	0140	60.0	02	2I
3820062	38308	WOMENS OTHER COTTON DRESSES ORNAMENTED NOT	0350	0140	60.0	02	2I
3820064	38308	GIRLS OR INFANTS DRESSES CORDUROY ORN NOT	0350	0140	60.0	02	2I
3820066	38308	GIRLS AND INFANTS DRESSES COT VELVETEEN	0350	0140	60.0	02	2I
3820068	38308	GIRLS AND INFANTS OTHER COTTON DRESSES NOT	0350	0140	60.0	02	2I
3820070	38308	WOMEN GIRL INFANT ROBES ETC COTTON NOI	0350	0140	60.0	02	2I
3820072	38308	WOMEN GIRL INFANT PAJAMAS A OT NIGHTWEAR	0350	0140	60.0	02	2I
3820074	38308	WOMEN GIRL INFANT PLAYSUITS ETC COTTON NOT	0350	0140	60.0	02	2I
3820076	38305	INFANTS COTTON SPORT SHIRTS NOT KNIT	0350	0165	52.8	02	2G
3820078	38305	INFANTS COTTON SHIRTS NES NOT KNIT	0350	0165	52.8	02	2G
3820080	38308	WOMENS COTTON SKIRTS NOT KNIT ORNAMENTED	0350	0140	60.0	02	2I
3820082	38308	GIRLS AND INFANTS COTTON SKIRTS NOT KNIT	0350	0140	60.0	02	2I
3820084	38306	WOMENS COTTON TROUSERS SLACKS A SHORTS NOT	0350	0210	40.0	02	2G
3820086	38306	GIRLS OR INFANTS COT TROUSER SLACKS ETC	0350	0210	40.0	02	2G
3820088	38306	WOMEN GIRL INFANT COTTON VESTS NOT KNIT	0350	0210	40.0	02	2G
3820092	38308	WOMEN, GIRL O INFANT MARTIAL ART UNIFORM	0350	0140	60.0	02	2I
3820095	38308	COT NKNIT INFANT SET UP TO A INCL 24 MON	0350	0140	60.0	02	2I
3820096	38308	WOMEN, GIRL O INFANT LAC O NET WEAR APPRL	0350	0140	60.0	02	2I
3820202	38310	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL WEAR APP ORN	0425	0170	60.0	02	4E
3820205	38313	WOMENS GIRLS INFANTS BLOUSES ORNAMENTED	0425	0170	60.0	02	4E
3820210	38313	WOMENS GIRLS INFANTS WOOL DRESSES KNIT ORN	0425	0170	60.0	02	4E
3820215	38313	WOMENS GIRLS OR INFANTS WOOL SKIRTS ORN	0425	0170	60.0	02	4E
3820220	38313	WOMENS GIRLS OR INFANTS WOOL SWEATERS ORN	0425	0170	60.0	02	4E
3820225	38313	WOMEN GIRL INFANT SWEATERS WOOL LIKE HAIR	0425	0170	60.0	02	4E
3820230	38313	WOMEN GIRL INFANT SWEATERS WOOL KNIT	0425	0170	60.0	02	4E
3820235	38313	WOMEN GIRL INFANT WOOL SUITS KNIT	0425	0170	60.0	02	4E
3820240 A	38312	WOMEN, GIRLS OR INFANTS, APPAR WOOL KNIT CO	0425	0230	45.8	02	2I
3820240 B	38313	WOMEN, GIRLS OR INFANTS, APPAR WOOL KNIT OT	0425	0170	60.0	02	4E
3820250	38315	WOMENS GIRLS OR INFANTS WOOL BLOUSES ORN	0425	0230	45.8	02	2I
3820255	38315	WOMENS GIRLS INFANTS WOOL COATS NOT KNIT	0425	0230	45.8	02	2I
3820260	38316	WOMENS GIRLS OR INFANTS WOOL DRESSING	0425	0170	60.0	02	4E
3820265	38316	WOMENS GIRLS OR INFANTS WOOL SKIRTS ORN	0425	0170	60.0	02	4E
3820270	38316	WOMENS GIRLS INFANTS WOOL WEARING APPAREL	0425	0170	60.0	02	4E
3820401	38318	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT BLOUSES	0425	0350	17.6	02	2G
3820403	38318	WOMENS GIRLS A INFANTS BODYSUITS A SHIRTS	0425	0350	17.6	02	2G
3820405	38319	WOMENS GIRLS A INFANTS RAINCOATS 3/4 UR	0425	0300	29.4	02	2G
3820407	38319	WOMENS GIRLS A INFANTS OTII ORN COATS OF	0425	0300	29.4	02	2G
3820409	38320	WOMENS GIRLS A INFANTS COVER ALLS	0425	0170	60.0	02	4E
3820411	38320	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT CULOTTES OF	0425	0170	60.0	02	4E
3820413	38320	WOMENS KNIT DRESSES MANMADE FIBER KNIT	0425	0170	60.0	02	4E
3820415	38320	GIRLS A INFANTS ORNAMENTED KNIT DRESSES	0425	0170	60.0	02	4E
3820417	38320	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT DRESSING GOWNS	0425	0170	60.0	02	4E
3820423	38320	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT PAJAMAS ETC	0425	0170	60.0	02	4E
3820425	38320	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT PANTY HOSE	0425	0170	60.0	02	4E
3820427	38318	INFANTS' KNIT SWEATERS OF M-M FIB LAC O	0425	0350	17.6	02	2G
3820430	38318	WOMEN A GIRL KNT SWEATRS OF M-MF LACE O	0425	0350	17.6	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN 1SUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

42

1SUSA	FX	SCIIXX	DESC	RAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGEDU
3820437		38320	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT PLAYSUITS ETC	0425	0170	60.0	02	4E
3820439		38318	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT T-SHIRTS OF	0425	0350	17.6	02	2G
3820443		38318	WOMENS GIRLS A INFANTS OTH KNIT SHIRTS M-M	0425	0350	17.6	02	2G
3820445		38320	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT SKIRTS M-M	0425	0170	60.0	02	4E
3820451		38319	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT ORN SUITS OF	0425	0300	29.4	02	2G
3820453		38319	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT SWIMSUITS M-M	0425	0300	29.4	02	2G
3820454		38319	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT TROSRS SLCKS	0425	0300	29.4	02	2G
3820455		38319	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT TOPS A VESTS	0425	0300	29.4	02	2G
3820456		38320	INFANTS' SETS UP TO A INC 24 MONTHS OF	0425	0170	60.0	02	4F
3820458		38320	WOMENS GIRLS A INFANTS OTH KNIT WEAR APP	0425	0170	60.0	02	4E
3820460		38322	WOMENS GIRLS A INFANTS ORN BLOUSES	0425	0300	29.4	02	2G
3820462		38322	WOMENS GIRLS A INFANTS ORN RAINCOATS 3/4	0425	0300	29.4	02	2G
3820464		38322	WOMENS GIRLS A INFANTS ORN COATS NES	0425	0300	29.4	02	2G
3820466		38323	WOMENS DRESSES ORN MAN-MADE FIBER NOT KNIT	0425	0170	60.0	02	4E
3820468		38323	GIRLS OR INFANTS DRESSES MAN MADE FIBER	0425	0170	60.0	02	4E
3820470		38323	WOMENS GIRLS A INFANTS ORN DRESSING GOWNS	0425	0170	60.0	02	4E
3820472		38323	WOMENS GIRLS A INFANTS ORN PAJAMAS ETC	0425	0170	60.0	02	4E
3820474		38323	WOMENS GIRLS OR INFANTS MAN-MADE-T	0425	0170	60.0	02	4E
3820476		38323	WOMENS GIRLS A INFANTS ORN SKIRTS MAN-MADE	0425	0170	60.0	02	4E
3820478		38322	WOMENS GIRLS OR INFANTS MAN-MADE FIB	0425	0300	29.4	02	2G
3820479		38322	WOM,GL A INFT SWIMWEAR NKT MMF LAC O NET	0425	0300	29.4	02	2G
3820480		38322	WOMENS GIRLS A INFANTS ORN TROUSERS ETC	0425	0300	29.4	02	2G
3820484		38323	WOM,GL O INFT MARTIAL ART UNIFORM LACE O	0425	0170	60.0	02	4E
3820487		38323	MMF NKNIT INFANT SET UP TO A INC 24 MON	0425	0170	60.0	02	4E
3820488		38323	WOMEN,GIRL O INFT LACE O NET WEAR APPRL	0425	0170	60.0	02	4E
38205		38325	OTHER WOMEN,GIRLS,INFANTS LACE OR NET	0210	0080	61.9	02	2G
3820605		38327	OTHER WOMENS COTTON KNIT BLOUSES NOT	0210	0210	.0	02	
3820610		38327	OTHER GIRLS OR INFANTS CUT KNIT BLOUSES	0210	0210	.0	02	
3820615		38328	OTHER WOMENS COTTON KNIT RAINCOATS 3/4	0210	0165	21.4	02	2G
3820620		38328	OTHER GIRLS INFANTS CUT KT RAINCOATS 3/4	0210	0165	21.4	02	2G
3820625		38328	OIII WOM GIRLS INF COT KT COATS EX RNCTS	0210	0165	21.4	02	2G
3820630		38328	OTHER WOMENS GIRLS OR INFANT COT KNIT	0210	0165	21.4	02	2G
3820635		38329	OTHER WOMENS COTTON KNIT DRESSES NOT	0210	0120	42.8	02	2G
3820640		38329	OTHER GIRLS OR INFANTS CUT KNIT DRESSES	0210	0120	42.8	02	2G
3820645		38330	OIII W G I CUT KT DRESSING GOWNS BATII AND	0210	0080	61.9	02	2G
3820650		38330	OIII W G I COT KT PAJAMAS AND OTHER	0210	0080	61.9	02	2G
3820655		38330	OIII WGI CUT KT PLAY SUN A WASHSUITS	0210	0080	61.9	02	2G
3820660		38327	OTHER WOMENS GIRLS INFANTS COTTON KNIT	0210	0210	.0	02	
3820665		38327	OTHER WOMENS GIRLS INFANTS COT KT	0210	0210	.0	02	
3820670		38327	OTHER WOMENS GIRLS INFANTS COT KT SHIRTS	0210	0210	.0	02	
3820675		38330	OTHER WOMENS GIRLS INFANTS COTTON KNIT	0210	0080	61.9	02	2G
3820680		38327	OTHER WOMENS GIRLS INFANTS COTTON KNIT	0210	0210	.0	02	
3820685		38328	OIII WOMENS COT KNIT TROUSERS SLACKS SHORTS	0210	0165	21.4	02	2G
3820690		38328	GIRLS AND INFANTS COTTON KNIT TROUSERS ETC	0210	0165	21.4	02	2G
3820695		38330	COT KNT INFANT SET UP TO A INC 24 MONTHS	0210	0080	61.9	02	2G
3820698		38330	WOMENS GIRLS INFANTS COTTON OUTERWEAR,NES	0210	0080	61.9	02	2G
3820709		38332	OTHER WOMENS GIRLS O INFANTS WEARING	0165	0080	51.5	02	2G
3821201		38333	WOMENS GIRLS O INFANTS CUT CIS N ORN N KT	0080	0051	36.2	02	2G
3821202		38334	WOMENS CORDUROY RAINCOATS O \$4 3/4L DR	0080	0080	.0	02	
3821204		38334	WOMENS VELVETEEN RAINCOATS O \$4 3/4L OR	0080	0080	.0	02	
3821206		38334	OTHER WOMENS RAINCOATS O \$4 3/4L OR LONGER	0080	0080	.0	02	
3821208		38334	GIRLS A INFANTS CORDUROY RAINCOATS O\$4	0080	0080	.0	02	

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REVA

43

TSUSA	EX SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
3821210	38334	GIRLS A INFANTS VELVETEEN RAINCOATS 0 \$4	0080	0080	.0	02	
3821212	38334	GIRLS A INFANTS RAINCOATS NES 0\$4 3/4L OR	0080	0080	.0	02	
3821214	38334	WOMENS GIRLS OR INFANTS COT COATS CORD EX	0080	0080	.0	02	
3821216	38334	WOMENS GIRLS OR INFANTS COT COATS VELV EX	0080	0080	.0	02	
3821218	38334	WOMENS GIRLS OR INFANTS COT COATS OTII EX R	0080	0080	.0	02	
3821220	38334	WOMENS GIRLS INFANTS CORD COT COATS NES	0080	0080	.0	02	
3821222	38334	WOMENS GIRLS OR INFANTS OTII VELV COT COATS	0080	0080	.0	02	
3821224	38334	WOMENS GIRLS INFANTS OTHER COT COATS NES	0080	0080	.0	02	
38215	38336	WOMNS GRLS INFNTS DRESS GNS COT NOT OVER	0165	0080	51.5	02	2G
38218	32337	WOMNS GRLS INFNTS DRESS GNS COT OVER \$2.50	0080	0080	.0	02	2G
38221	38339	WOMENS, GIRLS, INFANTS COTTON PAJAMAS NT	0165	0080	51.5	02	2G
38224	38340	WOMENS, GIRLS, INFANTS COTTON PAJAMAS NT	0080	0080	.0	02	
38227	38342	WOMENS, GIRLS, INFANTS COTTON VESTS NT KNIT	0165	0080	51.5	02	2G
38230	38343	WOMENS, GIRLS, INFANTS COTTON VESTS NT KNIT	0080	0080	.0	02	
3823301	38345	OTII WOMNS GRLS INFNTS COT WEAR APP NES N	0165	0076	53.9	02	2G
3823302	38347	WOMENS POPLIN A BROADCLOTH COT BLOUSES	0165	0165	.0	02	
3823304	38347	GIRLS A INFANTS POPLIN ETC COT BLOUSES NK	0165	0165	.0	02	
3823306	38347	WOMENS GINGHAM BLOUSES COTTON NOKNIT N-OR	0165	0165	.0	02	
3823308	38347	GIRLS A INFANTS GINGHAM COT BLOUSES NOKNIT	0165	0165	.0	02	
3823310	38347	WOMENS OTHER COTTON BLOUSES NES NOT	0165	0165	.0	02	
3823312	38347	GIRLS A INFANTS OTHER COT BLOUSES NES N	0165	0165	.0	02	
3823313	38347	WOMEN, GIRL O INFANT COATS A JACKETS OF	0165	0165	.0	02	
3823314	38348	WOMENS COT VELVETEEN DRESSES NES NOT KNIT	0165	0120	27.2	02	2G
3823316	38348	GIRLS O INFANTS COTTON VELVETEEN DRESSES	0165	0120	27.2	02	2G
3823318	38348	WOMENS COT CORDUROY DRESSES NES NOT KNIT	0165	0120	27.2	02	2G
3823320	38348	GIRLS O INFANTS COT CORDUROY DRESSES NES	0165	0120	27.2	02	2G
3823322	38348	WOMENS OTHER COTTON DRESSES NES NOT KNIT N	0165	0120	27.2	02	2G
3823324	38348	GIRLS A INFANTS OTHER COT DRESSES NES	0165	0120	27.2	02	2G
3823326	38350	WOMENS GIRLS OR INFANTS OTII COT NIGHTWEAR	0165	0080	51.5	02	2G
3823328	38350	WOMENS GIRLS OR INFANTS COT C-ROY	0165	0080	51.5	02	2G
3823330	38350	WOMENS GIRLS INFANTS COTTON VELVETEEN	0165	0080	51.5	02	2G
3823332	38350	WOMENS GIRLS OR INFANTS OTII COTTON	0165	0080	51.5	02	2G
3823334	38350	WOMENS CORDUROY SKIRTS COT NOT KNIT N	0165	0080	51.5	02	2G
3823336	38350	GIRLS O INFANTS COT C-ROY SKIRTS NOT KNIT	0165	0080	51.5	02	2G
3823338	38350	WOMENS VELVETEEN SKIRTS NOT KNIT NOT	0165	0080	51.5	02	2G
3823340	38350	GIRLS A INFANTS V-TEEN COT SKIRTS N KNIT N	0165	0080	51.5	02	2G
3823342	38350	WOMENS COTTON SKIRTS OTHER NES NOT KNIT, N	0165	0080	51.5	02	2G
3823344	38350	GIRLS A INFANTS COTTON SKIRTS OTHER NES NK	0165	0080	51.5	02	2G
3823346	38347	WOMENS COTTON TROUSERS, SLACKS ETC Y-DYED	0165	0165	.0	02	
3823348	38347	GIRLS A INFANTS COT TROUSER SLACKS ETC	0165	0165	.0	02	
3823350	38347	WOMENS COTTON TROUSERS SLACKS ETC TWILL	0165	0165	.0	02	
3823352	38347	GIRLS A INFANTS COT TROUSER SLACKS ETC	0165	0165	.0	02	
3823354	38347	WOMENS COTTON TROUSERS SLACKS ETC CORD NES	0165	0165	.0	02	
3823356	38347	GIRLS A INFANTS COT TROUSER SLACKS ETC	0165	0165	.0	02	
3823358	38347	WOMENS COTTON TROUSERS SLACKS ETC V-TEEN	0165	0165	.0	02	
3823360	38347	GIRLS A INFANTS COT TROUSER SLACKS ETC	0165	0165	.0	02	
3823362	38347	WOMENS COTTON TROUSERS SLACKS ETC OTHER	0165	0165	.0	02	
3823364	38347	GIRLS A INFANTS COT TROUSERS SLACKS ETC	0165	0165	.0	02	
3823368	38347	INFANTS COTTON SPORT SHIRTS NOT KNIT NOT	0165	0165	.0	02	
3823370	38347	INFANTS COTTON SHIRTS NES NOT KNIT NOT	0165	0165	.0	02	
3823380	38350	WOMENS GIRLS INFANTS COTTON SHOE UPPERS	0165	0080	51.5	02	2G
3823383	38349	WOMEN, GIRL O INFANT MARTIAL ARTS	0165	0080	51.5	02	2G
			006.5	006.6			

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

44

TSUSA	EX SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUE	ISAC	STAGEDD
3823388	38350	COT NKNT INFANTS SET UP TO A INC 24 MONTHS	0165	0080	51.5	02	2G
3823391	38350	WOMENS, GIRLS, O INFANTS COTTON WEAR	0165	0080	51.5	02	2G
38239	38352	OTHER WMNS GRL INFNT WEARING APPAREL OF	0125	0050	50.0	02	2G
38242	38353	OTHER WMN GRL INFNT WEARING APPAREL OF VEG	0075	0049	34.6	02	2G
38248	38355	WOOL INFANTS OUTERWEAR KNIT NOT ORNAMENTED	0345	0170	50.7	02	215A
3825410	38358	WOMENS & GIRLS WOOL BLOUSES KNIT NOT OVER	0380	0170	55.2	02	3E5A
3825420	38358	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT DRESSES NOT ORN	0382	0170	55.4	02	3E5A
3825425	38358	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT SKIRTS NOT ORN	0403	0170	57.8	02	3E5A
3825430	38358	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT SWEATRS CMERE	0420	0170	59.5	02	3E5A
3825435	38358	WOMENS AND GIRLS SHEEP-LIKE HAIR SWEATERS	0389	0170	56.2	02	3E5A
3825440	38358	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT SWEATERS NES	0388	0170	56.1	02	3E5A
3825445 A	38357	WOMEN, GIRLS OR INFANTS OUTERWEAR WOOL KNIT	0393	0230	41.4	02	215A
3825445 R	38358	WOMEN, GIRLS OR INFANTS OTHER APPAR WOOL KN	0393	0170	56.7	02	3E5A
38256	38360	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT WI CASHM SWEAT	0166	0076	54.2	02	2G5A
3825810	38363	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT BLOUSES NOT ORN	0247	0170	31.1	02	2G5A
3825820	38362	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT COATS NOT ORN	0236	0230	2.5	02	2G
3825830	38363	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT DRESSES NOT ORN	0229	0170	25.7	02	2G5A
3825840	38363	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT SKIRTS NOT ORN	0226	0170	24.7	02	2G5A
3825845	38363	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT SUITS NOT ORN	0238	0170	28.5	02	2G5A
3825850	38363	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT CASIM SWEAT OV	0217	0170	21.6	02	2G5A
3825860	38363	WOMENS AND GIRLS SHEEP-LIKE HAIR SWEATERS	0240	0170	29.1	02	2G5A
3825870	38363	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT SWEATERS NES OV	0247	0170	31.1	02	2G5A
3825890	38363	WOMENS AND GIRLS WOOL KNIT OUTERWEAR NES	0231	0170	26.4	02	2G5A
3826005	38366	WMNS GIRLS INFANTS WOOL WEAR APP N KT N ORN	0314	0170	45.8	02	2G5A
3826010	38365	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL BLOUSES NO KT N	0294	0230	21.7	02	2G
3826015	38365	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL COATS 3/4 OR M	0285	0230	19.2	02	2G
3826020	38365	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL COATS NES NO KN	0315	0230	26.9	02	2G
3826025	38366	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL DRESSES NO KT N	0259	0170	34.3	02	2G5A
3826035	38366	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL SKIRTS NO KT NO	0351	0170	51.5	02	2G5A
3826040	38366	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL SUITS NO KT NO	0288	0170	40.9	02	2G5A
3826045	38366	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL SLACKS ETC NK N	0313	0170	45.6	02	2G5A
3826090	38366	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL W-APPAREL NES N	0311	0170	45.3	02	2G5A
3826305	38368	WMN GRL INFNT WOOL WEAR APP N KT N ORN OV	0248	0170	31.4	02	2G5A
3826310	38370	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL BLOUSES NO KT	0225	0225	.0	02	2G
3826315	38372	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL COATS 3/4 OR	0236	0230	2.5	02	2G
3826320	38370	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL COATS NES NO K	0242	0230	4.9	02	2G
3826325	38375	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL DRESSES NO KT	0225	0170	24.4	02	2G5A
3826330	38375	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL D-GOWNS ETC NK	0228	0170	25.4	02	2G5A
3826335	38375	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL SKIRTS NO KT	0232	0170	26.7	02	2G5A
3826340	38375	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL SUITS NO KT NO	0236	0170	27.9	02	2G5A
3826345	38375	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL SLACKS ETC NK	0241	0170	29.4	02	2G5A
3826390	38375	WOMENS GIRLS A INFANTS WOOL WEAR-APPAR NO	0235	0170	27.6	02	2G5A
38269	38377	OTHER WMN GRL INFNT WEARING APPAREL NON-	0100	0058	42.0	02	2G
38272	38378	OTHER WMNS GRL INFNTS WEARING APPAREL NON	0160	0075	53.1	02	2G
3827801	38380	WOMENS GIRLS A INFANTS MANMADE FIB KNIT	0368	0350	4.8	02	2G
3827805	38380	WOMENS GIRLS A INFANTS M-M FIB KNIT BODY	0377	0350	7.1	02	2G
3827807	38381	WOMENS GIRLS A INFANTS RAINCOATS 3/4 O	0368	0300	18.4	02	2G5A
3827809	38381	WOMENS GIRLS A INFANTS OTH COATS KNIT M-M	0375	0300	20.0	02	2G5A
3827811	38386	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT COVERALS FIC	0366	0170	53.5	02	215A
3827815	38386	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT CULOTTES M-M	0368	0170	53.8	02	215A
3827817	38386	WOMENS DRESSES MANMADE FIBER KNIT NOT	0356	0170	52.2	02	215A
3827819	38386	GIRLS A INFANTS DRESSES KNIT MANMADE FIBER	0377	0170	54.9	02	215A

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

45

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
3827821		38386	WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT DRESSING GOWNS	0359	0170	52.6	02	215A
3827825		38386	WOMENS GIRLS A INFANTS PAJAMAS ETC M-M FIB	0388	0170	56.1	02	215A
3827827		38386	WOMENS GIRLS A INFANT PANTY-HOSE KNIT	0375	0170	54.6	02	215A
3827841		38386	WOMENS GIRLS A INFANTS MANMADE FIBER KNIT	0372	0170	54.3	02	215A
3827851		38380	WOMENS GIRLS A INFANTS T-SHIRTS MANMADE	0376	0350	6.9	02	2G
3827859		38380	OTH WOMENS GIRLS A INFANTS SHIRTS KNIT M-M	0369	0350	5.1	02	2G
3827865		38386	WOMENS GIRLS A INFANT SKIRTS M-M FIBER	0363	0170	53.1	02	215A
3827867		38381	WOMENS GIRLS A INFANTS SUITS M-M FIBER	0370	0300	18.9	02	2G5A
3827870		38380	INFANTS' SWEATERS OF MAN-MADE	0378	0350	7.4	02	2G
3827873		38380	WOMENS OR GIRLS SWEATERS OF MAN-MADE	0380	0350	7.8	02	2G
3827877 A		38383	WOMENS GIRLS & INFANTS SWIM SUITS ETC M-M F	0349	0300	14.0	02	2G5A
3827877 B		38384	WOMENS GIRLS & INFANTS SWIM SUITS ETC M-M F	0349	0170	51.2	02	2G5A
3827879		38381	WOMENS GIRLS A INFANTS TOPS A VESTS M-M	0373	0300	19.5	02	2G5A
3827888		38381	WOMENS GIRLS A INFANTS TRSRS SLCKS SHIS	0397	0300	24.4	02	2G5A
3827890		38386	INFANTS' SETS UP TO A INC 24 MONTHS OF	0374	0170	54.5	02	215A
3827895		38386	OTH WOMENS GIRLS A INFANTS KNIT M-M FIB	0375	0170	54.6	02	215A
3828101		38388	WOMENS GIRLS A INFANTS WEAR APP N KT N ORN	0295	0118	60.0	02	215A
3828102		38390	WOMENS BLOUSES NOT KNIT MAN MADE FIBER NOT	0302	0300	.6	02	2G
3828104		38390	GIRLS A INFANTS BLOUSES ETC MAN-MADE	0315	0300	4.7	02	2G
3828106		38390	WOMENS GIRLS INFANTS M-M FIB RAINCOAT 3/4	0319	0300	5.9	02	2G
3828108		38390	WOMENS GIRLS A INFANTS MAN- MADE FIB 3/4	0320	0300	6.2	02	2G
3828110		38390	WOMENS GIRLS A INFANTS MAN MADE FIB COATS	0327	0300	8.2	02	2G
3828112		38392	WOMENS MAN-MADE FIB DRESSES ETC NOT KNIT	0297	0170	42.7	02	2G5A
3828114		38392	GIRLS A INFANTS MAN-MADE FIB DRESSES ETC	0323	0170	47.3	02	2G5A
3828116		38392	WOMENS GIRLS A INFANTS MAN- MD FIB DRESS	0307	0170	44.6	02	2G5A
3828118		38392	WOMENS GIRLS A INFANTS MAN- MADE FIB PJS A	0338	0170	49.7	02	2G5A
3828120		38392	WOMEN GIRLS INFANTS PL-SUITS ETC NOT KNIT	0343	0170	50.4	02	2G5A
3828122		38392	WOMENS MAN-MADE FIBER SKIRTS NOT KNIT NOT	0309	0170	44.9	02	2G5A
3828124		38392	GIRLS A INFANTS SKIRTS MAN- MADE FIBER NOT	0320	0170	46.8	02	2G5A
3828126		38390	WOMENS GIRLS A INFANTS MAN- MADE FIB SUITS	0315	0300	4.7	02	2G
3828128		38390	WOMENS GIRLS A INFANTS MAN- MADE FIB	0330	0300	9.0	02	2G
3828135		38392	WOMEN,GIRL,O INFANT SWIMWEAR OF MAN-MADE	0319	0170	46.7	02	2G5A
3828148		38392	WOMEN,GIRL O INFANT MARTIAL ARTS UNIFRM,OF	0360	0170	52.7	02	2G5A
3828153		38392	INFANTS' SETS UP TO A INC 24 MON AGE,OF	0319	0170	46.7	02	2G5A
3828156		38392	WOMEN,GIRL O INFANT WEAR APPAREL,OF M-M	0319	0170	46.7	02	2G5A
38287		38395	WOMENS GIRLS A INFANTS TEXT MATERIAL NES	0100	0058	42.0	02	2G
38510		38510	OAKUM INCLUDING TWISTED JUTE PACKING	0000	0000	.0	02	
38515		38515	COTTON AND RUBBER MOLDED PACKING	0080	0051	36.2	02	2G
38520		38520	WOOL CLOTH SAMPLES NOT OVER 104 SQ IN NOT	0060	0042	30.0	02	2G
38525		38525	COTTON DUST MOP A POLISHING CLOTHS OF PILE	0175	0078	55.4	02	2G
38530		38530	COTTON DUST, MOP A POLISH ING CLOTHS	0070	0047	32.8	02	2G
38540		38540	LADDER TAPES, COTTON	0100	0058	42.0	02	2G
38545		38545	BAGS, SACKS ETC VEG FIB EXC COT NOT	0025	0000	100.0	02	1E
38550		38550	BAGS, SACKS ETC VEG FIB EXC COT BLACHED	0050	0037	26.0	02	2G
38553		38553	BAGS AND SACKS OR OTHER SHIPPING CONTAINER	0236	0094	60.1	02	2G5A
38555		38555	BAGS A SACK OR OTH SHIPPING CONTAINERS OF	0140	0070	50.0	02	2G
38560		38560	LABELS, NOT ORNAMENTED, OF VEGETABLE	0090	0055	38.8	02	2G
38561		38561	LABELS, NOT ORNAMENTED, OF MAN-MADE	0226	0090	60.1	02	2G5A
38563		38563	LABELS,NOT ORNAMENTED,OF TEXTILE	0135	0069	48.8	02	2G
38570		38570	TASSELS, AND CORDS AND TASSELS, OF TEXTILE	0150	0072	52.0	02	2G
38575		38575	CORSET,FOOTWEAR OR SIMILAR LACINGS OF	0210	0084	60.0	02	2G
38580		38580	CORSET,FOOTWEAR OR SIMILAR LACINGS OF	0100	0058	42.0	02	2G

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

46

TSUSA	FX	SCHXX	DESC	RAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
38585		38585	CORSET FOOTWEAR OR SIMILAR LACINGS NES	0166	0076	54.2	02	2G5A
38590		38590	CORSET FOOTWEAR OR SIMILAR LACINGS OTHER	0100	0040	60.0	02	2G
38595		38595	COIR PILE MATTING AND PILE MATS	0101	0040	60.3	02	2F
38604		38604	COTTON LACE OR NET ARTICLES A 0111 COT	0400	0160	60.0	02	3E
38608	A	38606	LACE OR NET ARTICLES, ORN OR NOT OF WOOL	0250	0100	60.0	02	2G
38608	B	38607	LACE OR NET SHOE UPPERS NOT WOOL OR COTTON	0250	0100	60.0	02	2G
38608	C	38609	LACE OR NET ARTICLES ORN OR NOT ORN NOT WOOL	0250	0100	60.0	02	2G
38610		38610	OTHER ARTICLES NOT ORN NSPF COTTON KNIT	0175	0078	55.4	02	2G
38620		38620	COTTON CORDUROY ARTICLES NSPF NO LACE NOT	0350	0140	60.0	02	2I
38625		38625	COTTON TERRY ARTICLES NSPF NO LACE NOT	0140	0070	50.0	02	2F
38630		38630	COT ARTICLES NSPF VELVETEEN VELVET PLUSH A	0280	0112	60.0	02	2F
38640		38640	COTTON ARTICLES NSPF OTHER PILE OR TUFT	0175	0078	55.4	02	2G
38650		38650	OTHER COTTON ARTICLES NSPF EXC KNIT PILE	0140	0070	50.0	02	2G
38710		38710	ARTICLES NSPF OF VEGETABLE FIBER EXC COT	0125	0066	47.2	02	2G
38720		38720	ARTICLES PILE OR TUFTED NSPF VEGETABLE	0060	0024	60.0	02	2F
38730	A	38732	OTHER ARTICLES OF JUTE NOT ORN, NSPF	0065	0044	32.3	02	2G
38730	B	38734	OTHER ARTICLES OF VEG-FIB NOT COTTON OR JUT	0065	0044	32.3	02	2G
38810		38810	OTHER WOOL KNIT ARTICLES NOT ORN NSPF NOT	0303	0121	60.0	02	2G5A
38820		38820	OTHER WOOL KNIT ARTICLES NOT ORN NSPF OVER	0147	0072	51.0	02	2G5A
38830		38830	WOOL ARTICLES OF PILE OR TUFTED	0142	0070	50.7	02	2G5A
38840		38840	WOOL ARTICLES NSPF NOT ORNAMENTED NES	0160	0075	53.1	02	2G
38910		38910	OTHER SILK ARTICLES NSPF KNIT EXC PILE OR	0100	0058	42.0	02	2G
38920		38920	OTHER SILK ARTICLES PILE OR TUFTED NOT ORN	0085	0053	37.6	02	2G
38930		38930	OTHER SILK ARTICLES NSPF NOT ORN EXC KNIT	0135	0069	48.8	02	2G
38940		38940	OTHER ARTICLES MAN-MADE FIB NSPF KNIT EX	0317	0127	59.9	02	2G5A
38950		38950	OTHER ARTICLES MAN-MADE FIB NSPF PILE OR	0280	0112	60.0	02	2G5A
38962		38962	ARTICLES OF MAN-MADE FIBERS, NOT	0226	0090	60.1	02	2G5A
38970		38970	ARTICLES NSPF NOT ORNAMENTED TEXTILE	0100	0058	42.0	02	2G
39010		39010	SCRAP CORDAGE OF HARD LEAF FIBERS	0000	0000	.0	02	
39014		39014	SCRAP CORDAGE OF MAN-MADE FIBERS	0025	0021	16.0	02	
39016		39016	SCRAP CORDAGE,NSPF	0025	0021	16.0	02	
39020		39020	RAGS, BAGGING AND SUGAR-SACK FABRIC	0000	0000	.0	02	
39030		39030	COTTON WIPING RAGS NES	0031	0000	100.0	02	
39040		39040	WOOL RAGS NES	0088	0054	38.6	02	
39050		39050	RAGS OF MAN-MADE FIBERS NES	0020	0000	100.0	02	
39060		39060	RAGS OTHER FIBER NES	0000	0000	.0	02	

10/08/79

US MIN OFFERS IN ISUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

47

ISUSA EX SCHXX

DESC

BAVE DAVE CUT

ISAC STAGEDCD

70206	70206 KNIT HEADWEAR OF COTTON	0210 0084	60.0	02
70208	70208 HEADWEAR,KNIT,NT COTTON	0210 0084	60.0	02
70212	70212 CERTIFIED HAND-LOOMED A FOLKLORE HEADWEAR;	0200 0080	60.0	02
70214	70214 HEADWEAR,NT KNIT,OF COT,FLAX O BOTH,NT	0200 0080	60.0	02
70215	70215 CAPS OF PAPER YARN	0175 0070	60.0	02
70220	70220 CAPS VEG-FIB EX PAPER YARN COT OR FLAX	0050 0050	.0	02
70225	70225 HEADWEAR NOT CAP STRAW SEWED NOT BLOCK OR	0102 0102	.0	02
70228	70228 HEADWEAR,NOT CAP,STRAW,SEWED, BLOCK,OR	0170 0068	60.0	02
70230	70230 HEADWEAR NOT CAP STRAW SEWED BLOCK ETC OV	0081 0051	37.0	02
70232	70232 HEADWEAR NOT CAP OTHER THAN STRAW SEWED	0131 0068	48.0	02
70235	70235 HEADWEAR PALM LEAF OR PANDAN NOT CAP NOT	0062 0062	.0	02
70237	70237 HEADWEAR,NT CAP,VEG FIBER, N SEWED,N	0100 0040	60.0	02
70240	70240 HEADWEAR,EXC CAPS,OF VEG FIBER	0054 0054	.0	02
70245	70245 HEADWEAR NT CAP VEG FIB NES BLCK TRIM N	0250 0250	.0	02
70247	70247 HEADWEAR EX CAPS VEG-FIB NES NOT SEW OV \$3	0136 0136	.0	02
70254	70254 WOOL HEADWEAR KNIT VALUED NOT OVER \$2 LB	0382 0200	47.6	02
70256	70256 WOOL HEADWEAR KNIT VALUED OVER \$2 PER	0292 0180	38.3	02
70260	70260 WOOL HEADWEAR FELT NOT KNIT NOT WOVEN, NOT	0303 0121	60.0	02
70265	70265 WOOL HEADWEAR FELT NOT KNIT OR WOV, PULLED	0347 0139	59.9	02
70270	70270 WOOL HEADWEAR FELT NOT KNIT OR WOV, PULLED	0174 0078	55.1	02
70275	70275 WOOL HEADWEAR EXC KNIT OR FELT NOT OVER \$4	0582 0233	59.9	02
70280	70280 WOOL HEADWEAR EXC KNIT OR FELT OVER \$4 LB	0240 0096	60.0	02
70285	70285 MEN OR BOYS HEADWEAR OF SILK	0163 0065	60.1	02
70290	70290 SILK HEADWEAR FOR OTHER PERSONS NES KNIT	0100 0058	42.0	02
70295	70295 SILK HEADWEAR FOR OTHER PERSONS NES NOT	0160 0075	53.1	02
70305	70305 HEADWEAR OF MAN-MADE FIBERS WHOLLY OR PART	0180 0072	60.0	02

4B

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

48

TSUSA	EX SCUXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	TSAC	STAGECD
70310	70310	HEADWEAR OF MAN MADE FIBER NOT PART BRAID.	0255	0180	29.4	02	
70315	70315	HEADWEAR OF MAN MADE FIBER NOT PART BRAID,	0263	0105	60.0	02	
70320	70320	HEADWEAR FUR NOT ON THE SKIN MENS AND BOYS	0275	0110	60.0	02	
70325	70325	HEADWEAR FUR NOT ON THE SKIN MENS A BOYS	0235	0094	60.0	02	
70330	70330	HEADWEAR FUR NOT ON THE SKIN MENS A BOYS	0200	0082	59.0	02	
70335	70335	HEADWEAR FUR NOT ON THE SKIN MENS AND BOYS	0067	0027	59.7	02	
70340	70340	HEADWEAR FUR NOT ON THE SKIN OTHER PERSONS	0550	0220	60.0	02	4B
70345	70345	HEADWEAR FUR NOT ON THE SKIN OTH PERSONS	0650	0260	60.0	02	4B
70350	70350	HEADWEAR FUR NOT ON THE SKIN OTH PERSONS	0200	0082	59.0	02	
70355	70355	HEADWEAR FUR NOT ON THE SKIN OTHER PERSONS	0106	0060	43.3	02	
70360	70360	HEADWEAR OF FUR ON THE SKIN	0125	0066	47.2	02	
70365	70365	HEADWEAR OF LEATHER	0060	0060	0	02	
70370	70370	HEADWEAR OF REINFORCED OR LAMINATED	0106	0042	60.3	02	
70375	70375	OTHER HEADWEAR NES	0085	0015	0	02	
70380	70380	NONELAST BRAID FOR HEADWEAR OF ABACA ETC,N	0020	0000	100.0	02	
70385	70385	NONELAST BRAID FOR HEADWEAR OF ABACA ETC,	0050	0000	100.0	02	
70390	70390	NONELAS BRAID ETC ABACA ETC CHIEFLY	0050	0000	100.0	02	
70395	70395	NONELASTIC BRAIDS A BRAIDED MAT FOR HEADWR	0090	0036	60.0	02	
70405	70405	LACE/NET GLOVES A OTHR GLOVES,ORN,OF	0250	0200	20.0	02	2G
70410	70410	LACE/NET GLOVES A OTHR GLOVES,ORN OF	0250	0200	20.0	02	2G
70415	70415	LACE O NET GLVES A OTH GLVES ORN NES OF	0250	0200	20.0	02	2G
70420	70420	LACE OR NET GLOVES OF WOOL, EMBROIDERED	0500	0200	60.0	02	4F
70425	70425	LACE OR NET GLOVES OF WOOL, NT	0450	0200	55.5	02	4E
70430	70430	LACE OR NET GLOVES OF WOOL, NT	0500	0200	60.0	02	4F
70432	70432	LACE OR NET GLOVES,ETC., OF MAN-MADE	0300	0200	33.3	02	2G
70434	70434	GLOVES AND GLOVE LININGS OF MAT OTH THAN	0300	0200	33.3	02	2G
70440	70440	GLOVES N LACE/NET/ORNAMNT ETC OF WOVEN	0250	0250	0	02	
70445	70445	GLOVES A GLOVE LININGS OF PRE-EXIST	0250	0250	0	02	
70450	70450	OTHER GLOVES A GLOVE LININGS NES OF	0250	0100	60.0	02	2G
70455	70455	WOOL GLOVES KNIT NOT LACE OR NET A NOT ORN	0304	0122	59.8	02	3C
70456	70456	WOOL GLOVE NOT KNT NO LCE OR NET A NOT ORN	0188	0080	57.4	02	2G
70460	70460	WOOL GLOVES NOT LACE OR NET OVER \$1.75 TO	0523	0209	60.0	02	4F
70465	70465	WOOL GLOVES, NOT LAC OR NET, OVER \$4 PER	0217	0087	59.9	02	2G
70470	70470	WOOL GLOVE LININGS	0177	0071	59.8	02	2G
70475	70475	SILK GLOVES AND LININGS KNIT NOT	0120	0065	45.8	02	2G
70480	70480	SILK GLOVES AND LININGS NOT KNIT NOT	0160	0075	53.1	02	2G
70485	70485	GLOVES N LACE/NET/ORNAMENT ETC OF KNIT	0381	0200	47.5	02	2G
70490	70490	GLOVES MAN-MADE FIBER NO LCE ETC GLOVE	0329	0132	59.8	02	2I
70495	70495	GLOVES AND GLOVE LININGS TEXTILE MAT NES	0100	0040	60.0	02	2G
70500	70500	GLOVES AND GLOVE LININGS OF FUR ON THE	0100	0040	60.0	02	

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REVA

49

TSUSA	EX SCHIXX	DESC	BAVE	DAVE	CUT	ISAC	STAGECD
70555		70555 GLOVES, LEATHER, MENS, LINED, NT HANDSEAMED	0295	0140	52.5	09	4B
70557		70557 GLOVES, LEATHER, MENS, LINED, NT	0250	0140	44.0	09	4B
70558		70558 GLOVES, LEATHER, MENS, LINED NOT	0250	0140	44.0	09	4B
70560		70560 GLOVES, LEA, WOMENS ETC, NI	0547	0219	59.9	09	4B
70562		70562 GLOVES, LEA, WOMENS, UNLINED HANDSEAMS,	0300	0140	53.3	09	4B
70564		70564 GLOVES, LEA, WOMENS, UNLINED HANDSEAMS.	0300	0140	53.3	09	4B
70566		70566 GLOVES, LEA, WOMENS, NT LINED, NT	0738	0295	60.0	09	4B
70567		70567 GLOVES, LEA, WOMENS, NT LINED, NT	0400	0160	60.0	09	4B
70568		70568 GLOVES, LEA, WOMENS, NT LINED, NT	0350	0150	57.1	09	
70569		70569 GLOVES, LEA, WOMENS, NT LINED, NT	0127	0127	.0	09	
70570		70570 GLOVES, LEA, WOMENS, NT LINED, NT	0300	0140	53.3	09	4B
70571		70571 GLOVES, LEA, WOMENS, NT LINED, NT	0300	0140	53.3	09	4B
70572		70572 GLOVES, LEA, WOMENS, LINED, HANDSEAMED, N/O	0260	0140	46.1	09	4B
70573		70573 GLOVES, LEA, WOMENS, LINED, HANDSEAMED, OV	0220	0140	36.3	09	4B
70574		70574 GLOVES, LEATHER, WOMENS ETC LINED,	0220	0140	36.3	09	4B
70576		70576 GLOVES, LEA, WOMENS, LINED, NI HANDSEAMED,	0281	0140	50.1	09	4B
70578		70578 GLOVES, LEA, WOMENS, LINED, NT HANDSEAMED,	0220	0140	36.3	09	4B
70584 A		70582 SURGICAL OR MEDICINAL SEAMLESS GLOVES OF RU	0050	0037	26.0	08A	
70584 B		70583 OTHER SEAMLESS GLOVES OF RUBBER OR PLASTIC	0050	0037	26.0	08A	
70585		70585 GLOVES, RUBBER OR PLASTIC, CLOTH SIDEWALLS	0150	0140	6.6	02	3C
70586		70586 GLOVES, PLASTIC OR RUBBER, NSPF	0350	0140	60.0	08A	3C
70590		70590 GLOVES AND GLOVE LININGS, NSPF	0050	0037	26.0	02	
70604		70604 BILLFOLDS, LETTER CASES AND OTH FLAT	0070	0047	32.8	09	
70605		70605 BILLFOLDS, LETTER CASES AND OTHER FLAT	0080	0080	.0	09	
70606		70606 LUGGAGE AND HANDBAGS OR POCKETBOOKS, OF	0085	0053	37.6	09	
7060820 A		70607 HANDBAGS OR POCKETBOOKS, WOMENS OR GIRLS, L	0100	0100	.0	09	
7060820 B		70609 HANDBAGS OR POCKETBOOKS, WOMENS OR GIRLS, V	0100	0090	10.0	09	
7060840		70613 LUGGAGE, BAGS, AND CASES NES FITTED,	0100	0080	20.0	09	
7060860		70613 LUGGAGE, BAGS, AND CASES NES UNFITTED,	0100	0080	20.0	09	
70610		70615 LUGGAGE AND HANDBAGS OR POCKETBOOKS, OF	0125	0125	.0	09	
70611		70616 LUGGAGE AND HANDBAGS OR POCKETBOOKS, OF	0100	0058	42.0	09	
70612		70617 LUGGAGE AND HANDBAGS OR POCKETBOOKS,	0250	0180	28.0	09	
70614		70618 LUGGAGE AND HANDBAGS, OF UNSPUN VEGETABLE	0085	0053	37.6	09	
70620		70620 LUGGAGE, HANDBAG, A FLAT GOOD OF TEXTILE	0210	0084	60.0	09	
70622		70622 LUGGAGE, HANDBAGS, AND FLAT GOOD OF COTTON	0150	0072	52.0	09	
70623		70623 LUGGAGE, HANDBAGS ETC, OF VEG FIBER NES AND	0065	0065	.0	09	
70624		70624 OTHER LUGGAGE HANDBAGS A FLAT GOODS NES OF	0200	0200	.0	09	
70630		70630 LUGGAGE, HANDBAGS AND FLAT GOODS,	0116	0063	45.6	09	3C
70640		70640 HANDBAGS OR POCKETBOOKS, OF BEADS ETC, OR	0200	0082	59.0	09	
70645		70645 HANDBAGS OR POCKETBOOKS, WOMENS AND GIRLS,	0175	0078	55.4	09	
70647		70647 HANDBAGS OR POCKETBOOKS, WOMENS AND GIRLS,	0175	0078	55.4	09	2G
70650		70650 FLAT GOODS, METAL, VALUED NOT OVER \$5 PER	0220	0088	60.0	09	
70655		70655 FLAT GOODS, METAL, VALUED OVER \$5 PER	0175	0078	55.4	09	
70660		70660 LUGGAGE, HANDBAGS, AND FLAT GOOD OF OTHER	0200	0200	.0	09	
70801		70801 OPHTHALMIC LENSES, NOT MOUNTED	0095	0057	40.0	20	
70803		70803 LENSES, OPTICAL NES, NOT MOUNTED	0140	0056	60.0	20	
70805		70805 OPTICAL PRISMS UNMOUNTED	0200	0080	60.0	20	
70807		70807 OPTICAL MIRRORS UNMOUNTED	0200	0080	60.0	20	
70809		70809 OPTICAL ELEMENTS NSPF, NOT MOUNTED	0210	0084	60.0	20	
70821		70821 PROJECTION LENSES MOUNTED	0175	0070	60.0	20	
70823		70823 MOUNTED LENSES, NES	0125	0066	47.2	20	
70825		70825 OPTICAL PRISMS, MOUNTED	0200	0080	60.0	20	

10/08/79

US MIN OFFERS IN TSUS SCHEDULES 1 AND 7
OFFER FILE VERSION REV A

50

TSUSA	EX	SCHXX	DESC	RATE	DAVE	CUT	ISAC	STAGEDD
73140		73140	FISHING LINE, OF COTTON PACKAGED FOR	0100	0058	42.0	02	
73142		73142	FISHING LINE OF FLAX, PACKAGED FOR RETAIL	0065	0044	32.3	02	
73144		73144	FISHING LINE OF MATERIALS NSPF, PACKAGED	0135	0054	60.0	02	
74805		74805	LAME AND BULLIONS	0055	0039	29.0	02	
74810		74810	METALLIC FABRICS ETC. FOR INSIGNIA ETC.	0080	0051	36.2	02	2A
74812		74812	INSIGNIA OF METALLIC THREAD ETC. FOR U.S.	0080	0024	60.0	02	2B
77230		77230	WEARING APPAREL, NSPF, OF RUBBER OR	0125	0050	60.0	02	2B
77235		77235	HOUSE FURNISHINGS, CURTAINS COVERS ETC, OF	0060	0042	30.0	02	2C
79023		79023	HAIR FELT AND ARTICLES THEREOF NSPF	0040	0000	100.0	02	2B
79105		79105	FUR APPAREL NSPF, OF SILVER BLACK, OR	0185	0074	60.0	02	
79110		79110	FUR WEARING APPAREL NSPF, OF DOG, GOAT, OR	0085	0053	37.6	02	
79115		79115	FUR WEARING APPAREL NSPF, OF FUR SKINS NES	0100	0058	42.0	02	
79117		79117	FUR ARTICLES NSPF OF SILVER, BLACK, OR	0185	0074	60.0	02	2A
79119		79119	FUR ARTICLES NSPF, OF FUR SKINS NES	0085	0034	60.0	02	2A

3,412 INPUT RECORDS

51

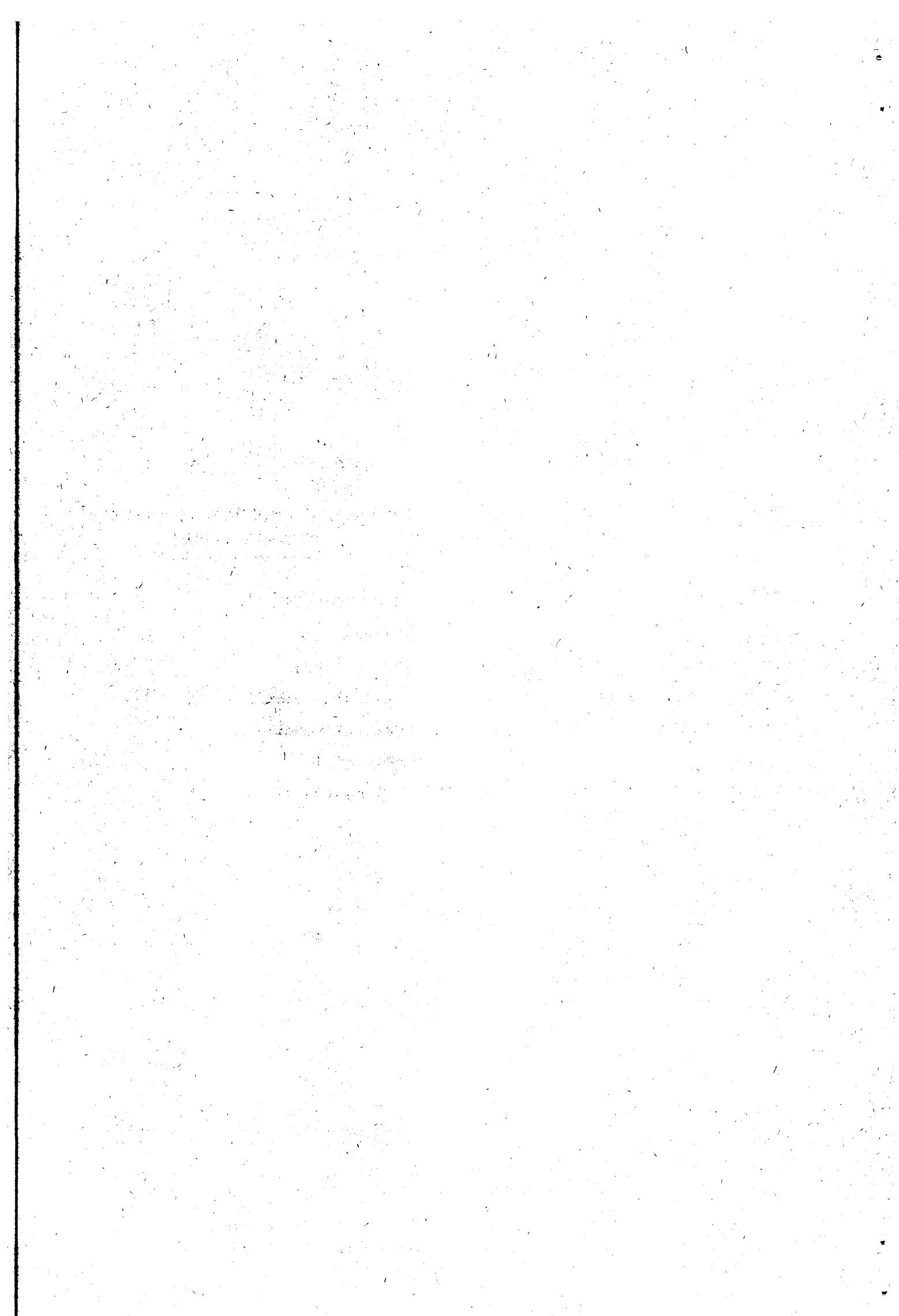
3,412 JOB 1

**L'INDUSTRIE du TEXTILE / HABILLEMENT
de la COREE du SUD**

**The TEXTILE and CLOTHING INDUSTRY
IN SOUTH-KOREA**

- 1. GENERALITES**
- 2. MATIERES PREMIERES**
- 3. MAIN-D'OEUVRE et EQUIPEMENT**
- 4. QUALITE des PRODUITS**
- 5. PRODUCTION**
- 6. COMMERCE EXTERIEUR**

- 1. GENERALITIES**
- 2. RAW MATERIALS**
- 3. LABOUR and EQUIPMENT**
- 4. PRODUCT QUALITY**
- 5. PRODUCTION**
- 6. EXTERNAL TRADE**



1. Généralités

L'industrie textile sud coréenne est née il y a exactement 60 ans; quelques années plus tard, les gros filateurs japonais prirent entièrement les affaires en main, jusqu'à la guerre du Pacifique. Ensuite, les entreprises furent reprises par les Coréens, mais la plupart d'entre elles furent détruites lors de la guerre de Corée (1950-53). C'est la raison pour laquelle la reprise de l'activité textile en Corée du Sud est dans l'ensemble assez récente.

Les premières exportations ont eu lieu en 1957 pour les produits de coton et en 1959 pour les produits de fibres chimiques.

Au cours des 10 dernières années, la production a augmenté de six fois, ainsi que le PNB.

2. Matières premières

L'approvisionnement en matières premières constitue l'un des problèmes que rencontre actuellement l'industrie textile sud-coréenne. En effet, la Corée ne produit ni coton, ni laine mais uniquement la soie (dont la production a d'ailleurs baissé ces dernières années), ce qui explique que la plus grande part de ses importations est constituée de matières premières (essentiellement en provenance du Japon et des U.S.A.). Ceci rend l'industrie coréenne totalement dépendante de l'étranger d'une part, et, d'autre part, implique que le coût des matières premières est supérieur, parfois de 10 à 15 %, à celui des pays producteurs, tels par exemple les U.S.A.

Afin de remédier à cette situation, de nouveaux équipements, machines et installations dans le domaine de l'industrie des fibres chimiques ont été projetés ou sont déjà en construction, et permettront à l'industrie textile coréenne, dans les années à venir, de dépendre de moins en moins des importations de matières premières pour la production textile.

3. Main-d'œuvre et équipement

- a) Jusqu'à présent, comme on peut le remarquer en comparant les tableaux 1 et 2 ci-dessous, l'emploi dans l'industrie textile est généralement allé de pair avec l'installation de l'équipement. Par exemple, dans la filature de coton le fait que le nombre de broches ait doublé, a entraîné le doublement du nombre de personnes travaillant dans ce secteur. La situation est toutefois en train de changer : la main-d'œuvre devient de plus en plus difficile à trouver et l'industrie textile est la première à s'en ressentir. Ce phénomène est essentiellement dû aux trois facteurs suivants :

1. Generalities

The South-Korean textile industry was born exactly 60 years ago; a few years later, the big Japanese spinners came in and dominated business until the Pacific war ended. The mills were then taken over by Koreans but then were mostly destroyed in the Korean war (1950-53) so, that is the reason why the upswing in the South-Korean textile industry is rather recent.

The first exports were made in 1957 so far as cotton products are concerned and in 1959 so far as products made of man-made fibres are concerned.

In the past ten years, production has increased sixfold, keeping up with the GNP.

2. Raw materials

Supply in raw materials is one of the problems presently faced by the South-Korean textile industry. South-Korea does not indeed produce any cotton or wool but only silk (and that production decreased these last few years), which explains why the greatest part of its imports consists in raw materials (mainly from Japan and the U.S.A.). Thus, on the one hand, the South-Korean textile industry is fully dependent on the outside world and, on the other hand, it implies that the cost of raw materials sometimes is 10 to 15 % superior to that of the producing countries such as e.g. the U.S.A.

In order to remedy this situation, new equipment, machinery and installations have been planned or are already being built in the industry of man-made fibres, which will enable the South-Korean textile industry to depend less and less on imports of raw materials for textile production in years to come.

3. Labour and equipment

- a) Up till now, as can be noted when comparing tables 1 and 2 hereunder, employment in the textile industry generally was coupled with the installation of equipment. For instance, in the field of cotton spinning, the fact that the number of spindles doubled brought about a doubling of the number of persons working in that sector. However, that situation is changing : labour is becoming harder to find and the textile industry is the first to feel the effects thereof. This phenomenon is mainly due to the three following factors :

- diminution du taux de natalité;
- augmentation du nombre de jeunes scolarisés;
- baisse de l'âge, socialement acceptable, du mariage (les femmes mariées ne travaillent généralement plus).

D'autre part, l'industrie textile coréenne connaît aussi le problème de la formation des travailleurs, surtout pour les travaux qui requièrent une plus grande spécialisation, car il n'existe pas en Corée d'écoles techniques.

De plus, à cela vient s'ajouter le problème des salaires. Le tableau 3 illustre bien la forte augmentation des salaires dans l'industrie textile coréenne, entre 1970 et 1978. Cette comparaison est évidemment basée sur les prix courants, mais elle montre entre autres que les salaires ont suivi l'ascension du PNB et ont même été légèrement supérieurs au PNB pro-capite.

Le coût élevé de la main-d'œuvre diminue considérablement la compétitivité de l'industrie textile coréenne, surtout si l'on considère qu'elle a des concurrents de grande taille sur le marché mondial, tels que Taiwan et Hong-Kong. (voir Tableau 3).

- a fall in the birth rate;
- an increase in the educational attainments of the average youth;
- a lowering of the socially acceptable marriage age (women generally do not return to work after marriage).

On the other hand, the South Korean textile industry also faces the problem of the training of workers especially in the case of work calling for greater specialization, as South Korea does not have any technical school.

Moreover, the problem of wages should be added thereto. Table 3 illustrates very well the strong increase in wages in the South Korean textile industry between 1970 and 1978. This comparison is based on current prices, of course, but it shows, among other things, that wages have stayed right up with the GNP and have fared slightly better than the per-head GNP.

The rising cost of its labour considerably impairs the competitiveness of the South Korean textile industry, especially if one takes into account the fact that it has big competitors on the world market, such as Taiwan and Hong Kong. (see Table 3).

TABLEAU 1 / TABLE 1

EMPLOI DANS le SECTEUR TEXTILE EN COREE, PAR SECTEURS
KOREAN TEXTILE EMPLOYMENT BY SECTOR

(Personnes / Persons)	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978
Fibres chimiques / MMF	10.146	13.085	15.069	18.839	20.676	19.417	20.784
Filature coton / Cotton spinning	24.491	28.317	31.478	36.767	41.584	44.846	49.681
Filature peignés / Worsted spinning	23.668	29.223	40.929	49.572	58.222	57.826	58.455
Filature cardés / Woollen spinning	8.458	7.539	7.876	8.040	9.000	10.785	10.630
Retordage / Twisting	3.342	3.867	4.075	4.213	6.132	5.620	7.601
Maille / Knitting	31.743	36.453	58.972	56.579	83.260	88.771	83.583
Tissage / Weaving	64.623	57.343	56.917	62.517	65.000	73.929	73.929
Essuies éponge / Towels	3.449	3.788	3.518	3.620	4.580	5.040	5.340
Teinture / Dyeing	10.235	12.896	16.301	20.756	32.388	26.712	28.298
Toiles / Canvas products	2.456	2.785	2.987	3.300	3.800	6.554	6.481
Vêtements / Garments	167.450	190.040	243.374	284.279	319.393	359.204	373.193
Total	350.061	385.336	481.496	548.482	644.035	698.704	717.975
Source : KOFOTI (1)							

TABLEAU 2 / TABLE 2

EQUIPEMENT de PRODUCTION TEXTILE EN COREE
KOREAN TEXTILE PRODUCTION FACILITIES

	1973	1974	1975	1976	1977	1978
Broches / Spindles :						
Coton / Cotton	1.307.092	1.539.972	1.939.672	2.090.668	2.427.960	2.537.482
Peignés / Worsted	386.340	509.232	623.356	632.532	660.616	713.044
Cardés / Woollen	54.508	58.425	63.145	75.131	85.924	98.560
Métiers / Looms :						
Coton / Cotton	35.815	38.317	40.838	57.372	55.875	63.354
Soie / Silk	38.434	47.122	47.122	49.800	50.992	65.744
Peignés & cardés / Worsted & woollen	2.616	2.657	2.659	3.051	3.359	3.499
Autres / Others	1.303	1.402	1.542	1.689	1.712	1.712
Machines à tricoter / Knitting machines :						
Circulaires / Circular	12.587	12.900	15.617	16.183	16.604	17.350
Plates / Flat	13.876	14.281	15.350	16.470	21.611	23.170
Chaîne / Warp	905	913	713	675	1.760	1.838
Bonneterie / Hosiery	5.670	5.914	5.854	7.723	6.942	7.092
Gants / Gloves	1.705	1.557	1.627	2.851	2.549	3.219
Machines à coudre / Sewing machines	122.888	129.834	149.173	168.177	188.626	202.716
Machines à teindre / Dyeing machines	1.498	1.756	2.448	3.373	3.390	3.644
Métiers de retordage / Twisters	105.187	105.187	105.187	115.705	122.802	148.000
Source : KOFOTI						

TABLEAU 3 / TABLE 3

PRODUCTIVITE dans le TEXTILE et COMPARAISONS de SALAIRES
TEXTILE PRODUCTIVITY and WAGE COMPARISONS

	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978
Corée / Korea									
Productivité / Productivity	100	109	136	141	132	153	171	165	—
Salaires / Wages	100	117	136	168	242	293	401	498	608
Taiwan									
Salaires / Wages	100	117	126	137	184	218	256	328	—
HK									
Salaires / Wages	—	—	—	—	100	106	120	133	154
Sources : KOFOTI									

TABLEAU 4 / TABLE 4

L' EMPLOI EN COREE
KOREAN EMPLOYMENT

(Persons '000 / Personnes)	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978
Nombre total de personnes employées / Total employed (A)	10.559	11.139	11.586	11.830	12.556	13.664	14.082
Industrie / Manufacturing (B)	1.445	1.774	2.012	2.205	2.678	2.859	3.029
Textiles / Textiles (C)	350	385	481	543	644	699	723
B/A x 100	13,7	15,9	17,4	18,6	21,3	20,9	21,9
C/A x 100	3,3	3,5	4,2	4,6	5,1	5,1	5,1
Source : KOFOTI							

(1) Korea Federation of Textile Industry

- b) D'une manière générale, l'équipement de l'industrie textile coréenne est relativement vétuste, et cela tout particulièrement dans l'industrie de la filature.

Une enquête récente effectuée par la Fédération Coréenne de l'Industrie Textile (KOFOTI) a établi ce qui suit :

- 25,3 % des machines utilisées en filature datent d'il y a plus de 10 ans;
- sur les 2.592.380 broches pour coton, 357.912 ont plus de 10 ans et 242.888, plus de 20 ans;
- sur les 706.076 broches pour laine peignée, 190.792 ont plus de 10 ans et 29.704 plus de 20 ans;
- sur les 85.519 broches pour laine cardée, 31.866 ont plus de 10 ans et 3.856 plus de 20 ans.

La Corée importe la grande majorité de son équipement textile, en provenance du Japon : 64,1 % des broches pour coton, 65,7 % des broches pour laine peignée, 93,7 % des broches pour laine cardée et 79,6 % du matériel pour la production de fibres chimiques.

La situation va toutefois changer car, d'une part, le gouvernement coréen conseille aux industriels textiles de diminuer leurs importations en provenance du Japon afin d'éviter un déséquilibre commercial entre les deux pays, et d'autre part, certaines industries en amont ont décidé d'importer le matériel en provenance des USA et de l'Europe occidentale, où les machines sont plus modernes et technologiquement plus avancées.

L'industrie textile sud-coréenne a l'intention de lancer un programme de modernisation qui améliorera sa structure aussi bien en amont qu'en aval et déplacera sa production vers des articles à forte valeur ajoutée.

- b) Generally speaking the equipment of the South-Korean textile industry is relatively outdated, especially in the spinning industry.

A recent survey effected by the Korean Federation of Textile Industry (KOFOTI) established what follows :

- 25.3 % of the spinning machinery is over 10 years old;
- out of 2,592,380 cotton spindles, 357,912 are over 10 years old and 242,888 over 20 years old;
- out of 706,076 worsted spindles, 190,792 are over 10 years old and 29,704 over 20 years old;
- out of 85,519 woollen spindles, 31,866 are over 10 years old and 3,856 over 20 years old.

South-Korea imports the great majority of its textile equipment from Japan : 64.1 % of cotton spindles, 65.7 % of the worsted spindles, 93.7 % of the woollen spindles and 79.6 % of the equipment for the production of man-made fibres.

However, that situation is going to change, on the one hand, because the Korean government advises textile industrialists to reduce their imports from Japan so as to avoid a trade desequilibrium between the two countries and, on the other hand, because certain upstream industries have decided to import their equipment from the USA and from Western Europe where machinery is more modern, more advanced from a technological point of view.

Korea's textile industry intends to launch a modernization program that will improve its structure both downstream and upstream, and move its production into high value added items.

TABLEAU 1 / TABLE 1

DEMANDE et FOURNITURE de MACHINES TEXTILES EN COREE du SUD
TEXTILE MACHINERY DEMAND and SUPPLY IN SOUTH KOREA

(US\$ '000)	Demande / Demand		Fourniture / Supply		Demande totale Demand total	Pourcentage de machines importées Import supply rate %	Taux de croissance des exportations Export growth rate %
	Locale/Local	Exportation Export	Production Output	Importation Import			
1973	167.458	2.208	23.364	146.302	169.666	87,4	9,5
1974	218.508	2.452	34.418	186.542	220.960	85,4	7,1
1975	182.082	1.766	39.349	144.499	183.848	79,4	4,5
1976	193.179	5.658	98.473	100.364	198.837	52,0	5,7
1977	169.308	8.645	92.189	85.764	177.953	48,2	7,9

Source : Korea Trade Annual

TABLEAU 2 / TABLE 2

EXPORTATIONS et IMPORTATIONS SUD-COREENNES de MACHINES TEXTILES
SOUTH KOREA's EXPORTS and IMPORTS of TEXTILE MACHINERY

(US\$ '000)	Filature Spinning	Coton/Cotton Tissage Weaving	Synthétique Synthetic Tissage Weaving	Tricotage Knitting	Pièces Parts	Autres Others	Total
1976	Export	594	982	2.400	306	1.170	206
	Import	68.514	5.810	114	7.916	5.623	12.387
1977	Export	1.810	1.650	2.062	843	1.872	408
	Import	49.696	11.713	9.627	4.759	5.324	4.645

Source : Korea Trade Annual

4. Qualité des produits

Jusqu'à présent, l'industrie textile sud-coréenne a produit des articles de qualité moyenne et à bas prix.

Par ailleurs, depuis que la Chine s'est ouverte au marché mondial, la Corée du Sud, et plus particulièrement son industrie textile, s'est sentie menacée. En effet, la Chine prend une part de plus en plus grande dans les importations américaines de certains produits textiles (les USA sont le principal pays de destination des exportations de la Corée du Sud); par exemple, les produits de coton sud-coréens représentent actuellement 7 % du marché américain, alors que les mêmes produits chinois atteignent 9 % ; la Corée du Sud détient 2,2 % du marché américain pour les pantalons pour hommes, la Chine 3,1 %. De plus de nombreux acheteurs américains se dirigent de plus en plus vers le marché chinois, pour les produits en soie ainsi que pour les matières premières, y compris les fils de coton et la soie grège.

En outre, la Corée du Sud rencontre des difficultés de plus en plus grandes sur le marché du Japon, deuxième grand pays de destination de ses exportations, en ce qui concerne en particulier la soie grège, en raison de la concurrence croissante des exportations chinoises du même produit.

En 1979, les producteurs sud-coréens n'ont pu vendre la soie grège au Japon qu'au prix de 19,56 \$ la livre (prix chinois), alors qu'auparavant son prix dépassait les 23 \$.

Face à la menace chinoise dans le domaine des exportations, les industriels textiles sud-coréens, ne pouvant pas baisser leurs prix au niveau des prix pratiqués par la Chine, ont décidé, d'une part, d'améliorer la qualité de leurs produits, et d'autre part, d'orienter en partie la production vers des articles de la haute couture étrangère (Par exemple, un contrat dans ce domaine a été signé avec Pierre Cardin).

5. Production.

L'activité dans l'industrie sud-coréenne du textile/habillement a enregistré en 1978 une nette progression par rapport à 1977, soit : + 14,4 % pour l'industrie textile et + 24,3 % pour l'industrie de l'habillement.

Cependant, l'on constate que au cours de la même période, la production de soie grège a enregistré une forte baisse (- 19,2 %), la production de vêtements de dessus de bonneterie a diminué de 11,6 %, celle des filés de fibres artificielles de 9,2 % et celle des tissus de coton de 5,0 %.

L'augmentation enregistrée, en 1978, dans la production des fibres chimiques et des tissus de fibres chimiques mixtes, est assez significative, cette industrie possédant un équipement généralement plus moderne, et donc avec une plus grande capacité de production, que les autres industries textiles sud-coréennes.

4. Products' quality.

To this day, the South-Korean textile industry has produced articles of average quality and low prices.

But, since the opening up of China towards world markets, South Korea and in particular its textile industry, has felt itself threatened. China indeed accounts for an increasing share of US imports of certain textile products (the USA are the main country towards which South Korea exports); for instance, South Korean cotton products presently take 7 % of the American market, whereas the same Chinese products take 9 % thereof; Korea's share of the American market in men's trousers is 2.2 %, China's is 3.1 %. Moreover, many American buyers increasingly turn to the Chinese market for silk products and also for raw materials, including cotton yarns and raw silk.

Also, South Korea runs up against more and more difficulties on the Japanese market, second-largest country towards which its exports are sent. This is especially true so far as raw silk is concerned, due to the growing competition of Chinese exports of that same product.

In 1979, South Korean producers could only sell their raw silk to Japan for 19.56 \$/lb (Chinese price), whereas before that, the price was more than 23 \$/lb.

In the face of that Chinese threat in the field of exports, as the South-Korean textile industrialists cannot lower their prices to the level of Chinese prices, they decided, on the one hand, to improve the quality of their products and, on the other hand, to partly direct their production towards foreign high fashion articles (i.e. a contract was signed in this field with Pierre Cardin).

5. Production.

The activity of the textile and clothing South-Korean industry strongly increased in 1978 as compared with 1977, i.e. + 14.4 % in the textile industry and + 24.3 % in the clothing industry.

However, we note that, during that same period, the production of raw silk strongly decreased (- 19.2 %), the production of knitted outerwear decreased by 11.6 %, that of regenerated spun yarns by 9.2 % and that of cotton fabrics by 5 %.

The increase which was noted in 1978 in the production of man-made fibres and of fabrics made of blended man-made fibres is rather significant. That industry indeed generally is equipped with more modern machines and its production capacity is thus more important than that of the other South-Korean textile industries.

En effet, ces secteurs ont contribué considérablement à l'expansion de l'industrie textile (fibres chimiques + 22,1 % , tissus de fibres chimiques + 18,9 % , fils de fibres synthétiques + 18,2 %) compensant de ce fait les baisses enregistrées par d'autres produits.

Those sectors considerably contributed to the expansion of the textile industry (man-made fibres + 22.1 % , fabrics made of man-made fibres + 18.9 % , yarns made of synthetic fibres + 18.2 %) thus making up for the losses incurred by other products.

INDICES de PRODUCTION TEXTILE
TEXTILE PRODUCTION INDEX

1975 = 100

1974	1975	1976	1977	1978
78,4	100,0	131,0	141,6	162,0

INDICES de PRODUCTION de l' HABILLEMENT
CLOTHING PRODUCTION INDEX

1975 = 100

1974	1975	1976	1977	1978
78,1	100,0	141,9	157,8	196,1

PRODUCTION de CERTAINS PRODUITS TEXTILES
PRODUCTION of CERTAIN TEXTILE PRODUCTS

LIBELLE / PRODUCT	UNITES / UNIT	1977	1978	% 78/77
— Fibres chimiques / man-made fibres	tonnes	382.848	467.628	+ 22,14
— Filés de fibres synthétiques / synthetic spun yarns	tonnes	276.741	286.100	+ 3,38
— Fils de coton / cotton yarns	tonnes	189.060	189.173	
— Fils de fibres synthétiques mixtes / yarns made of mixed synthetic fibres	tonnes	88.405	104.542	+ 18,20
— Cordes / ropes	tonnes	24.574	28.585	
— Filés de fibres artificielles / regenerated spun yarns	tonnes	20.194	18.336	- 9,20
— Fils de laine / woollen yarns	tonnes	9.894	9.751	- 1,40
— Fils de laine peignée mixte / mixed worsted yarns	tonnes	7.213	9.873	
— Fils de pure laine peignée / pure worsted yarns	tonnes	5.075	8.122	
— Soie grège / raw silk	tonnes	4.693	3.792	- 19,20
— Filés de soie / silk spun yarns	tonnes	429	515	
— Bonneterie de fibres chimiques / hosiery of man-made fibres	1000 paires pairs	140.907	145.004	
— Vêtements de dessus de bonneterie y compris les pull-overs/ Knitted outerwear including sweaters	1000 pièces	86.422	76.363	- 11,60
— Tissus synthétiques / synthetic fabrics	1000 m ²	578.663	645.945	+ 11,60
— Tissus de fibres chimiques mixtes / fabrics of mixed man-made fibres	1000 m ²	384.481	457.251	+ 18,90
— Tissus de coton / cotton fabrics	1000 m ²	287.740	273.391	- 5,00
— Tissus de laine mixte / mixed woollen fabrics	1000 m ²	28.365	36.610	
— Tissus de pure laine peignée / pure worsted fabrics	1000 m ²	12.143	16.319	
— Tissus en pure soie / pure silk fabrics	1000 m ²	11.289	17.050	
— Tissus en pure laine / pure wool fabrics	1000 m ²	9.431	10.513	

6. Commerce extérieur

a) Importations.

Les principaux produits d'importation de la Corée du Sud sont les matières premières telles que les fibres pour la filature, les fils pour le tissage et les tissus pour l'habillement. Les vêtements ne représentent que 5 % du total des importations textiles qui s'élevaient en 1978 à 986 mio de \$ - ce qui représente 6,5 % des importations totales sud-coréennes.

Les principaux fournisseurs de la Corée du Sud sont (en 1978) les USA, avec 46 % du marché d'importation et le Japon avec 35 %.

Le schéma ci-dessous montre l'évolution des importations au cours de ces dernières années : les USA ont largement dépassé le Japon, en tant que fournisseur, et leurs produits d'exportation se sont diversifiés.

Par conséquent, la part du Japon dans les importations sud-coréennes a diminué, alors qu'en valeur absolue, ses importations ont considérablement augmenté; cependant la balance commerciale sud-coréenne affiche encore un solde positif très important - l'année dernière les exportations à destination du Japon se chiffraient à 1.098 mio de \$, contre 349 mio de \$ pour les importations en provenance du Japon.

La balance commerciale avec les USA affiche également un solde positif, quoi que moins flagrant - les exportations vers les USA étant de 3.982 mio de \$, soit 3 mia. de \$ en plus que les importations, et cela malgré une augmentation moyenne de 14 % par an de ces dernières.

6. External trade

a) Imports.

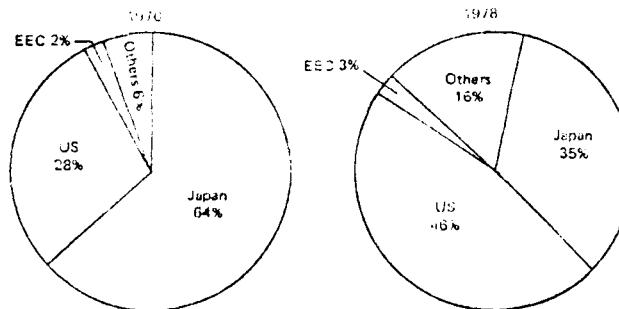
The main products imported by South Korea are raw materials such as fibres for the spinning sector, yarns for weaving and fabrics for clothing. Apparel only accounted for 5 % of total textile imports which amounted to 986 Mio. \$ in 1978 - representing 6.5 % of total South-korean imports.

The main suppliers of South Korea in 1978 were the USA accounting for 46 % of the import market and Japan for 35 %.

The figure hereunder shows how the importing pattern changed those last years, with the USA coming up to surpass Japan by far as a textile supplier and with sources of supply becoming more diversified.

Relatively then, textile trade with Japan has declined, but in absolute figures it has gone up tremendously, though with Korea still showing a very large surplus - \$ 1,098 million worth of exports to Japan as against \$ 349 million worth of imports from Japan last year.

The imbalance is in the same direction with the US, though less obvious - exports to the USA amounted to 3,982 mio. \$, outrunning imports by almost \$ 3 billion, even though imports did increase by an average 14 % per year.



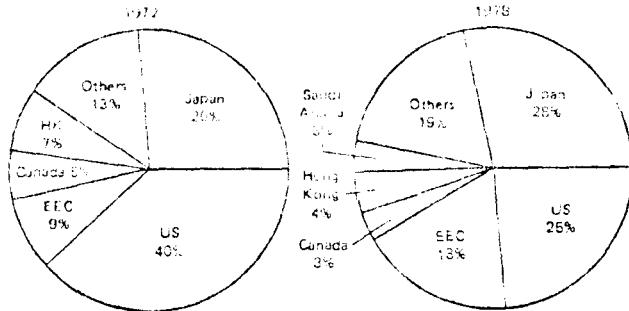
Importations textiles sud-coréennes par pays
South Korea's textile imports by country.

b) Exportations.

En 1978, la Corée du Sud se situait à la troisième place parmi les plus grands exportateurs textiles mondiaux, après le Japon et Hong-Kong, alors qu'en 1970, elle se situait à la 5^e place et en 1973 à la 4^e place.

Le schéma ci-dessous montre comment s'est réparti le marché des exportations sud-coréennes au cours de ces dernières années : en 1972, les USA étaient le principal client, avec 40 % du marché. Par contre, l'année dernière, ils sont passés à la deuxième place, derrière le Japon, dont la part du marché s'est légèrement modifiée. La part de la CEE a considérablement augmenté, passant de 9 % en 1972 à 18 % en 1978.

Le fait qu'actuellement les "autres" pays (y compris l'Arabie Saoudite) couvrent plus de 20 % du marché d'exportation, montre que la Corée du Sud a réussi, dans une certaine mesure, à diversifier ses marchés.



Exportations sud-coréennes par pays
South Korea's textile exports by country.

Les principaux produits d'exportation sont les vêtements avec 44,9 % des exportations textiles totales, suivis des tissus de fibres synthétiques avec 12,1 % , des chandails avec 11,5 % , des tissus de coton (6,1 %) et des fils de coton (5,2 %).

L'ensemble des articles de l'habillement prend une part de 60 % environ des exportations textiles totales, alors que les tissus ne représentent qu'un quart des exportations et les fils et fibres, 10 % .

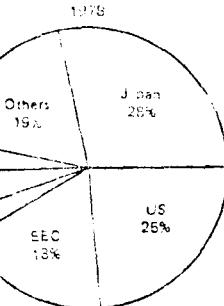
Toutefois, entre 1972 et 1978, la plus forte augmentation des exportations a été enregistrée dans les secteurs des fils de coton et des tissus synthétiques, qui ont tous deux augmenté en '78 de 11 fois par rapport à 1972.

b) Exports.

In 1978, South Korea was the third largest world textile exporter, ranking after Japan and Hong-Kong, whereas it ranked 5th in 1970 and 4th in 1973.

The figure hereunder shows how Korea's textile exports have been distributed these last years. In 1972, the US was the main customer with 40 % of the market. But last year the US fell back to the second place, behind Japan whose share has hardly altered. Exports to the EEC have grown considerably, from 9 % in 1972 to 18 % in 1978.

The fact that "others" now take over 20 % of the exports (including Saudi Arabia) implies that Korea has been successful to some extent in diversifying its markets.



The main export products are clothes with 44.9 % of total textile exports, followed by fabrics made of synthetic fibres (12.1 %), sweaters (11.5 %), cotton fabrics (6.1 %) and cotton yarns (5.2 %).

Clothing products taken as a whole account for around 60 % of total textile exports, fabrics represent just over a quarter and yarns and fibres about 10 % .

The biggest increases in 1972 - 78 however were registered by cotton yarns and synthetic fabrics, both of which represented in 1978 at about eleven-fold their 1972 totals.

Si, d'une part, les importations, et la consommation augmenteront considérablement cette année, d'autre part il semble que les exportations auront tendance à diminuer. Afin d'éviter que ces prévisions ne s'avèrent justes dans une trop large mesure, les Sud-Coréens ont établi un programme d'action : produire des articles de meilleure qualité, développer de nouveaux produits afin de pallier aux restrictions auxquelles ils doivent faire face actuellement, chercher de nouveaux marchés qui ne pratiquent pas de restrictions et rationaliser le système de production afin de compenser l'augmentation des salaires, par l'automation et par une plus grande efficacité.

Si toutes ces dispositions sont appliquées, il est fort probable que les exportations textiles sud-coréennes augmenteront sans cesse.

Forecasts are that, although the import bill and domestic consumption will both grow markedly this year, exports could well drop. So as to avoid that those forecasts might prove to be too exact, the South-Koreans have drawn up an action programme : produce goods of higher quality and develop new products in an attempt to make an "end run" around current restrictions, seek new markets that have no restrictions, rationalise the production system to compensate wage increases through automation and increased efficiency.

If all these plans are really implemented, then South-Korean textile exports will certainly increase steadily.

TABLEAU 3 / TABLE 3

EXPORTATIONS TEXTILES des PAYS ASIATIQUES
TEXTILE EXPORTS of ASIAN COUNTRIES

(US\$ million)	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978
Japon	1.227	1.340	2.926	3.279	4.065	3.719	4.216	4.700	4.890
Hong Kong	986	1.209	1.472	2.109	2.437	2.649	3.793	3.606	4.146
Corée	389	572	707	1.242	1.460	1.870	2.740	3.039	3.982
Taiwan	479	720	981	1.329	1.594	1.618	2.505	2.330	3.200
Inde	537	610	750	842	1.062	943	1.321	1.258	—
Singapour	90	122	172	283	287	260	384	810	—
Malaisie	44	56	96	113	157	209	304	340	—
Thaïlande	52	75	108	186	194	177	281	287	—
Philippines	22	21	25	56	83	71	130	159	—

TABLEAU 4 / TABLE 4

EXPORTATIONS de la COREE du SUD PAR CATEGORIES
SOUTH-KOREAN EXPORTS BY CATEGORY

(US\$ thousand)	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978
Soie grège / Raw silk	48.671	69.788	58.845	22.040	11.961	106.706	96.918
Fils / Yarns :							
de coton / cotton	19.176	20.966	67.500	59.557	93.457	117.669	206.822
de laine peignée et cardée / worsted & woollen	6.293	16.232	3.414	2.497	13.112	22.790	23.057
synthétiques / synthetic	19.898	34.850	50.295	69.867	86.354	90.092	91.457
Tissus / Fabrics :							
de coton / cotton	61.007	114.613	93.641	110.896	156.457	192.768	243.589
de laine peignée et cardée / worsted & woollen	11.595	11.985	13.682	20.910	27.672	33.862	48.961
soie / silk	8.799	14.870	22.695	42.172	56.771	71.475	121.471
rayonne / rayon	1.592	5.212	6.449	3.157	19.857	9.387	8.652
synthétiques / synthetic	42.961	95.886	101.683	135.622	205.657	281.001	483.198
Broderie / Embroidery	8.065	20.081	25.245	35.281	48.403	72.545	95.396
Chandails / Sweaters	110.432	171.982	205.711	233.315	314.878	398.637	460.345
Bonneterie / Hosiery	33.432	39.048	58.553	51.533	71.963	72.298	93.620
Vêtements / Garments	263.007	493.039	616.582	844.916	1.334.465	1.394.769	1.790.304
Shibori	45.163	84.325	77.175	84.450	156.942	105.179	136.299
Autres / Others	27.042	49.400	58.531	153.624	142.189	70.129	81.802
Total	707.133	1.242.277	1.460.001	1.869.837	2.740.138	3.039.307	3.981.891

Source : Ministry of Commerce and Industry

